



Install your **future**

SYSTEM **KAN-therm**

TABELE

PIERDERILE DE PRESIUNE



Tab 1.	Fluxurile normative din punctele de degajare și presiunea necesară înainte de punctul de degajare	4
Tab 2.	Calculul debitului de apă cumulativă pentru clădirile rezidențiale	5
Tab 3.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru apă rece la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)	6
Tab 4.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm cu EVOH și cu țevi cu strat de aluminiu pentru apă de răcire la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)	7
Tab 5.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm cu EVOH și în țevi cu strat de aluminiu pentru apă răcită la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)	8
Tab 6.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm cu EVOH și în țevi cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 40 °C (45/35 °C)	9
Tab 7.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm cu EVOH și în țevi cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 40 °C (45/35 °C)	10
Tab 8.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru apă la temperatura de 10 °C	11
Tab 9.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru apă la temperatura de 60 °C	12
Tab 10.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru încălzirea apei la temperatura medie de 40 °C (45/35 °C)	13
Tab 11.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru încălzirea apei la temperatura medie de 52,5 °C (60/45 °C)	14
Tab 12.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru încălzirea apei la temperatura medie de 60 °C (70/50 °C)	15
Tab 13.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru încălzirea apei la temperatura medie de 70 °C (80/60 °C)	16
Tab 14.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru apa cu o temp. de 52,5 °C (60/45 °C)	17
Tab 15.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru apa cu o temp. de 60 °C (70/50 °C)	18
Tab 16.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru apa cu o temp. de 70 °C (80/60 °C)	19
Tab 17.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru apa cu o temp. de 80 °C (90/70 °C)	20
Tab 18.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru apa cu o temp. de 10 °C	21
Tab 19.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru apa cu o temp. de 60 °C	22
Tab 20.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 52,5 °C (60/45 °C) ..	23
Tab 21.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 60 °C (70/50 °C)	25
Tab 22.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 70 °C (80/60 °C)	27
Tab 23.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 80 °C (90/70 °C)	29
Tab 24.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru apă la temperatura de 10 °C	31
Tab 25.	Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru apă la temperatura de 60 °C	32
Tab 26.	Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 Stabi Al / Glass pentru apa caldă cu o temp. medie de 52,5 °C (60/45 °C) ...	33
Tab 27.	Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 Stabi Al / Glass pentru apa caldă cu o temp. medie de 60 °C (70/50 °C)	35
Tab 28.	Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 Stabi Al / Glass pentru apa caldă cu o temp. medie de 70 °C (80/60 °C)	37
Tab 29.	Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 Stabi Al / Glass pentru apa caldă cu o temp. medie de 80 °C (90/70 °C)	39
Tab 30.	Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 / PN16 Stabi Al / Glass pentru apa cu o temp 10 °C	41
Tab 31.	Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 / PN16 Stabi Al / Glass pentru apa cu o temp 60 °C	43
Tab 32.	Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa caldă cu o temp. medie de 52,5 °C (60/45 °C)	45
Tab 33.	Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa caldă cu o temp. medie de 60 °C (70/50 °C)	47
Tab 34.	Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa caldă cu o temp. medie de 70 °C (80/60 °C)	49
Tab 35.	Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa caldă cu o temp. medie de 80 °C (90/70 °C)	51
Tab 36.	Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa cu o temp. 10 °C	53

Tab 37. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa cu o temp. 60 °C	55
Tab 38. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Steel pentru apa caldă cu o temp. medie de 52,5 °C (60/45 °C)	57
Tab 39. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Steel pentru apa caldă cu o temp. medie de 60 °C (70/50 °C)	59
Tab 40. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Steel pentru apa caldă cu o temp. medie de 70 °C (80/60 °C)	61
Tab 41. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Steel pentru apa caldă cu o temp. medie de 80 °C (90/70 °C)	63
Tab 42. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Inox pentru apa caldă cu o temp. medie de 52,5 °C (60/45 °C)	65
Tab 43. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Inox pentru apa caldă cu o temp. medie de 60 °C (70/50 °C)	67
Tab 44. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Inox pentru apa caldă cu o temp. medie de 70 °C (80/60 °C)	69
Tab 45. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Inox pentru apa caldă cu o temp. medie de 80 °C (90/70 °C)	71
Tab 46. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm Inox pentru apa cu o temp. de 10 °C	73
Tab 47. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm Inox pentru apa cu o temp. de 60 °C	75
Tab 48. Pierderile liniare de presiune în țevile multistrat KAN-therm ultraLINE pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)	77
Tab 49. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)	78
Tab 50. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm cu strat de aluminiu pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)	79
Tab 51. Pierderile liniare de presiune în țevile PP Green PN16 (SDR7,4), Stabi și Glass KAN-therm pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)	81
Tab 52. Pierderile liniare de presiune în țevile PP Green PN20 (SDR6), Stabi și Glass KAN-therm pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)	83
Tab 53. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm Steel pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)	85
Tab 54. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm Inox pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)	87
Tab 55. Valorile coeficienților de rezistență locală a elementelor KAN-therm ultraLINE	89
Tab 56. Valorile coeficienților de rezistență locală a elementelor KAN-therm ultraPRESS	90
Tab 57. Valorile coeficienților de rezistență a elementelor locale KAN-therm PP Green	91
Tab 58. Valorile coeficienților de rezistență locali și lungimile echivalente de înlocuire a fittingurilor KAN-therm Steel și Inox și cupru	92
Tab 59. Valorile de rezistență locală Z [Pa] cu $\zeta = 1$ și densitatea apei la temp. apei de 60 °C	93

Tab 1. Fluxurile normative din punctele de degajare și presiunea necesară înainte de punctul de degajare

