



Install your **future**



SYSTEM **KAN-therm**

ultraPRESS

Ø **16-63 mm**



Compania **KAN**

KAN este un producător polonez experimentat și bine-cunoscut de instalații moderne și complexe de sisteme KAN-therm recunoscute pe plan internațional.

De la începerea activității sale comerciale în 1990, KAN-therm și-a construit poziția pe piloni puternici: profesionalism, inovație, calitate și dezvoltare. În prezent, a angajat peste 1100 de persoane, are o rețea de sucursale în Polonia și birouri internaționale în Germania, Ungaria, Ucraina, Belarus și Emiratele Arabe Unite. Produsele KAN-therm sunt exportate în 68 de țări. Lanțul de distribuție acoperă Europa și o parte semnificativă a Asiei, dar ajunge și în Africa și America.



SYSTEM **KAN-therm**



>30

de ani de
experiență pe
piața instalațiilor

68

de țări către
care exportăm

>1100

de angajați în
întreaga lume



SYSTEM **KAN-therm**

ultra**PRESS**

Ø**16-63** mm

Sistemul KAN-therm ultraPRESS este un sistem de instalare modern și complet, care constă din țevi din polietilenă PERTAL cu strat de aluminiu și fittinguri din PPSU sau alamă, cu diametre de la 16 la 63 mm.

Toate fittingurile ultraPRESS din gama de diametre între 16-32 mm au o construcție unică „LBP” (Leak Before Press), făcând mai ușoară detectarea racordurilor nepresate. Proiectarea lor specială oferă o serie de soluții suplimentare pentru a crește confortul și siguranța instalației și garantează mulți ani de funcționare fără probleme a instalației.

Sistemul este conceput pentru sisteme de alimentare cu apă în interior (apă caldă și rece), încălzire sau răcire centrală, instalații termice tehnologice și industriale (de ex., aer comprimat).



SYSTEM **KAN-therm**



01

Indicator de
racorduri
nepresate (LBP)

02

Domeniu de
utilizare multi-
funcțional

03

Siguranță la
instalare și în
funcționare

04

Asamblare
confortabilă

05

Compatibilitate

06

Identificarea
ușoară a diame-
trelor datorită
culorii inelului
de pe fitting



Avantaje

Sistemul KAN-therm ultraPRESS reprezintă o soluție tehnică modernă și unică pe piață, oferind 6 funcții într-o singură structură:

01 LBP (Leak Before Press)	Funcție de semnalizare a racordurilor nepresate (în gama de diametre 16-32 mm).
02 Versatilitate	Posibilitatea de a utiliza fălci de presare cu două profile de presare diferite: 16-40 mm (U sau TH), 50-63 mm (TH).
03 Siguranță	Structura specială a inelului de presare din oțel forțează poziționarea automată și corectă a fălcii de presare.
04 Confort	Instalare sigură și ușoară prin eliminarea necesității de calibrare și șanfrinare a țevelor (în gama de diametre 16-32 mm).
05 Compatibilitate	Fitingurile sunt compatibile cu țevele PERTAL cu strat de aluminiu. În plus, este posibilă conectarea țevelor PERT, PEXC și blueFLOOR PERT cu strat EVOH (gama de diametre 16-25 mm).
06 Identificare ușoară	Identificarea ușoară a diametrului fittingului datorită utilizării inelelor de plastic colorate în gama de diametre 16-40 mm.

Durată de viață de 50 de ani

Toate componentele sistemului sunt testate în laboratorul de testare înalt specializat al KAN pentru o durată de viață de 50 de ani a instalației.

Utilizare versatilă

Țevile din polietilenă cu strat de aluminiu în sistemul KAN-therm ultraPRESS pot fi utilizate cu succes în instalațiile de încălzire și de apă menajeră, precum și în toate tipurile de sisteme de încălzire și răcire de suprafață.

În urma consultării cu KAN, sistemul poate fi utilizat și în diverse tipuri de instalații tehnologice și industriale, cum ar fi cele de aer comprimat.

Coeficient redus de dilatare termică

Țevile din polietilenă cu un strat de aluminiu în structură au un coeficient de dilatare termică de 8 ori mai mic în comparație cu țevele din polietilenă cu strat EVOH.





Plasticitatea țevilor

Datorită lipsei lor de memorie a formei, țevile cu strat de aluminiu își păstrează forma, ceea ce face mult mai ușoară realizarea conductelor.

