

Ø 16-63 mm



SISTEMUL **KAN-therm**

Press LBP

RO 01/2017

Inovație și unicitate - Un singur
sistem, șase funcții



TEHNOLOGIE DE SUCCES



ISO 9001



Despre compania KAN



Soluții inovatoare destinate alimentării cu apă și încălzirii

Compania KAN a fost înființată în anul 1990, de la înființarea sa și până în prezent fiind implementate tehnologii de ultimă generație, oferind soluții inovatoare pentru instalațiile de alimentare cu apă și încălzire.

Compania KAN este unul dintre liderii Europeni recunoscuți în furnizarea de echipamente și soluții, având ca domeniu de aplicabilitate instalațiile interioare de alimentare cu apă caldă și rece, instalațiile de încălzire centralizată, instalațiile de încălzire prin pardoseală, instalațiile tehnologice precum și instalațiile de stingere a incendiilor.

Încă de la începuturile sale compania KAN și-a construit și consolidat poziția de lider bazându-se pe profesionalism, inovație, calitate și dezvoltare. În prezent compania număra peste 600 de angajați, dintre aceștia o mare parte fiind profesioniști de top, specialiști în inginerie. Inginerii noștri sunt responsabili cu dezvoltarea continuă a sistemelor KAN-therm, cu procesele tehnologice utilizate și sunt direct implicați în activitățile de customer service. Înalta calificare și angajamentul personalului reprezintă garanția celei mai înalte calități a produselor realizate în fabricile KAN.

Comercializarea sistemelor KAN-therm se realizează printr-o rețea globală de distribuție, prin intermediul partenerilor noștri comerciali din Polonia, Germania, Rusia, Ucraina, Belarus, Irlanda, Republica Cehă, Slovacia, Ungaria, România și țările Baltice. Expansiunea și dinamica dezvoltării companiei KAN s-au dovedit atât de eficace încât produsele marca KAN-therm sunt comercializate în 23 de țări, rețeaua de distribuție acoperind Europa, o mare parte din Asia și o parte a Africii.

Sistemele KAN-therm reprezintă soluția optimă și completă în execuția instalațiilor interioare de alimentare cu apă caldă și rece, a instalațiilor de încălzire, a celor tehnologice și de stingere a incendiilor. Rezultat al tehnologiilor de ultimă generație, echipamentele KAN-therm se completează reciproc și au un vast și variat domeniu de aplicabilitate. Sistemele KAN-therm reprezintă materializarea viziunii unui sistem universal, rezultat al unei experiențe îndelungate, a pasiunii constructorilor KAN cât și a existenței unui sistem de control, riguros și strict, atât al calității materialelor utilizate cât și al produsului finit.



SISTEMUL KAN-therm

Premiul Special:

Perla celei mai înalte calități

și:

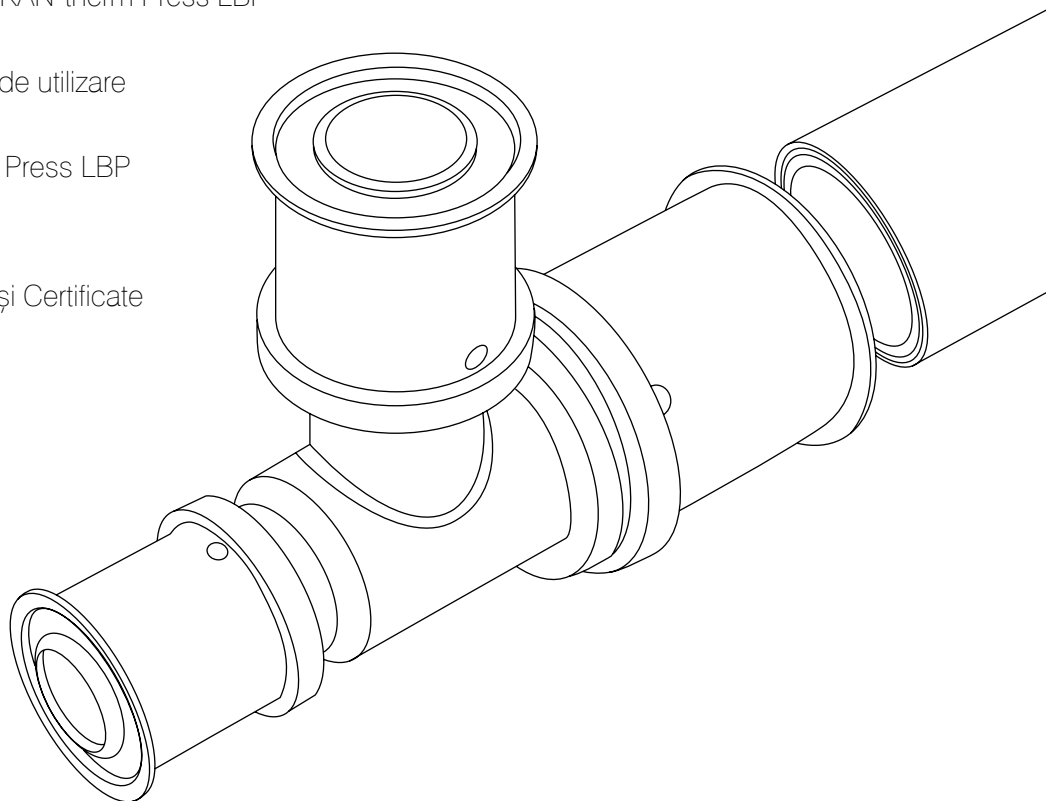
Medalia Internațională de Aur pentru Calitate 2015, 2014 și 2013.