Tipul punctului de degajare		Presiunea necesară MPa	Calculare debit		
			amestecată ¹⁾		doar rece sau caldă
			q _n rece, dm ³ /c	q _n caldă, dm ³ /c	q _n dm ³ /c
Supapă de degajare:					
fără aerator ²⁾ Dn 15 ⁴⁾	0,05			0,3
 Dn 20	0,05			0,5
 Dn 25	0,05			1,0
cu aerator Dn 10	0,1			0,15
 Dn 15	0,1			0,15
Cap de duș Dn 15	0,1	0,1	0,1	0,2
Epurator Dn 15	0,12			0,7
 Dn 20	0,12			1,0
 Dn 25	0,04			1,0
Supapă spălare pisoar Dn 15	0,1			0,3
Mașina de spălat vase (casnică) Dn 15	0,1			0,15
Mașină de spălat automată (casnică) Dn 15	0,1			0,25
Baterii de degajare:					
pentru duș Dn 15	0,1	0,15	0,15	
pentru căzi Dn 15	0,1	0,15	0,15	
pentru chiuvete Dn 15	0,1	0,07	0,07	
pentru lavoare Dn 15	0,1	0,07	0,07	
pentru căzi cu scaune Dn 15	0,1	0,07	0,07	
Baterie de degajare cu mixer Dn 20	0,1	0,3	0,3	
Rezervor epurator Dn 15	0,05			0,13
Cazan electric ³⁾ Dn 15	0,1			0,1

Explicații:

 1) apă rece T_z = 15°C, caldă T_c = 55°C

2) dacă supapa este cu un furtun L < 10 m, atunci presiunea este de 0,15 MPa

3) supapă de reținere larg deschisă

4) Dn – diametrul nominal al punctului de degajare, mm

Tab 2. Calculul debitului de apă cumulativă pentru clădirile rezidențiale

Σq_n pentru fitinguri			q	Σq_n	q	Σq_n	q
< 0,5 dm ³ /c	0,5 dm ³ /c	dm ³ /c	dm ³ /c		dm ³ /c		dm ³ /c
0,06		0,05		21,89	2,55	331	5,05
0,10		0,10		23,54	2,60	345	5,10
0,15		0,15		25,28	2,65	360	5,15
0,21		0,20		27,13	2,70	374	5,20
0,29		0,25		29,08	2,75	390	5,25
0,38		0,30		31,15	2,80	406	5,30
0,48		0,35		33,32	2,85	422	5,35
0,60		0,40		35,62	2,90	439	5,40
0,72		0,45		38,04	2,95	456	5,45
0,87	0,50	0,50		40,58	3,00	474	5,50
1,03	0,55	0,55		43,26	3,05	493	5,55
1,20	0,60	0,60		46,08	3,10	512	5,60
1,39	0,65	0,65		49,04	3,15		
1,59	0,70	0,70		52,15	3,20		
1,81	0,75	0,75		55,41	3,25		
2,04	0,80	0,80		58,83	3,30		
2,29	0,85	0,85		62,41	3,35		
2,55	0,90	0,90		66,17	3,40		
2,83	0,95	0,95		70,10	3,45		
3,13	1,00	1,00		74,21	3,50		
3,45	1,15	0,105		78,51	3,55		
3,78	1,31	1,010		83,01	3,60		
4,12	1,50	1,15		87,84	3,65		
449	1,70	1,20		92,62	3,70		
4,87	1,92	1,25		97,74	3,75		
5,26	2,17	1,30		103,08	3,80		
5,68	2,44	1,35		108,65	3,85		
6,11	2,74	1,40		114,45	3,90		
6,56	3,06	1,45		120,50	3,95		
7,03	3,41	1,50		126,79	4,00		
7,51	3,80	1,55		133	4,05		
8,02	4,22	1,60		140	4,10		
8,54	4,67	1,65		147	4,15		
9,08	5,17	1,70		155	4,20		
9,63	5,70	1,75		162	4,25		
10,21	6,27	1,80		170	4,30		
10,80	6,89	1,85		178	4,35		
11,41	7,56	1,90		187	4,40		
12,04	8,28	1,95		196	4,45		
12,69	9,05	2,00		205	4,50		
13,36	9,88	2,05		215	4,55		
14,05	10,76	2,10		225	4,60		
14,76	11,84	2,15		235	4,65		
15,48	12,72	2,20		246	4,70		
16,23	13,80	2,25		257	4,75		
16,99	14,95	2,30		268	4,80		
17,78	16,17	2,35		280	4,85		
18,58	17,48	2,40		292	4,90		
19,40	18,86	2,45		305	4,95		
20,24	20,33	2,50		318	5,00		

Tab 3. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru apă rece la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,06	26	0,05	14	0,03	6	0,02	2	0,01	1
200	0,12	52	0,09	29	0,06	12	0,03	3	0,02	1
400	0,24	105	0,18	58	0,12	24	0,06	7	0,04	2
600	0,36	299	0,27	150	0,18	36	0,09	10	0,05	3
800			0,36	242	0,23	88	0,12	13	0,07	5
1000					0,29	128	0,15	16	0,09	6
1200					0,35	173	0,18	37	0,11	7
1400					0,41	225	0,21	48	0,13	14
1600							0,24	60	0,14	18
1800							0,27	74	0,16	22
2000							0,3	88	0,18	26
2200							0,33	103	0,2	30
2400							0,36	120	0,22	35
2600							0,39	137	0,23	40
2800							0,43	156	0,25	45
3000							0,46	175	0,27	51
3200							0,49	196	0,29	57
3400							0,52	217	0,31	63
3600									0,32	70
3800									0,34	76
4000									0,36	83
4200									0,38	91
4400									0,4	98
4600									0,41	106
4800									0,43	114
5000									0,45	122
5200									0,47	131
5400									0,49	139
5600									0,5	148
5800									0,52	158
6000									0,54	167
6200									0,56	177
6400									0,57	187
6600									0,59	197
6800									0,61	207
7000									0,63	218

Tab 4. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm cu EVOH și cu țevi cu strat de aluminiu pentru apă de răcire la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	m [l/min]	8 × 1,0		12 × 2,0		14 × 2,0		16 × 2,0		17 × 2,8	
		v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
50	0,1	0,08	101	0,05	32	0,03	13	0,02	6	0,02	8
100	0,3	0,17	202	0,09	64	0,06	26	0,04	13	0,05	15
150	0,4	0,25	303	0,14	96	0,09	39	0,06	19	0,07	23
200	0,6			0,19	128	0,12	52	0,08	25	0,09	31
250	0,7			0,24	160	0,15	65	0,11	32	0,12	39
300	0,9			0,28	192	0,18	78	0,13	38	0,14	46
350	1,0			0,33	224	0,21	92	0,15	44	0,16	54
400	1,1			0,38	255	0,24	105	0,17	50	0,19	62
450	1,3					0,27	118	0,19	57	0,21	70
500	1,4					0,30	131	0,21	63	0,23	77
550	1,6					0,33	259	0,23	69	0,26	85
600	1,7							0,25	76	0,28	162
650	1,9							0,27	146	0,30	185
700	2,0							0,30	165	0,33	210
750	2,1							0,32	185	0,35	235
800	2,3							0,34	206	0,37	262
850	2,4							0,36	228		
900	2,6							0,38	251		
950	2,7										
1000	2,9										
1100	3,1										
1200	3,4										
1300	3,7										
1400	4,0										
1500	4,3										
1600	4,6										
1700	4,9										
1800	5,2										
1900	5,4										
2000	5,7										
2100	6,0										
2200	6,3										
2300	6,6										
2400	6,9										
2500	7,2										
2600	7,4										
2700	7,7										
2800	8,0										
2900	8,3										
3000	8,6										
3100	8,9										
3200	9,2										
3300	9,4										
3400	9,7										
3500	10,0										
3600	10,3										
3700	10,6										