Sănătate și ecologie

Materialele din care sunt fabricate componentele sistemului sunt inerte din punct de vedere fiziologic și microbiologic în instalațiile de apă potabilă, materialele sunt prietenoase cu mediul și cu sănătatea umană, fiind certificate de Institutul Național de Igienă.

Montare încastrată

Posibilitatea montării încastrate (ascunderii) racordurilor în pardoseli și pereți (sub tencuială).

Aplicare

Sistemul KAN-therm ultraPRESS este conceput pentru construcția de instalații interioare de apă utilitară, instalații de încălzire și răcire centrală, toate tipurile de instalații de încălzire și răcire a suprafețelor (pardoseală și perete), încălzirea și răcirea suprafețelor exterioare (terenuri de sport sau patinoare) și diverse tipuri de instalații industriale (de ex., aer comprimat) – în urma consultării cu KAN.

Elementele sistemului pot fi utilizate cu succes în locuințe unifamiliale și multifamiliale, dar și în spațiile de interes public (școli, hoteluri, baze sportive).

Datorită stratului de aluminiu țevile au un coeficient de dilatare scăzut, astfel încât sistemul se potrivește inclusiv pentru renovarea clădirilor istorice.

SYSTEM KAN-therm ultraPRESS

Tip de țevă	PERTAL	
Parametri	Instalații de încălzire	Instalații de apă menajeră
$T_{\text{funcționare}} [^{\circ}\text{C}]$	80	60
$T_{\text{maximă}} [^{\circ}\text{C}]$	90	80
$T_{\text{urgentă}} [^{\circ}\text{C}]$	100	100
Presiune de lucru [bar]	10	10

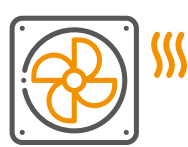




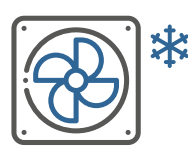
APĂ DE LA
ROBINET



ÎNCĂLZIRE



ÎNCĂLZIRE
TEHNOLOGICĂ



RĂCIRE



AER
COMPRESAT



GAZE TEHNICE



PRIN PARDOSEALĂ
ÎNCĂLZIRE ȘI
RĂCIRE



ÎNCĂLZIRE ȘI
RĂCIRE PRIN
PERETE



ÎNCĂLZIRE ȘI
RĂCIRE PRIN TAVAN



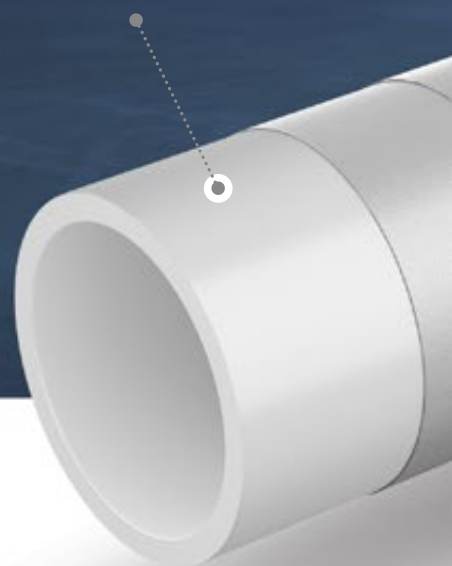
ÎNCĂLZIRE
ȘI RĂCIRE A
SUPRAFEȚELOR
EXTERNE

Țevi

Sistemul ultraPRESS oferă țevi extrem de durabile din polietilenă PERTAL cu strat de aluminiu, realizate din materiale de cea mai înaltă calitate, cu diametre de la 16 mm până la 63 mm.

Țevi din polietilenă cu strat de aluminiu

1 Polietilenă PE-RT



Țevile multistrat sunt alcătuite din:

strat interior (conducta de bază) din polietilenă cu rezistență termică sporită PE-RT,

strat intermediar sub forma unei benzi de aluminiu sudate cap la cap cu laser,

strat exterior (înveliș) din polietilenă cu rezistență termică sporită PE-RT.

Stratul de aluminiu asigură impermeabilitatea la difuzie și face ca țevile să aibă o dilatare termică de 8 ori mai mică decât țevile din polietilenă cu strat EVOH. Datorită sudării cap la cap a stratului de aluminiu, țevile sunt perfect rotunde. Țevile PERTAL cu strat de aluminiu sunt un produs universal care poate fi utilizat în instalații pentru apă caldă și apă rece (clasa de aplicare 1 și 2), precum și în sistemele cu radiatoare de înaltă temperatură (clasa de aplicare 5).