TEHNOLOGIE DE SUCCES



Cuprins

3	Sistemul KAN-therm Press LBP
4	Avantaje
5	Domenii de utilizare
6	Țevi
7	Fitinguri Press LBP
11	Unelte
13	Montaj
14	Distincții și Certificate
14	Calitate
15	Referințe



SISTEMUL **KAN-therm** Press LBP

Sistemul KAN-therm Press este un sistem complet și modern, alcătuit din țevi fabricate din material compozit (țevi multistrat din polietilenă cu inserție din aluminiu) și o gamă completă de fittinguri fabricate din PPSU (Polifenilsulfona) sau alamă. Gama de diametre se regăsește în intervalul 16-63 mm.

Toate fittingurile ce se regăsesc în intervalul de diametre 16-40 mm beneficiază de o construcție nouă și de un design special, de tip „LBP”, sistem constructiv inovator care garantează un maxim confort în execuție, o deplină siguranță la montaj și o corectitudine absolută în execuția conexiunilor.

Datorită caracteristicilor sale, Sistemul KAN-therm Press LBP este unul original, unicul disponibil în acest moment pe piață.

Sistemul este destinat instalațiilor sanitare interioare (apă rece și apă caldă menajeră), instalațiilor de încălzire centralizată, instalațiilor de răcire și a celor industriale (e.g. instalațiile de aer comprimat).

Tehnica de îmbinare Press constă în presarea unui inel din oțel pe țeava montată pe capetele fittingului.

Fitingul este echipat la capete cu etanșări de tip O-ring, rezultând o îmbinare perfect etanșă a conexiunii și o funcționare fără avarii a instalației.

Sistemul KAN-therm Press/Press LBP este recomandat a fi utilizat în execuția instalațiilor interioare noi de încălzire centralizată sau pentru renovarea celor existente, în execuția instalațiilor sistemelor radiante de încălzire sau răcire precum și la execuția instalațiilor de alimentare cu apă. Datorită gamei de diametre, sistemul este utilizat în principal la execuția instalațiilor ce deservește clădirile rezidențiale uni și multifamiliale, precum și în cazul instalațiilor clădirilor de utilitate publică.

Avantaje

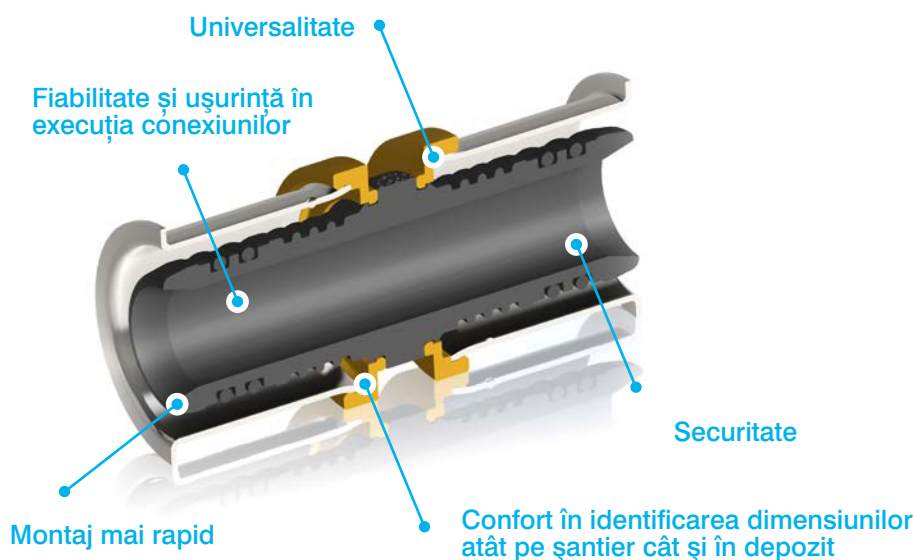
Conceptul unic al Sistemului KAN-therm Press LBP fac din acesta unica soluție tehnică disponibilă pe piață care reunește 6 funcții într-o singură construcție:

1. Sistemul LBP	Funcție de semnalizare a conexiunilor nepresate,	☒
2. Universalitate	Posibilitatea de utilizare a falcilor de presare profil U sau TH.	☒
3. Securitatea	Construcția specială a inelului de presare din oțel care forțează poziționarea corectă a falcii de presare.	☒
4. Confort	Montaj sigur și ușor, datorită eliminării necesității de calibrare și țesire a țevelor	☒
5. Compatibilitate	Posibilitatea de utilizare a țevelor multistrat PE-RT/Al/PE-RT, PE-X/Al/PE-X și a celor omogene PE-Xc și PE-RT.	☒
6. Identificare	Identificare ușoară a diametrului fittingului cu ajutorul inelelor din plastic marcate în culori diferite	☒

Mai multe informații la pag. 7 - 10.

În plus, Sistemul KAN-therm Press LBP presupune:

- **O durată de exploatare a instalației de 50 de ani** - toate elementele sistemului sunt testate în laboratorul de cercetare și testare KAN - durata de exploatare a instalației pentru care se fac testările specifice este de 50 de ani.
- **Utilizare universală** - țevele multistrat care fac parte din Sistemul KAN-therm Press pot fi folosite fără restricții la execuția instalațiilor de încălzire și celor de alimentare cu apă, precum și la execuția tuturor tipurilor de sisteme radiante de încălzire sau de răcire. După o consultare în prealabil cu Departamentul de Consultanță Tehnică KAN, sistemul poate fi utilizat și pentru diverse instalații ce deservește procese tehnologice industriale (e.g. instalațiile de aer comprimat).
- **Coeficient redus de alungire termică** - țevele multistrat, datorită existenței în structura lor a inserției/filmului de aluminiu, au un coeficient de alungire termică de opt ori mai mic decât țeava din material plastic omogen.
- **Plasticitatea țevelor** - datorită lipsei efectului de memorie a formei, țevele multistrat își păstrează forma care le-a fost dată, ceea ce facilitează la maxim instalarea traseelor de conducte.
- **Sănătate și ecologie** - materialele din care sunt fabricate elementele sistemului sunt neutre fiziologic și microbiologic în instalațiile de apă potabilă, materialele sunt favorabile mediului și sănătății umane (certificare emisă de Institutul Polonez de Igienă).
- **Montaj facil** - posibilitate de montaj îngropat a conexiunilor, sub tencuială sau pardoseală.



Domenii



Sistemul KAN-therm Press/Press LBP este conceput pentru execuția instalațiilor interioare de alimentare cu apă, a instalațiilor centralizate de încălzire sau răcire, pentru toate tipurile de instalații ce deservește sistemele radiante, a instalațiilor de încălzire sau răcire a arenelor sportive (inclusiv patinoare).

Sistemul poate fi utilizat și în instalațiile industriale, spre exemplu în instalațiile de aer comprimat, dar doar după o consultare în prealabil cu Departamentul Tehnic KAN,

Sistemul KAN-therm Press/Press LBP

Tipuri de țevă	PE-RT/Al/PE-RT, PE-X/Al/PE-X		PE-RT și PE-Xc	
Parametri	Instalații de încălzire	Instalații de alimentare cu apă	Instalații de încălzire	Instalații de alimentare cu apă
T _{de lucru} [°C]	80	60	80	60
T _{maximă} [°C]	90	80	90	80
T _{de avarie} [°C]	100	100	100	100
Presiunea de lucru [bar]	10	10	6	6

Componentele sistemului pot fi folosite pentru execuția instalațiilor interioare în clădirile rezidențiale, uni sau multifamiliale, și a instalațiilor ce deservește clădirile de utilitate publică (școli, hoteluri, arene sportive).

Datorită coeficientului scăzut de dilatare termică, în timpul exploatării conductele își mențin traseul liniar, neexistând abateri de la acesta. Din acest motiv, instalația poate fi executată aparent și nu îngropat - cazul particular al renovării clădirilor istorice vechi.