Tab 5. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm cu EVOH și în țevi cu strat de aluminiu pentru apă răcită la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	m [l/min]	17 × 2,0/18 × 2,5		18 × 2,0		20 × 2,0		25 × 3,5		25 × 2,5/26 × 3,0	
		v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
50	0,1	0,02	5	0,02	3	0,01	2	0,01	1	0,01	1
100	0,3	0,04	9	0,03	7	0,02	4	0,02	2	0,02	2
150	0,4	0,05	14	0,05	10	0,04	6	0,03	4	0,02	2
200	0,6	0,07	18	0,06	14	0,05	8	0,04	5	0,03	3
250	0,7	0,09	23	0,08	17	0,06	10	0,05	6	0,04	4
300	0,9	0,11	27	0,09	20	0,07	12	0,06	7	0,05	5
350	1,0	0,13	32	0,11	24	0,08	14	0,07	9	0,05	6
400	1,1	0,14	37	0,12	27	0,09	16	0,07	10	0,06	7
450	1,3	0,16	41	0,14	31	0,11	18	0,08	11	0,07	7
500	1,4	0,18	46	0,15	34	0,12	20	0,09	12	0,08	8
550	1,6	0,20	50	0,17	37	0,13	22	0,10	14	0,08	9
600	1,7	0,22	55	0,19	41	0,14	24	0,11	15	0,09	10
650	1,9	0,23	60	0,20	44	0,15	26	0,12	16	0,10	11
700	2,0	0,25	114	0,22	48	0,17	28	0,13	17	0,11	11
750	2,1	0,27	128	0,23	90	0,18	30	0,14	19	0,11	12
800	2,3	0,29	142	0,25	101	0,19	32	0,15	20	0,12	13
850	2,4	0,31	157	0,26	111	0,20	60	0,16	21	0,13	14
900	2,6	0,32	173	0,28	122	0,21	66	0,17	22	0,14	15
950	2,7	0,34	189	0,29	134	0,23	72	0,18	41	0,14	16
1000	2,9	0,36	206	0,31	146	0,24	78	0,19	45	0,15	16
1100	3,1	0,40	242	0,34	171	0,26	92	0,21	53	0,17	32
1200	3,4	0,43	280	0,37	198	0,28	106	0,22	61	0,18	37
1300	3,7			0,40	226	0,31	121	0,24	70	0,20	43
1400	4,0			0,43	257	0,33	137	0,26	79	0,21	48
1500	4,3					0,36	154	0,28	89	0,23	54
1600	4,6					0,38	172	0,30	99	0,24	60
1700	4,9					0,40	190	0,32	110	0,26	67
1800	5,2					0,43	210	0,34	121	0,27	74
1900	5,4					0,45	230	0,36	132	0,29	81
2000	5,7					0,47	251	0,37	144	0,30	88
2100	6,0							0,39	157	0,32	96
2200	6,3							0,41	170	0,33	103
2300	6,6							0,43	183	0,35	112
2400	6,9							0,45	197	0,36	120
2500	7,2							0,47	211	0,38	128
2600	7,4							0,49	225	0,39	137
2700	7,7							0,51	240	0,41	146
2800	8,0							0,52	256	0,43	156
2900	8,3									0,44	165
3000	8,6									0,46	175
3100	8,9									0,47	185
3200	9,2									0,49	196
3300	9,4									0,50	206
3400	9,7									0,52	217
3500	10,0									0,53	228
3600	10,3									0,55	239
3700	10,6									0,56	251

Tab 6. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm cu EVOH și în țevi cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 40 °C (45/35 °C)

Q [Δt=10 °C] [W]	m [l/min]	8 × 1,0		12 × 2,0		14 × 2,0		16 × 2,0		17 × 2,8	
		v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
50	0,1	0,04	25	0,02	8	0,02	3	0,01	2	0,01	2
100	0,1	0,09	50	0,05	16	0,03	6	0,02	3	0,02	4
150	0,2	0,13	74	0,07	23	0,05	10	0,03	5	0,04	6
200	0,3	0,17	99	0,10	31	0,06	13	0,04	6	0,05	8
250	0,4	0,21	124	0,12	39	0,08	16	0,05	8	0,06	9
300	0,4	0,26	257	0,14	47	0,09	19	0,06	9	0,07	11
350	0,5			0,17	55	0,11	22	0,07	11	0,08	13
400	0,6			0,19	108	0,12	26	0,09	12	0,09	15
450	0,7			0,22	132	0,14	29	0,10	14	0,11	17
500	0,7			0,24	157	0,15	55	0,11	15	0,12	19
550	0,8			0,26	184	0,17	65	0,12	17	0,13	21
600	0,9			0,29	213	0,18	75	0,13	32	0,14	41
650	0,9					0,20	86	0,14	37	0,15	47
700	1,0					0,21	97	0,15	41	0,17	53
750	1,1					0,23	109	0,16	46	0,18	59
800	1,2					0,25	121	0,17	52	0,19	66
850	1,2					0,26	134	0,18	57	0,20	73
900	1,3					0,28	148	0,19	63	0,21	80
950	1,4					0,29	162	0,20	69	0,22	88
1000	1,4					0,31	177	0,21	75	0,24	96
1100	1,6					0,34	208	0,23	88	0,26	112
1200	1,7							0,26	102	0,28	130
1300	1,9							0,28	117	0,31	149
1400	2,0							0,30	133	0,33	169
1500	2,2							0,32	149	0,35	190
1600	2,3							0,34	167	0,38	212
1700	2,5							0,36	185		
1800	2,6							0,38	204		
1900	2,7										
2000	2,9										
2100	3,0										
2200	3,2										
2300	3,3										
2400	3,5										
2500	3,6										
2600	3,8										
2700	3,9										
2800	4,1										
2900	4,2										
3000	4,3										
3100	4,5										
3200	4,6										
3300	4,8										
3400	4,9										
3500	5,1										
3600	5,2										
3700	5,4										
3800	5,5										
3900	5,6										
4000	5,8										
4100	5,9										
4200	6,1										
4300	6,2										
4400	6,4										
4500	6,5										
4600	6,7										
4700	6,8										
4800	6,9										
4900	7,1										
5000	7,2										
5100	7,4										
5200	7,5										
5300	7,7										
5400	7,8										