3 Strat de aluminiu

ultraPRESS PERTAL

5 Polietilenă PE-RT

4 Strat de legătură

2 Strat de legătură



Aplicare (clase conform ISO 10508)	Dimensiuni	Tip țevă	Tip de racord	
			Press	Înșurubare
Apă rece, apă caldă [Clasa de aplicare 1 (2)] $T_{func}/T_{max} = 60(70)/80$ °C, $P_{func} = 10$ bar Încălzire prin pardoseală, încălzire cu radiatoare la temperaturi scăzute [Clasa de aplicare 4] $T_{func}/T_{max} = 60/70$ °C, $P_{func} = 10$ bar Încălzire cu radiatoare [Clasa de aplicare 5] $T_{func}/T_{max} = 80/90$ °C, $P_{func} = 10$ bar Pentru toate clasele de Turgență = 100 °C	16 × 2,0	PERTAL	+	+
	20 × 2,0		+	+
	25 × 2,5		+	+
	26 × 3,0		+	+
	32 × 3,0		+	-
	40 × 3,5		+	-
Pentru toate clasele de Turgență = 100 °C	50 × 4,0	PERTAL	+	-
	63 × 4,5		+	-

Fitinguri

În gama de diametre de 16-40 mm, fittingurile ultraPRESS au o serie de funcționalități suplimentare care asigură confortul asamblării lor și funcționarea fără probleme a instalației.

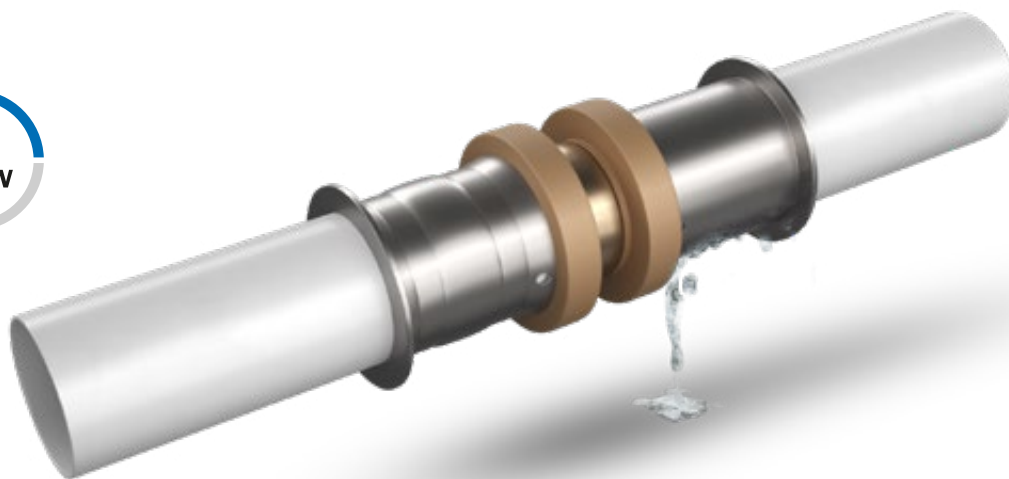
6 în 1 – multe funcții într-un singur design!



01

Sistem LBP

Leak Before Press datorită acestei funcții, racordurile nepresate prezintă scurgeri chiar și atunci când sistemul este umplut cu apă (fără a fi nevoie să se acumuleze presiune) – în conformitate cu directivele DVGW. Acest lucru permite localizarea ușoară și rapidă a îmbinărilor nepresate, chiar și în condiții de construcție foarte dificile.



SYSTEM KAN-therm



02

Versatilitate

Construcția fittingurilor ultraPRESS permite realizarea de racorduri folosind fălci de prindere cu cele mai populare două profile de prindere, U și TH.