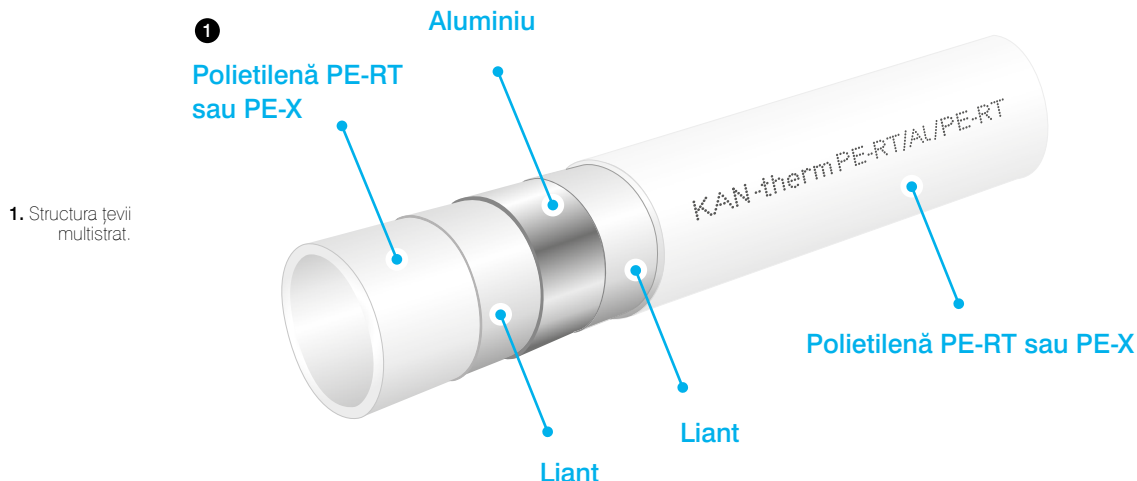
Datorită structurii constructive a fittingurilor Sistemului KAN-therm Press LBP, oferta KAN cuprinde două tipuri constructive a țevilor din plastic:

- **țevi multistrat din polietilenă cu inserție din aluminiu**
- **țevi omogene din polietilenă PE-RT și PE-Xc**

Țevile multistrat din polietilena sunt de două tipuri, acestea deosebindu-se prin natura straturilor interior și exterior, și anume: țevi PE-RT/Al/PE-RT (pentru intervalul de diametre Ø 14-40 mm) și țevi PE-X/Al/PE-X (pentru intervalul de diametre Ø 50-63 mm).

Țevile multistrat cu inserție din aluminiu sunt formate din următoarele straturi:

- **stratul interior** (țeava de bază) din polietilenă PE-RT cu o rezistență termică ridicată sau din polietilenă reticulată PE-X,
- **stratul intermediar** sub formă de folie/banda din aluminiu sudată cap la cap prin tehnologia cu ultrasunete,
- **stratul (învelișul) exterior** din polietilenă PE-RT cu o rezistență termică ridicată sau din polietilenă reticulată PE-X.



Stratul din aluminiu constituie o barieră împotriva difuziei și influențează alungirea termică a țevelor, aceasta fiind de 8 ori mai mică decât alungirea țevelor omogene din polietilenă.

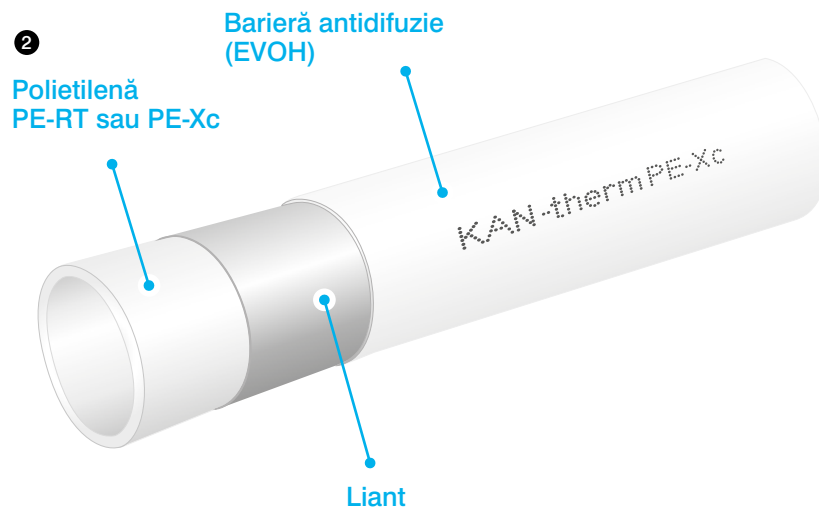
Datorită sudurii cap la cap a benzii de Al, țevile au o secțiune transversală perfect rotundă.

Toate țevile multistrat aparținând Sistemului KAN-therm Press/Press LBP operează la aceeași presiune nominală, indiferent de diametru (Multi Universal).