Tab 7. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm cu EVOH și în țevi cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 40 °C (45/35 °C)

Q [Δt=10 °C] [W]	m [l/min]	17 × 2,0/18 × 2,5		18 × 2,0		20 × 2,0		25 × 3,5		25 × 2,5/26 × 3,0	
		v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
50	0,1	0,01	1	0,01	1						
100	0,1	0,02	2	0,02	2	0,01	1	0,01	1		
150	0,2	0,03	3	0,02	3	0,02	1	0,01	1	0,01	1
200	0,3	0,04	4	0,03	3	0,02	2	0,02	1	0,02	1
250	0,4	0,05	6	0,04	4	0,03	2	0,02	2	0,02	1
300	0,4	0,05	7	0,05	5	0,04	3	0,03	2	0,02	1
350	0,5	0,06	8	0,05	6	0,04	3	0,03	2	0,03	1
400	0,6	0,07	9	0,06	7	0,05	4	0,04	2	0,03	2
450	0,7	0,08	10	0,07	8	0,05	4	0,04	3	0,03	2
500	0,7	0,09	11	0,08	8	0,06	5	0,05	3	0,04	2
550	0,8	0,10	12	0,09	9	0,07	5	0,05	3	0,04	2
600	0,9	0,11	13	0,09	10	0,07	6	0,06	4	0,05	2
650	0,9	0,12	25	0,10	11	0,08	6	0,06	4	0,05	3
700	1,0	0,13	29	0,11	20	0,08	7	0,07	4	0,05	3
750	1,1	0,14	32	0,12	23	0,09	7	0,07	5	0,06	3
800	1,2	0,15	36	0,13	25	0,10	14	0,08	5	0,06	3
850	1,2	0,15	39	0,13	28	0,10	15	0,08	5	0,07	3
900	1,3	0,16	43	0,14	31	0,11	16	0,09	10	0,07	4
950	1,4	0,17	47	0,15	34	0,11	18	0,09	10	0,07	4
1000	1,4	0,18	52	0,16	37	0,12	20	0,09	11	0,08	7
1100	1,6	0,20	61	0,17	43	0,13	23	0,10	13	0,08	8
1200	1,7	0,22	70	0,19	50	0,14	27	0,11	15	0,09	9
1300	1,9	0,24	80	0,20	57	0,16	30	0,12	18	0,10	11
1400	2,0	0,25	91	0,22	64	0,17	34	0,13	20	0,11	12
1500	2,2	0,27	103	0,23	72	0,18	39	0,14	22	0,12	14
1600	2,3	0,29	114	0,25	81	0,19	43	0,15	25	0,12	15
1700	2,5	0,31	127	0,27	90	0,20	48	0,16	28	0,13	17
1800	2,6	0,33	140	0,28	99	0,22	53	0,17	30	0,14	18
1900	2,7	0,35	153	0,30	108	0,23	58	0,18	33	0,15	20
2000	2,9	0,36	167	0,31	118	0,24	63	0,19	36	0,15	22
2100	3,0	0,38	182	0,33	128	0,25	68	0,20	39	0,16	24
2200	3,2	0,40	197	0,34	139	0,26	74	0,21	43	0,17	26
2300	3,3	0,42	213	0,36	150	0,28	80	0,22	46	0,18	28
2400	3,5			0,38	161	0,29	86	0,23	49	0,18	30
2500	3,6			0,39	173	0,30	92	0,24	53	0,19	32
2600	3,8			0,41	185	0,31	99	0,25	57	0,20	34
2700	3,9			0,42	198	0,32	105	0,26	60	0,21	37
2800	4,1			0,44	210	0,34	112	0,27	64	0,21	39
2900	4,2					0,35	119	0,27	68	0,22	42
3000	4,3					0,36	126	0,28	72	0,23	44
3100	4,5					0,37	133	0,29	77	0,24	47
3200	4,6					0,38	141	0,30	81	0,25	49
3300	4,8					0,40	149	0,31	85	0,25	52
3400	4,9					0,41	156	0,32	90	0,26	55
3500	5,1					0,42	164	0,33	94	0,27	57
3600	5,2					0,43	173	0,34	99	0,28	60
3700	5,4					0,44	181	0,35	104	0,28	63
3800	5,5					0,46	189	0,36	109	0,29	66
3900	5,6					0,47	198	0,37	114	0,30	69
4000	5,8					0,48	207	0,38	119	0,31	72
4100	5,9							0,39	124	0,31	75
4200	6,1							0,40	129	0,32	78
4300	6,2							0,41	134	0,33	82
4400	6,4							0,42	140	0,34	85
4500	6,5							0,43	145	0,35	88
4600	6,7							0,44	151	0,35	92
4700	6,8							0,45	157	0,36	95
4800	6,9							0,45	163	0,37	99
4900	7,1							0,46	168	0,38	102
5000	7,2							0,47	174	0,38	106
5100	7,4							0,48	181	0,39	110
5200	7,5							0,49	187	0,40	113
5300	7,7							0,50	193	0,41	117
5400	7,8							0,51	199	0,41	121

Tab 8. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru apă la temperatura de 10 °C