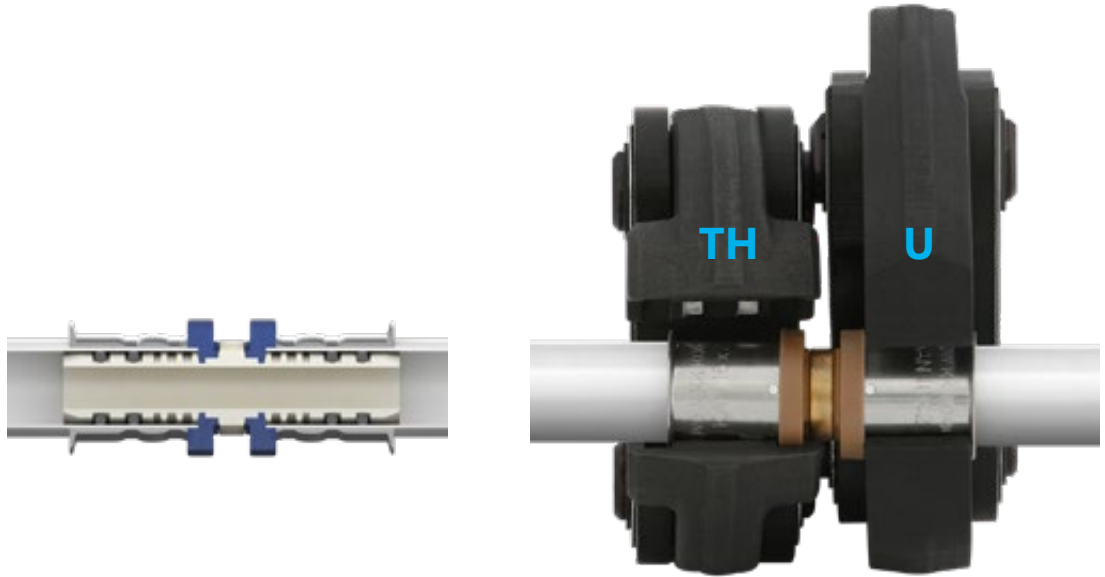


03

Siguranță

Un manșon presat din oțel cu profil special protejează împotriva montării necorespunzătoare a falcii pe fitting în timpul procesului de asamblare.

Gulerul cu manșon TH acoperă inelul de plastic, iar falca U este montată între inelul de plastic și flanșa inelului de oțel. Această soluție de proiectare elimină erorile de asamblare cauzate de alinierea incorectă a falcilor de presare.



04

Confort

Capătul fittingului este proiectat sub forma unui con, ceea ce permite calibrarea automată a capătului deformat al țevii în timpul introducerii acesteia în racord.

În plus, corpul fittingului, în care sunt montate O-ringurile de etanșare, a fost, de asemenea, modificat. Prin urmare, garniturile de etanșare sunt protejate suplimentar împotriva deteriorării (tăierea garniturii) și a deplasării atunci când se introduce țeava în fitting.

Această proiectare a fittingului elimină necesitatea calibrării și a șanfrenării interne a țevii, dacă aceasta a fost tăiată corect (tăiere perpendiculară cu ajutorul unor instrumente de tăiere ascuțite).



05

Compatibilitate

Țevile PERTAL cu strat de aluminiu combinate cu fittingurile ultraPRESS formează baza sistemului ultraPRESS. Datorită proiectării unice a fittingurilor ultraPRESS, este posibilă conectarea țevilor PERT, PEXC și blueFLOOR PERT cu strat EVOH. Consultați ghidul KAN-therm pentru proiectare și execuție pentru parametrii maximi de funcționare ai unui astfel de racord.