Aplicații (clasele în conformitate cu ISO 10508)	Dimensiuni	Tipuri de țeavă	Sistemul de conectare	
			Press	Prin răsucire
Apă rece, Apă caldă menajeră [Clasa de utilizare 1(2)] $T_{lucru}/T_{max} = 60(70)/80\text{ }^{\circ}\text{C}$, $P_{lucru} = 10\text{ bar}$	14 × 2,0 16 × 2,0 20 × 2,0	PE-RT/Al/PE-RT Multi Universal	—	+
Încălzire prin pardoseală, încălzire cu radiatoare la temperaturi joase [Clasa de utilizare 4] $T_{lucru}/T_{max} = 60/70\text{ }^{\circ}\text{C}$, $P_{lucru} = 6\text{ bar}$	25 × 2,5		+	+
	26 × 3,0		+	+
	32 × 3,0		+	—
	40 × 3,5		+	—
Încălzire cu radiatoare [Clasa de utilizare 5] $T_{lucru}/T_{max} = 80/90\text{ }^{\circ}\text{C}$, $P_{lucru} = 6\text{ bar}$	50 × 4,0 63 × 4,5	PE-X/Al/PE-X Multi Universal	+	—
Pentru toate clasele $T_{de\text{ avarie}} = 100\text{ }^{\circ}\text{C}$			+	—

Țevile omogene din polietilenă sunt disponibile în două versiuni constructive, PE-RT (tip II) în intervalul de diametre 16x2 și 20x2 și PE-Xc în intervalul de diametre 16x2, 20x2, 25x2,3.

2. Structura țevii PE-Xc și PE-RT.



În cadrul Sistemului KAN-therm Press LBP țevile omogene din polietilenă pot fi utilizate doar pentru instalațiile cu o presiune de lucru care nu depășește 6 bari.

Aplicații (clasele în conformitate cu ISO 10508)	Dimensiune	Tipuri de țevă
Încălzire cu radiatoare la temperaturi joase [Clasa de utilizare 4] $T_{lucru}/T_{max} = 60/70\text{ }^{\circ}\text{C}$, $P_{lucru} = 6\text{ bar}$	16 x 2,0 20 x 2,0 25 x 2,3	PE-Xc
Încălzire cu radiatoare [Clasa de utilizare 5] $T_{lucru}/T_{max} = 80/90\text{ }^{\circ}\text{C}$, $P_{lucru} = 6\text{ bar}$	16 x 2,0 20 x 2,0	PE-RT

ATENȚIE: Țevile PE-RT și PE-Xc sunt compatibile doar cu fittingurile și conectorii KAN-therm Press LBP.

Fittinguri Press LBP

6 în 1 – numeroase funcții într-o singură construcție

În intervalul de diametre 16-32 mm toate fittingurile beneficiază de sistemul Press LBP, care asigură o serie de funcții suplimentare:

- Sistemul LBP* - Leak Before Press** (curgere înainte de presare): datorită acestei funcții conexiunile nepresate curg în timpul umplerii instalației cu apă (fără a fi necesară punerea sub presiune a instalației) - în conformitate cu cerințele DVGW.

Acest lucru permite o localizare rapidă și ușoară a conexiunilor nepresate, chiar și în condiții de lucru foarte dificile.

* Fittingurile cu un diametru de 40 mm nu dețin funcția de control și semnalizare a conexiunilor nepresate.



2. Universalitate

Noua construcție a fittingurilor Press LBP face posibilă executarea conexiunilor cu ajutorul fălcilor de presare cu profilele cele mai populare „U” și „TH”.



FĂLCI CU PROFIL
TH

FĂLCI CU PROFIL
U

3. Siguranță

Construcția specială a inelului de presare din oțel previne poziționarea greșită a fălcilor pe fitting în timpul procesului de montaj.



Fălcile „TH” cuprind inelul din plastic, fălcile „U” sunt fixate între inelul din plastic și manșonul inelului din oțel.

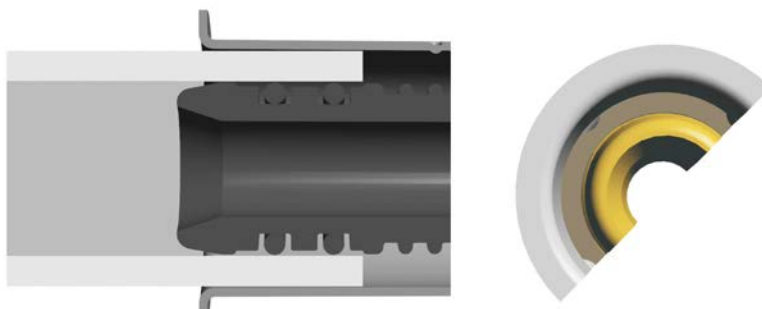
Această soluție de construcție elimină erorile de montaj provocate de poziționarea greșită a fălcilor de presare.

4. Confort în execuție

Capătul fittingului a fost proiectat sub formă de con, aceasta făcând posibilă calibrarea automată a capătului deformat al țevii la introducerea acestuia în fitting.

Suplimentar, în corpul fittingului au fost săpate canale, în care sunt fixate garniturile de etanșare de tip O-ring.