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	53	0,09	29	0,06	12	0,03	3	0,02	1
0,02	0,25	107	0,19	59	0,12	25	0,06	7	0,04	2
0,03	0,38	326	0,28	162	0,18	37	0,1	10	0,06	3
0,04	0,51	529	0,38	263	0,25	95	0,13	13	0,08	5
0,05	0,64	774	0,47	384	0,31	139	0,16	30	0,09	6
0,06	0,76	1059	0,57	524	0,37	189	0,19	40	0,11	7
0,07	0,89	1381	0,66	682	0,43	245	0,22	52	0,13	15
0,1	1,27	2570	0,95	1264	0,61	452	0,32	96	0,19	28
0,13	1,66	4077	1,23	1999	0,8	712	0,41	150	0,24	43
0,14	1,78	4648	1,32	2277	0,86	810	0,45	170	0,26	49
0,15	1,91	5252	1,42	2571	0,92	913	0,48	192	0,28	55
0,2	2,55	8774	1,89	4279	1,23	1513	0,64	315	0,38	91
0,21			1,99	4667	1,29	1648	0,67	343	0,4	99
0,22			2,08	5071	1,35	1789	0,7	372	0,41	107
0,25					1,54	2243	0,8	465	0,47	133
0,27					1,66	2572	0,86	532	0,51	152
0,3					1,84	3102	0,95	640	0,57	183
0,35					2,15	4086	1,11	840	0,66	240
0,4							1,27	1064	0,75	303
0,45							1,43	1311	0,85	372
0,5							1,59	1581	0,94	448
0,55							1,75	1875	1,04	531
0,6							1,91	2191	1,13	619
0,65							2,07	2529	1,22	713
0,7									1,32	814
0,75									1,41	921
0,8									1,51	1033
0,85									1,6	1151
0,9									1,7	1275
0,95									1,79	1405
1									1,88	1541

Tab 9. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru apă la temperatura de 60 °C

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	38	0,1	19	0,06	5	0,03	1	0,02	0
0,02	0,26	122	0,19	60	0,12	22	0,06	5	0,04	1
0,03	0,39	246	0,29	121	0,19	43	0,1	9	0,06	3
0,04	0,52	407	0,38	200	0,25	71	0,13	15	0,08	4
0,05	0,65	603	0,48	295	0,31	105	0,16	22	0,1	6
0,06	0,78	834	0,58	407	0,37	144	0,19	30	0,11	9
0,07	0,91	1098	0,67	536	0,44	189	0,23	39	0,13	11
0,1	1,3	2088	0,96	1013	0,62	356	0,32	74	0,19	21
0,13	1,68	3366	1,25	1627	0,81	569	0,42	117	0,25	33
0,14	1,81	3856	1,35	1862	0,87	650	0,45	133	0,27	38
0,15	1,94	4376	1,44	2111	0,94	735	0,49	150	0,29	43
0,2	2,59	7446	1,92	3575	1,25	1238	0,65	251	0,38	71
0,21			2,02	3911	1,31	1353	0,68	274	0,4	77
0,22					1,37	1472	0,71	298	0,42	84
0,25					1,56	1860	0,81	375	0,48	106
0,27					1,69	2141	0,87	431	0,52	121
0,3					1,87	2599	0,97	521	0,57	146
0,35					2,19	3455	1,13	689	0,67	193
0,4							1,3	879	0,77	245
0,45							1,46	1090	0,86	303
0,5							1,62	1323	0,96	367
0,55							1,78	1576	1,05	436
0,6							1,94	1851	1,15	511
0,65							2,1	2147	1,25	592
0,7									1,34	678
0,75									1,44	769
0,8									1,53	866
0,85									1,63	968
0,9									1,72	1076
0,95									1,82	1189
1									1,92	1307

Tab 10. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru încălzirea apei la temperatura medie de 40 °C (45/35 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,03	6	0,02	4	0,01	1				
200	0,06	13	0,05	7	0,03	3	0,02	1		
400	0,12	26	0,09	14	0,06	6	0,03	2	0,02	1
600	0,18	75	0,14	38	0,09	9	0,05	2	0,03	1
800	0,25	121	0,18	61	0,12	22	0,06	3	0,04	1
1000	0,31	177	0,23	88	0,15	32	0,08	7	0,05	1
1200	0,37	241	0,27	120	0,18	44	0,09	9	0,05	2
1400			0,32	156	0,21	56	0,11	12	0,06	4
1600			0,37	196	0,24	71	0,12	15	0,07	4
1800			0,41	239	0,27	86	0,14	18	0,08	5
2000					0,3	103	0,15	22	0,09	6
2200					0,33	122	0,17	26	0,1	8
2400					0,36	141	0,18	30	0,11	9
2600					0,39	162	0,2	34	0,12	10
2800					0,41	184	0,21	39	0,13	11
3000					0,44	207	0,23	44	0,14	13
3200							0,25	49	0,15	14
3400							0,26	55	0,15	16
3600							0,28	60	0,16	17
3800							0,29	66	0,17	19
4000							0,31	72	0,18	21
4200							0,32	78	0,19	23
4400							0,34	85	0,2	25
4600							0,35	92	0,21	27
4800							0,37	99	0,22	29
5000							0,38	106	0,23	31
5200							0,4	113	0,24	33
5400							0,41	121	0,25	35
5600							0,43	129	0,25	37
5800							0,45	137	0,26	40
6000							0,46	145	0,27	42
6200							0,48	154	0,28	44
6400							0,49	163	0,29	47
6600							0,51	172	0,3	50
6800							0,52	181	0,31	52
7000							0,54	190	0,32	55
7200							0,55	200	0,33	58
7400							0,57	209	0,34	60
7600									0,35	63
7800									0,35	66
8000									0,36	69
8200									0,37	72
8400									0,38	75
8600									0,39	78
8800									0,4	82
9000									0,41	85
9200									0,42	88
9400									0,43	92
9600									0,44	95
9800									0,45	98
10000									0,45	102
11000									0,5	120
12000									0,55	140
13000									0,59	161
14000									0,64	184
15000									0,68	207