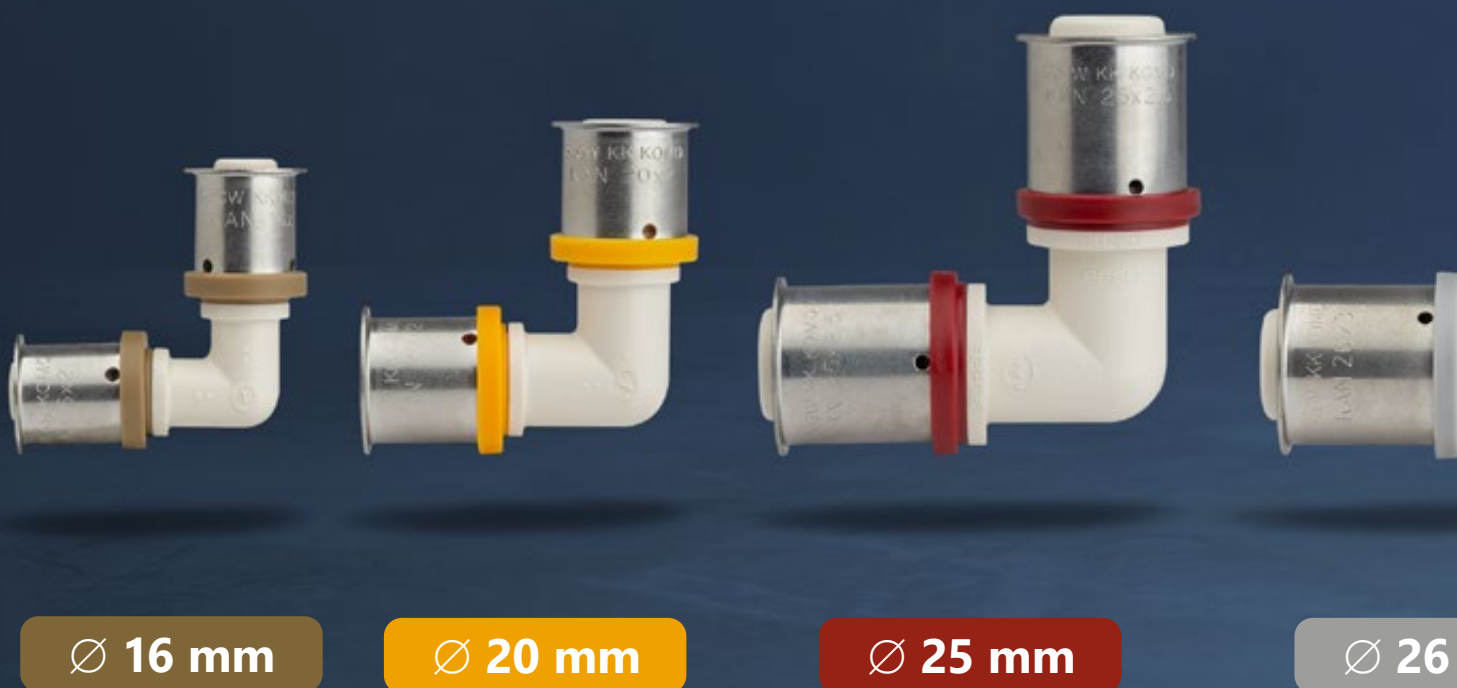


06

Identificare, rezistență la coroziune și durabilitate

Fitingurile din PPSU și alamă cu diametrul de 16-40 mm sunt prevăzute cu un inel din plastic, a cărui culoare depinde de diametrul racordului. Această soluție facilitează identificarea fittingului și accelerează munca pe șantier și în depozit.

Corpurile fittingurilor fabricate din PPSU prezintă o neutralitate absolută față de apă, o rezistență mecanică asemănătoare metalului și sunt rezistente la temperaturi ridicate.



Fitingurile din alamă sunt protejate împotriva coroziunii de contact prin izolarea corpului din alamă de stratul de aluminiu din țevă cu un inel de plastic colorat.



Fitinguri

Mai multe posibilități datorită diametrului de 50 și 63 mm



Fitingurile ultraPRESS cu diametrul de 50 și 63 mm permit utilizarea unei soluții complete, cum ar fi sistemul ultraPRESS, în instalațiile mari.

Acestea permit construirea unor instalații de mari dimensiuni, care necesită debite și puteri mari de încălzire sau răcire.





Instrumente

Instrumente KAN-therm noi, personalizate, cu fălci pentru diametre de \varnothing 16-40 mm

- 3 seturi de instrumente profesionale cu fălci U și TH
- Toate sunt echipate cu retracție automată a fălcilor!
- Carcase noi și durabile pentru instrumente



KAN-therm AC ECO

KAN-therm AC 3000



Fălci TH



Fălci U



Carcasă de plastic cu o riglă de măsurare practică

KAN-therm DC 4000



Baterie de 18 V/4 Ah

Încărcător de 230 V



• KAN-therm **MINI**

Acumulator
10,8 V 1,5 Ah



• Încărcător 220V



Noul instrument KAN-therm **MINI** pentru construcția de instalații rezidențiale Ø 16-32 mm

- Mic, ușor, la îndemână, cu încărcare rapidă – echipat cu 2 baterii
- compatibile cu instrumentele ultraLINE!
- Riglă de măsurare practică pe carcasă
- Capul rotativ de 360° garantează o abordare confortabilă a montării cu ajutorul instrumentului