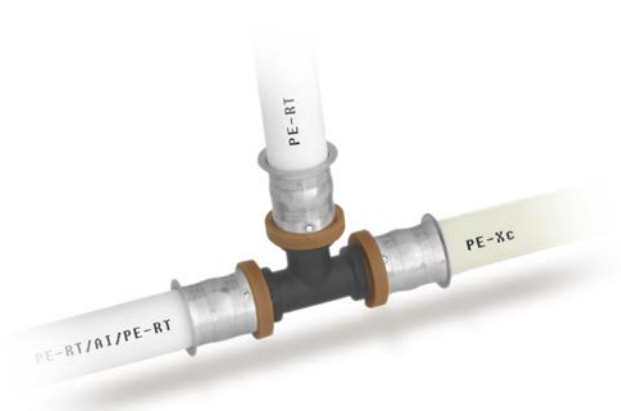
Astfel, etanșările sunt protejate suplimentar împotriva deteriorării (tăierea etanșării) și se evită deplasarea acestora la introducerea capătului țevii în fitting.



Datorită acestei construcții speciale a fittingului nu mai sunt necesare calibrarea și teșirea interioară a țevii, dacă aceasta a fost tăiată corespunzător (tăiere perpendiculară pe axa țevii și utilizarea uneltelor de tăiere profesionale).

5. Compatibilitate

Noua generație de fittinguri Press LBP beneficiază de o construcție specială care permite utilizarea atât a țevelor multistrat PE-RT/Al/PE-RT cât și a celor omogene PE-Xc, PE-RT.



6. Identificare, rezistență la coroziune și fiabilitate

În intervalul de diametre 16-32 mm fiecare fitting posedă un manșon din plastic special, a cărui culoare depinde de diametrul conectorului. Această soluție facilitează identificarea fittingului și scurtează timpul de lucru pe șantier sau în depozit.



* Fittingurile cu un diametru de 40 mm nu dețin funcția LBP.

Corpul fittingului este executat din PPSU (polifenilsulfona) material care se caracterizează printr-o neutralitate absolută față de apă, o rezistență mecanică similară cu cea a metalelor neferoase și o mare rezistență la temperaturi ridicate.



Fitingurile din alamă sunt protejate împotriva coroziunii prin izolarea corpului de alamă față de stratul de aluminiu al țevii prin intermediul inelului de fixare din plastic, inel care prin culoarea sa reprezintă și un indicator al diametrului.

Fitinguri Press

Construcție unică a diametrelor 40, 50 și 63 mm

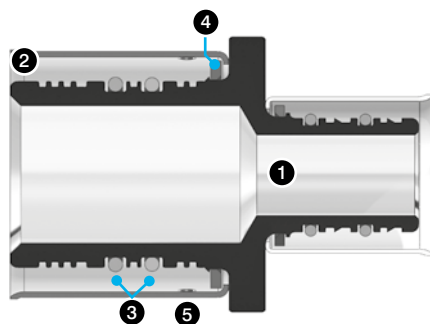
Toate fittingurile cu un diametru nominal de 40 mm (inclusiv conectoarele cu un diametru de 40 mm, care sunt prezente pe fittingurile de reducere) au un design unic caracteristic construcției Press LBP cu excepția funcției LBP propriu-zise (funcția LBP nu este disponibilă la conectoarele cu un diametru de 40 mm).

1. Exemplu de teu de alamă cu reducere cu conector Press cu un diametru de 40 mm.



Toate racordurile cu diametru nominal de 50 și 63 mm (inclusiv racordurile de 50 și 63 mm cu reducere) sunt în mod convențional proiectate și marcate ca racorduri KAN-therm Press. Acestea se evidențiază prin lipsa culorii inelului de plastic, lipsa funcției LBP, modul diferit de îmbinare a capetelor țevii cu fittingurile și poziționarea particulară a fălcilor de presare.

1. Corpul conectorului cu reducere.
2. Inel de presare din oțel inoxidabil.
3. Etanșări de tip O-Ring EPDM
4. Inele de fixare inel din oțel pe corp.
5. Orificii de control în inelul din oțel.



Unelte

Pentru montajul țevilor și fittingurilor Sistemului KAN-therm Press LBP pot fi utilizate unelte manuale sau electrice (alimentate la rețea sau cu acumulator).

Toate uneltele sunt disponibile în seturi sau ca elemente separate.

- **Clește de presare cu acumulator (1)**
Novopress ACO 102 împreună cu acumulator, set de fălci de presare „Mini” pentru diametre de 16-32 mm, încărcător și cutie de transport.
- **Clește de presare manual (2)**
REMS împreună cu un set de fălci de presare pentru diametre de 16-25 (26) mm, cu foarfece de tăiere a țevelor multistrat, calibrator și valiză.
- **Clește de presare electric (3)**
REMS Power Press E și cutie de transport.
- **Clește de presare cu acumulator (4)**
REMS Akku Press și cutie de transport.
- **Fălci de presare (5)**
REMS pentru diametre de 16-40 mm (profil „U” sau „TH”) și 50-63 mm (profil „TH”).