Tab 11. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru încălzirea apei la temperatura medie de 52,5 °C (60/45 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	3	0,02	2	0,01	1				
200	0,04	7	0,03	4	0,02	2				
400	0,08	14	0,06	8	0,04	3	0,02	1		
600	0,12	21	0,09	12	0,06	5	0,03	1		
800	0,16	58	0,12	29	0,08	6	0,04	2	0,02	1
1000	0,21	84	0,15	42	0,1	15	0,05	2	0,03	1
1200	0,25	114	0,18	57	0,12	21	0,06	3	0,04	1
1400	0,29	148	0,21	74	0,14	27	0,07	6	0,04	1
1600	0,33	186	0,24	93	0,16	34	0,08	7	0,05	2
1800	0,37	227	0,28	113	0,18	41	0,09	9	0,05	3
2000			0,31	135	0,2	49	0,1	10	0,06	3
2200			0,34	159	0,22	58	0,11	12	0,07	4
2400			0,37	185	0,24	67	0,12	14	0,07	4
2600			0,4	212	0,26	76	0,13	16	0,08	5
2800					0,28	87	0,14	19	0,09	5
3000					0,3	98	0,15	21	0,09	6
3200					0,32	109	0,16	23	0,1	7
3400					0,34	121	0,17	26	0,1	8
3600					0,36	134	0,19	28	0,11	8
3800					0,38	147	0,2	31	0,12	9
4000					0,4	160	0,21	34	0,12	10
4200					0,42	174	0,22	37	0,13	11
4400					0,44	189	0,23	40	0,13	12
4600					0,46	204	0,24	43	0,14	13
4800							0,25	47	0,15	13
5000							0,26	50	0,15	14
5200							0,27	53	0,16	15
5400							0,28	57	0,16	17
5600							0,29	61	0,17	18
5800							0,3	64	0,18	19
6000							0,31	68	0,18	20
6200							0,32	72	0,19	21
6400							0,33	76	0,19	22
6600							0,34	81	0,2	23
6800							0,35	85	0,21	25
7000							0,36	89	0,21	26
7200							0,37	94	0,22	27
7400							0,38	98	0,23	28
7600							0,39	103	0,23	30
7800							0,4	108	0,24	31
8000							0,41	113	0,24	32
8200							0,42	117	0,25	34
8400							0,43	123	0,26	35
8600							0,44	128	0,26	37
8800							0,45	133	0,27	38
9000							0,46	138	0,27	40
9200							0,47	144	0,28	41
9400							0,48	149	0,29	43
9600							0,49	155	0,29	45
9800							0,5	160	0,3	46
10000							0,51	166	0,3	48
11000							0,57	196	0,33	56
12000							0,62	228	0,37	66
13000									0,4	76
14000									0,43	86
15000									0,46	97
16000									0,49	109
17000									0,52	121
18000									0,55	134
19000									0,58	147
20000									0,61	161
22000									0,67	190
24000									0,73	222

Tab 12. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru încălzirea apei la temperatura medie de 60 °C (70/50 °C)

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1	0,01	1				
200	0,03	5	0,02	3	0,01	1				
400	0,06	9	0,05	5	0,03	2	0,02	1		
600	0,09	14	0,07	8	0,04	3	0,02	1		
800	0,12	34	0,09	10	0,06	4	0,03	1		
1000	0,15	50	0,11	25	0,07	5	0,04	1	0,02	1
1200	0,19	68	0,14	34	0,09	12	0,05	2	0,03	1
1400	0,22	88	0,16	44	0,1	16	0,05	2	0,03	1
1600	0,25	110	0,18	55	0,12	20	0,06	4	0,04	1
1800	0,28	134	0,21	67	0,13	24	0,07	5	0,04	1
2000	0,31	161	0,23	80	0,15	29	0,08	6	0,05	2
2200	0,34	189	0,25	94	0,16	34	0,09	7	0,05	2
2400	0,37	220	0,28	109	0,18	40	0,09	8	0,05	2
2600			0,3	125	0,19	45	0,1	10	0,06	3
2800			0,32	142	0,21	51	0,11	11	0,06	3
3000			0,34	160	0,22	58	0,12	12	0,07	4
3200			0,37	179	0,24	65	0,12	14	0,07	4
3400			0,39	198	0,25	72	0,13	15	0,08	4
3600			0,41	219	0,27	79	0,14	17	0,08	5
3800					0,28	87	0,15	18	0,09	5
4000					0,3	95	0,15	20	0,09	6
4200					0,31	103	0,16	22	0,1	6
4400					0,33	111	0,17	24	0,1	7
4600					0,34	120	0,18	26	0,11	7
4800					0,36	130	0,19	27	0,11	8
5000					0,37	139	0,19	29	0,11	9
5200					0,39	149	0,2	32	0,12	9
5400					0,4	159	0,21	34	0,12	10
5600					0,42	169	0,22	36	0,13	10
5800					0,43	180	0,22	38	0,13	11
6000					0,45	191	0,23	40	0,14	12
6200					0,46	202	0,24	43	0,14	12
6400							0,25	45	0,15	13
6600							0,26	48	0,15	14
6800							0,26	50	0,16	14
7000							0,27	53	0,16	15
7200							0,28	55	0,16	16
7400							0,29	58	0,17	17
7600							0,29	61	0,17	18
7800							0,3	63	0,18	18
8000							0,31	66	0,18	19
8200							0,32	69	0,19	20
8400							0,32	72	0,19	21
8600							0,33	75	0,2	22
8800							0,34	78	0,2	23
9000							0,35	81	0,21	23
9200							0,36	84	0,21	24
9400							0,36	88	0,22	25
9600							0,37	91	0,22	26
9800							0,38	94	0,22	27
10000							0,39	98	0,23	28
11000							0,43	115	0,25	33
12000							0,46	134	0,27	39
13000							0,5	154	0,3	44
14000							0,54	176	0,32	51
15000							0,58	198	0,34	57
16000							0,62	222	0,37	64
17000									0,39	71
18000									0,41	78
19000									0,43	86
20000									0,46	94
22000									0,5	112
24000									0,55	130
26000									0,6	150
28000									0,64	171
30000									0,69	193
32000									0,73	216

Tab 13. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm ultraLINE pentru încălzirea apei la temperatura medie de 70 °C (80/60 °C)