Instrumente REMS



Instrument electric de presare
Power-Press ACC



Instrument electric de presare **Power-Press SE**



Instrument de presare cu baterii **Aku-Press**



Fălci de presare profil **U sau TH**
16-40 mm



Instrument de presare
Eco Press

Fălci de presare profil **TH 50-**
63 mm

Instrumente NOVOPRESS



Instrument de presare cu baterii
ACO 103



Fălci de presare profil
U sau TH PB1 16-32 mm



Instrument de presare cu baterii
ACO 203XL



Fălci de presare profil
U sau TH PB2 16-40 mm



Instrument electric de presare
EFP203



Adaptor **ZB 203 50 și 63 mm**



Guler profil **TH Snap On 50 și 63 mm**



Fălci de presare profil **U sau TH
PB2 16-40 mm**

Instrumente pentru tăierea țevilor cu strat de aluminiu



Pentru țevile cu diametre de **16-32 mm**, merită recomandate foarfecele cu mâner de pistol, ușor de folosit și convenabile.



Pentru țevile cu diametre de **16-63 mm** utilizați cutterul cu rolă.

Instrumente pentru calibrarea și șanfrizarea țevilor



Calibratoare universale (multi-diametru): **16/20/25-26 mm, 25-26/32/40 mm, 50/63 mm**. În cazul fittingurilor ultraPRESS 16-32 mm, calibrarea nu este necesară, dar facilitează asamblarea.



Instrumente pentru profilarea țevilor cu strat de aluminiu





Arc extern
16-26 mm



Arc intern
16-26 mm

Fitingurile presate KAN-therm în funcție de diametrele disponibile, profilele de prindere și metoda de pregătire a țăvilor

Dizajn spojnice	Gama de diametre	Profil clemă	Metoda de prelucrare a conductelor	
			calibrarea diame- trului	șanfrenarea marginii
 KAN-therm ultraPRESS Culoarea inelului de distanțare	16	U ili TH	nu	ne
	20		ne	ne
	25		recomandat	ne
	26	C ili TH	recomandat	ne
	32	U ili TH	recomandat	ne
	40	U ili TH	da	da
	50	TH	da	da
	63	TH	da	da

**01**

Tăierea țevii cu foarfecele
cu mâner de pistol sau
cutterul cu rolă.

**02**

Profilarea țevii cu un arc.

Asamblare

Viteză, confort și siguranță

Conexiunile strânse și sigure în sistemul KAN-therm ultraPRESS sunt realizate prin prinderea inelului de oțel pe țevă și fitting.

Conexiunile sunt realizate cu instrumente universale și ușor de utilizat. Conexiunile nu necesită garnituri suplimentare, cum ar fi bandă, câlți.

Sistemul KAN-therm ultraPRESS a fost proiectat pe principiul „instalare rapidă – efect de durată”, ceea ce permite o accelerare măsurabilă a lucrărilor de investiții și finisare.

Datorită designului unic al elementelor, instalarea sistemului KAN-therm ultraPRESS este extrem de simplă, rapid și mai ales sigură.





03 | Introduceți țeava în fitting cât mai mult posibil.



04 | Plasarea făcii de prindere pe fitting.



05 | Pornirea presei de acționare și apăsarea articulației.



06 | Deblocarea și îndepărtarea făcii de pe fitting. Racordul este pregătit pentru testul de scurgere.



Cea mai bună dovadă a calității superioare sunt numeroasele proiecte în diverse sectoare ale industriei construcțiilor

În ciuda faptului că nu sunt vizibile zi de zi, instalațiile realizate în sistemul KAN-therm funcționează de peste 20 de ani fără cusur în cele mai mari ansambluri de locuințe, în clădiri publice, case unifamiliale, la bazele sportive și de agrement, precum și în multe hale industriale și fabrici.





Sistemul KAN-therm ultraPRESS este o soluție perfectă atât pentru investițiile noi, cât și pentru clădirile renovate, de aceea poate fi găsit și în cele mai vechi clădiri istorice, precum și în clădiri monumente și religioase.

Multisystem **KAN-therm**

Sistem complet de instalații multifuncționale, format din soluții tehnice de ultimă generație, reciproc complementare, pentru instalații de distribuție a apei din conducte, instalații de încălzire, precum și instalații tehnologice și de stingere a incendiilor.

	ultraLINE		
	Push		
	ultraPRESS		
	PP		
	Steel		
	Inox		
	Groove		
	Copper, Copper Gas		
	Sprinkler		
	Încălzirea și răcirea suprafețelor Automatizarea comenzilor		
	Football Instalații pentru stadioane de fotbal		
	Cutii distribuitor și distribuitori-colector		