Lista racordurilor de presare KAN-therm ținând cont de diametrele existente, profilul de presare și modul de pregătire a țevii

Construcția racordului	Intervalul diametrelor	Profilul de presare	Modul de prelucrare a capătului țevii	
			calibrarea diametrului	teșirea marginii
	Culoarea inelului de distanțare	16	Nu este necesară	Nu este necesară
		20	Nu este necesară	Nu este necesară
		25	recomandată	Nu este necesară
		26	recomandată	Nu este necesară
		32	recomandată	Nu este necesară
		40*	da	da
	50	TH	da	da
		63	da	da

* Fitingurile cu un diametru de 40 mm nu dețin funcția LBP.

Unelte pentru prelucrarea inițială a țevelor multistrat:

1. Pentru țevile cu un diametru de 14-32 mm se poate folosi tăietorul tip pistol, comod și ușor de utilizat.

2. Pentru țevile cu un diametru de 16-63 mm se poate utiliza tăietorul cu rolă.

1



2



Unelte de calibrare și șanfrenare a țevelor:

1. Calibrator universal (pentru mai multe diametre):
16/20/25-26 mm,
25-26/32/40 mm, 50/63 mm.

În cazul fittingurilor Press LBP 16-32 mm calibrarea nu este necesară dar facilitează montajul.

1



Unelte pentru profilarea țevelor multistrat:

1. Arc interior 14-26 mm.

2. Arc exterior 14-26 mm.

1



2



Montajul

Rapiditate, confort și siguranță.

În cadrul Sistemului KAN-therm Press LBP conexiunile etanșe și sigure sunt obținute prin presarea inelului de oțel în zona îmbinării țevii cu fittingul.

Pentru executarea conexiunilor se utilizează unelte specifice, ușor de manipulat și utilizat. Conexiunile nu necesită etanșări suplimentare de tip bandă sau câlți.

Sistemul KAN-therm Press LBP este conceput pe baza principiului "un montaj rapid - un efect de durată", principiu care permite o accelerare măsurabilă a lucrărilor de execuție.

Datorită structurii constructive unice a elementelor, montajul Sistemului KAN-therm Press LBP este extrem de simplu, rapid și nu în ultimul rând, are loc în deplină siguranță.

1. Tăierea țevii cu ajutorul tăietoarelor tip pistol sau cu rolă.

2. Îndoirea țevelor cu ajutorul arcului.



3. Calibrarea și șanfrenarea capetelor țevelor - la fittingurile Press LBP nu este necesară.

4. Introducerea până la capăt a țevii în fitting.



5. Aplicarea fâlcii de presare pe fitting.

6. Acționarea uneltei de presare și executarea presării conexiunii.

7. Deblocarea și scoaterea fâlcii de pe fitting. Îmbinarea este gata pentru proba de etanșeitate.



Distincții și certificate

Fitinguri Press LBP

Fitingurile Press LBP, o nouă realizare tehnică a KAN-therm Press, au fost recompensate pentru inovație, originalitate și calitate cu numeroase premii prestigioase, fiind certificate de către Institutele Europene de profil.

1. Emblema de Aur
Quality International 2015, 2014 și 2013
în categoria QI Product.
Pentru SISTEMUL KAN-therm
- produs de cea mai înaltă calitate.

2. Premiul cititorilor revistei de specialitate
„Sisteme de Instalare”
pentru **Sistemul Inovator al Anului 2011**.

3. Statueta „Instalatorului de Aur 2011”
acordată de revista
„Instalatorul Polonez” și Corporația
Poloneză de Tehnică Sanitară, de Incalzire
Gaz și Aer Condiționat.



Calitate

Sistemul KAN-therm Press LBP asigură o corectă execuție a lucrărilor, în deplină siguranță, etanșeitatea conexiunilor realizate și constituie garanția unei exploatări de lungă durată a instalației.

Producția elementelor sistemului are loc sub strictă și riguroasă supraveghere a Departamentului de Control al calității, testarea și verificarea fiecărei componente având loc în propriul laborator de cercetare al companiei, dotat cu echipamente de ultimă generație. Elementele fabricate sunt supuse totodată unui control riguros în laboratoare externe, independente. Atât producția cât și întreaga activitate a companiei se desfășoară în conformitate cu cerințele sistemului ISO 9001, certificările fiind acordate de Institutul Lloyd's Register Quality Assurance Limited.



Referințe

O dovadă incontestabilă a calității Sistemului KAN-therm Press/Press LBP o reprezintă numeroasele lucrări realizate în industria construcțiilor.