Q [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1						
200	0,03	4	0,02	2	0,01	1				
400	0,06	8	0,05	4	0,03	2	0,02	1		
600	0,09	12	0,07	7	0,04	3	0,02	1		
800	0,12	33	0,09	16	0,06	4	0,03	1		
1000	0,16	48	0,12	24	0,07	9	0,04	1		
1200	0,19	65	0,14	32	0,09	12	0,05	2	0,03	1
1400	0,22	84	0,16	42	0,1	15	0,05	3	0,03	1
1600	0,25	106	0,18	53	0,12	19	0,06	4	0,04	1
1800	0,28	129	0,21	64	0,13	23	0,07	5	0,04	1
2000	0,31	155	0,23	77	0,15	28	0,08	6	0,05	2
2200	0,34	182	0,25	91	0,16	33	0,09	7	0,05	2
2400	0,37	212	0,28	105	0,18	38	0,09	8	0,06	2
2600			0,3	121	0,19	44	0,1	9	0,06	3
2800			0,32	137	0,21	49	0,11	11	0,06	3
3000			0,35	154	0,22	56	0,12	12	0,07	3
3200			0,37	172	0,24	62	0,12	13	0,07	4
3400			0,39	191	0,25	69	0,13	15	0,08	4
3600			0,42	211	0,27	76	0,14	16	0,08	5
3800					0,28	83	0,15	18	0,09	5
4000					0,3	91	0,16	19	0,09	6
4200					0,31	99	0,16	21	0,1	6
4400					0,33	108	0,17	23	0,1	7
4600					0,34	116	0,18	25	0,11	7
4800					0,36	125	0,19	26	0,11	8
5000					0,37	134	0,19	28	0,11	8
5200					0,39	144	0,2	30	0,12	9
5400					0,4	153	0,21	32	0,12	9
5600					0,42	163	0,22	35	0,13	10
5800					0,43	174	0,23	37	0,13	11
6000					0,45	184	0,23	39	0,14	11
6200					0,46	195	0,24	41	0,14	12
6400					0,48	206	0,25	43	0,15	13
6600							0,26	46	0,15	13
6800							0,26	48	0,16	14
7000							0,27	51	0,16	15
7200							0,28	53	0,17	15
7400							0,29	56	0,17	16
7600							0,3	59	0,17	17
7800							0,3	61	0,18	18
8000							0,31	64	0,18	18
8200							0,32	67	0,19	19
8400							0,33	70	0,19	20
8600							0,33	73	0,2	21
8800							0,34	76	0,2	22
9000							0,35	79	0,21	23
9200							0,36	82	0,21	24
9400							0,37	85	0,22	24
9600							0,37	88	0,22	25
9800							0,38	91	0,23	26
10000							0,39	94	0,23	27
11000							0,43	112	0,25	32
12000							0,47	130	0,28	37
13000							0,51	149	0,3	43
14000							0,54	170	0,32	49
15000							0,58	192	0,34	55
16000							0,62	215	0,37	62
17000									0,39	69
18000									0,41	76
19000									0,44	84
20000									0,46	91
22000									0,51	108
24000									0,55	126
26000									0,6	145
28000									0,64	165
30000									0,69	187
32000									0,74	210

Tab 14. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru apa cu o temp. de 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,03	8	0,02	3	0,01	1				
200	0,06	17	0,04	7	0,02	2	0,01	1		
400	0,13	34	0,08	14	0,05	5	0,03	1		
600	0,19	101	0,12	21	0,07	7	0,04	2	0,02	1
800	0,26	164	0,16	58	0,10	17	0,05	3	0,03	1
1000			0,21	84	0,12	25	0,06	3	0,04	1
1200			0,25	114	0,15	33	0,08	7	0,05	1
1400			0,29	148	0,17	43	0,09	9	0,05	2
1600			0,33	186	0,19	54	0,10	12	0,06	4
1800					0,22	66	0,11	14	0,07	4
2000					0,24	79	0,13	17	0,08	5
2200					0,27	93	0,14	20	0,08	6
2400					0,29	108	0,15	23	0,09	7
2600					0,32	124	0,17	27	0,10	8
2800					0,34	141	0,18	30	0,11	9
3000					0,37	158	0,19	34	0,11	10
3200					0,39	177	0,20	38	0,12	12
3400					0,41	196	0,22	42	0,13	13
3600							0,23	47	0,14	14
3800							0,24	51	0,15	15
4000							0,25	56	0,15	17
4200							0,27	61	0,16	18
4400							0,28	66	0,17	20
4600							0,29	71	0,18	21
4800							0,30	76	0,18	23
5000							0,32	82	0,19	25
5200							0,33	88	0,20	26
5400							0,34	94	0,21	28
5600							0,36	100	0,21	30
5800							0,37	106	0,22	32
6000							0,38	112	0,23	34
6200							0,39	119	0,24	36
6400							0,41	126	0,24	38
6600							0,42	133	0,25	40
6800							0,43	140	0,26	42
7000							0,44	147	0,27	44
7200							0,46	154	0,28	46
7400							0,47	162	0,28	49
7600							0,48	170	0,29	51
7800							0,50	177	0,30	53
8000							0,51	185	0,31	56
8200							0,52	194	0,31	58
8400							0,53	202	0,32	61
8600									0,33	63
8800									0,34	66
9000									0,34	68
9200									0,35	71
9400									0,36	74
9600									0,37	76
9800									0,37	79
10000									0,38	82
11000									0,42	97
12000									0,46	113
13000									0,50	130
14000									0,53	148
15000									0,57	167
16000									0,61	187
17000									0,65	208

Tab 15. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru apa cu o temp. de 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	6	0,02	2	0,01	1				
200	0,05	11	0,03	5	0,02	2				
400	0,10	23	0,06	9	0,04	3	0,02	1		
600	0,15	60	0,09	14	0,05	5	0,03	1		
800	0,19	97	0,12	34	0,07	6	0,04	2	0,02	1
1000	0,24	142	0,15	50	0,09	15	0,05	2	0,03	1
1200	0,29	193	0,19	68	0,11	20	0,06	3	0,03	1
1400			0,22	88	0,13	26	0,07	6	0,04	1
1600			0,25	110	0,15	32	0,08	7	0,05	1
1800			0,28	134	0,16	39	0,09	9	0,05	3
2000			0,31	161	0,18	47	0,10	10	0,06	3
2200			0,34	189	0,20	55	0,11	12	0,06	4
2400					0,22	64	0,11	14	0,07	4
2600					0,24	73	0,12	16	0,07	5
2800					0,26	83	0,13	18	0,08	5
3000					0,27	94	0,14	20	0,09	6
3200					0,29	104	0,15	23	0,09	7
3400					0,31	116	0,16	25	0,10	8
3600					0,33	128	0,17	28	0,10	8
3800					0,35	140	0,18	30	0,11	9
4000					0,37	153	0,19	33	0,11	10
4200					0,38	167	0,20	36	0,12	11
4400					0,40	181	0,21	39	0,13	12
4600					0,42	195	0,22	42	0,13	13
4800							0,23	45	0,14	14
5000							0,24	48	0,14	15
5200							0,25	52	0,15	16
5400							0,26	55	0,16	17
5600							0,27	59	0,16	18
5800							0,28	63	0,17	19
6000							0,29	66	0,17	20
6200							0,30	70	0,18	21
6400							0,31	74	0,18	22
6600							0,32	78	0,19	24
6800							0,32	82	0,20	25
7000							0,33	87	0,20	26
7200							0,34	91	0,21	27
7400							0,35	95	0,21	29
7600							0,36	100	0,22	30
7800							0,37	104	0,22	31
8000							0,38	109	0,23	33
8200							0,39	114	0,24	34
8400							0,40	119	0,24	36
8600							0,41	124	0,25	37
8800							0,42	129	0,25	39
9000							0,43	134	0,26	40
9200							0,44	139	0,26	42
9400							0,45	144	0,27	43
9600							0,46	150	0,28	45
9800							0,47	155	0,28	47
10000							0,48	161	0,29	48
11000							0,53	190	0,32	57
12000									0,34	66
13000									0,37	76
14000									0,40	87
15000									0,43	98
16000									0,46	110
17000									0,49	122
18000									0,52	135
19000									0,55	148
20000									0,57	162
22000									0,63	192