Chiar dacă nu sunt vizibile, instalațiile realizate cu Sistemul KAN-therm funcționează fără probleme de peste 20 de ani în mari zone rezidențiale și în clădiri publice, în locuințe unifamiliale sau în facilități sportive și de recreere, în hale industriale și fabrici.

Sistemul KAN-therm Press/Press LBP reprezintă o soluție perfectă atât pentru noile investiții cât și în cazul lucrărilor de renovare a imobilelor, motiv pentru care se regăsesc și în clădirile istorice vechi precum și în cele de cult.

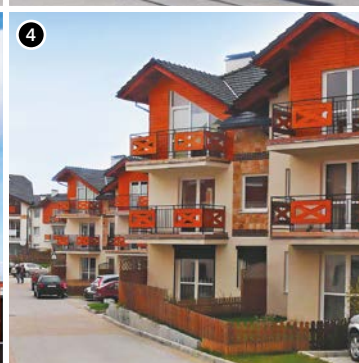
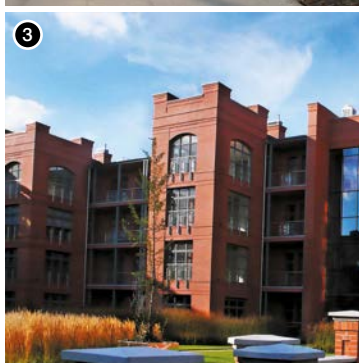
1. Aqua Park - Kalisz, Polonia.

2. Stadionul Speedway MotoArena
- Toruń, Polonia.



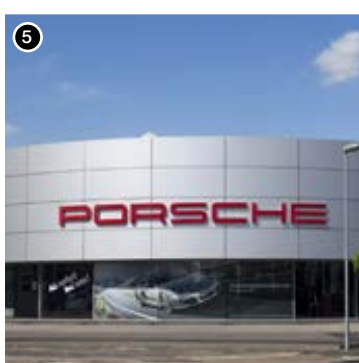
3. Complexul de locuințe „City Park”
- Poznań, Polonia.

4. Cartierul rezidențial
„Patru anotimpuri”
- Bielsko Biala - Polonia.



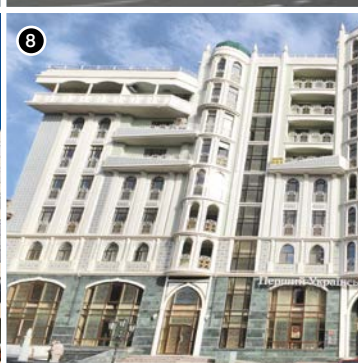
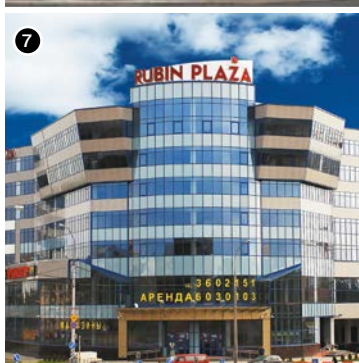
5. Salonul Porsche, Niederrhein
- Moers, Germania
foto © www.porsche-moers.de.

6. Complexul de locuințe „ArtPalac”.
- Odessa, Ucraina.



7. Centrul de Afaceri „Rubin Plaza”
- Minsk, Bielorusia.

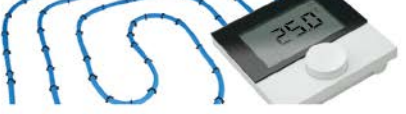
8. Complexul de locuințe
„Szachname” - Odessa, Ucraina.



SISTEMUL **KAN-therm**

Sistem optim, complet și cu o vastă aplicabilitate, constând în soluții tehnice moderne, reciproc complementare, soluții destinate instalațiilor de alimentare cu apă, instalațiilor de încălzire, a instalațiilor tehnologice și a celor destinate stingerii incendiilor.

Rezultat al tehnologiilor de ultimă generație, Sistemul KAN-therm reprezintă materializarea viziunii unui sistem universal, ce respectă normele eficienței energetice și de sustenabilitate în construcții. Este rezultatul unei experiențe îndelungate și al unei cunoașteri aprofundate a pieței instalațiilor, a pasiunii constructorilor KAN cât și a existenței unui sistem de control, riguros și strict, atât al calității materialelor utilizate cât și al produsului finit.

	Push Platinum	
	Push	
	Press LBP	
	PP	
	Steel	
	Inox	
	Sprinkler	
	Încălzire prin pardoseală și Automatizare	
	Football instalații pentru stadioane	
	Dulapuri și distribuitoare	



KAN Hungary

Rozália Park 11-14, 2051 Biatorbágy
tel. +36 304704101, e-mail: budapest@kan-therm.com

Commercial Manager for the Romanian market

tel. +40 799 859 239
e-mail: vbutureanu@kan-therm.com

partner stamp