Tab 16. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru apa cu o temp. de 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	5	0,02	2	0,01	1				
200	0,05	10	0,03	4	0,02	1				
400	0,10	20	0,06	8	0,04	3	0,02	1		
600	0,15	58	0,09	12	0,06	4	0,03	1		
800	0,19	93	0,12	33	0,07	6	0,04	2	0,02	1
1000	0,24	136	0,16	48	0,09	14	0,05	2	0,03	1
1200	0,29	185	0,19	65	0,11	19	0,06	4	0,03	1
1400			0,22	84	0,13	25	0,07	5	0,04	1
1600			0,25	106	0,15	31	0,08	7	0,05	2
1800			0,28	129	0,17	38	0,09	8	0,05	3
2000			0,31	155	0,18	45	0,10	10	0,06	3
2200			0,34	182	0,20	53	0,11	11	0,06	3
2400			0,37	212	0,22	61	0,12	13	0,07	4
2600					0,24	70	0,12	15	0,08	5
2800					0,26	80	0,13	17	0,08	5
3000					0,28	90	0,14	19	0,09	6
3200					0,29	101	0,15	22	0,09	7
3400					0,31	112	0,16	24	0,10	7
3600					0,33	123	0,17	27	0,10	8
3800					0,35	135	0,18	29	0,11	9
4000					0,37	148	0,19	32	0,12	10
4200					0,39	161	0,20	35	0,12	10
4400					0,40	174	0,21	37	0,13	11
4600					0,42	188	0,22	40	0,13	12
4800					0,44	203	0,23	44	0,14	13
5000							0,24	47	0,14	14
5200							0,25	50	0,15	15
5400							0,26	53	0,16	16
5600							0,27	57	0,16	17
5800							0,28	60	0,17	18
6000							0,29	64	0,17	19
6200							0,30	68	0,18	20
6400							0,31	72	0,18	22
6600							0,32	75	0,19	23
6800							0,33	79	0,20	24
7000							0,34	84	0,20	25
7200							0,35	88	0,21	26
7400							0,35	92	0,21	28
7600							0,36	96	0,22	29
7800							0,37	101	0,23	30
8000							0,38	105	0,23	32
8200							0,39	110	0,24	33
8400							0,40	115	0,24	34
8600							0,41	120	0,25	36
8800							0,42	125	0,25	37
9000							0,43	130	0,26	39
9200							0,44	135	0,27	40
9400							0,45	140	0,27	42
9600							0,46	145	0,28	43
9800							0,47	150	0,28	45
10000							0,48	156	0,29	47
11000							0,53	184	0,32	55
12000							0,58	214	0,35	64
13000									0,38	74
14000									0,40	84
15000									0,43	95
16000									0,46	106
17000									0,49	118
18000									0,52	131
19000									0,55	144
20000									0,58	157
22000									0,64	186

Tab 17. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEX și PERT pentru apa cu o temp. de 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	4	0,02	2	0,01	1				
200	0,05	9	0,03	4	0,02	1				
400	0,10	17	0,06	7	0,04	2	0,02	1		
600	0,15	55	0,09	20	0,06	4	0,03	1		
800	0,20	90	0,12	32	0,07	9	0,04	1		
1000	0,24	131	0,16	46	0,09	13	0,05	3	0,03	1
1200	0,29	179	0,19	63	0,11	18	0,06	4	0,03	1
1400			0,22	81	0,13	24	0,07	5	0,04	2
1600			0,25	102	0,15	30	0,08	6	0,05	2
1800			0,28	125	0,17	36	0,09	8	0,05	2
2000			0,31	150	0,18	44	0,10	9	0,06	3
2200			0,34	176	0,20	51	0,11	11	0,06	3
2400			0,37	205	0,22	59	0,12	13	0,07	4
2600					0,24	68	0,13	15	0,08	4
2800					0,26	77	0,13	17	0,08	5
3000					0,28	87	0,14	19	0,09	6
3200					0,30	97	0,15	21	0,09	6
3400					0,31	108	0,16	23	0,10	7
3600					0,33	119	0,17	26	0,10	8
3800					0,35	131	0,18	28	0,11	9
4000					0,37	143	0,19	31	0,12	9
4200					0,39	156	0,20	33	0,12	10
4400					0,41	169	0,21	36	0,13	11
4600					0,43	183	0,22	39	0,13	12
4800					0,44	197	0,23	42	0,14	13
5000							0,24	45	0,15	14
5200							0,25	48	0,15	15
5400							0,26	52	0,16	16
5600							0,27	55	0,16	17
5800							0,28	59	0,17	18
6000							0,29	62	0,17	19
6200							0,30	66	0,18	20
6400							0,31	69	0,19	21
6600							0,32	73	0,19	22
6800							0,33	77	0,20	23
7000							0,34	81	0,20	24
7200							0,35	85	0,21	26
7400							0,36	89	0,21	27
7600							0,37	94	0,22	28
7800							0,38	98	0,23	29
8000							0,39	102	0,23	31
8200							0,40	107	0,24	32
8400							0,40	112	0,24	33
8600							0,41	116	0,25	35
8800							0,42	121	0,26	36
9000							0,43	126	0,26	38
9200							0,44	131	0,27	39
9400							0,45	136	0,27	41
9600							0,46	141	0,28	42
9800							0,47	146	0,28	44
10000							0,48	151	0,29	45
11000							0,53	179	0,32	54
12000							0,58	208	0,35	62
13000									0,38	72
14000									0,41	82
15000									0,44	92
16000									0,46	103
17000									0,49	115
18000									0,52	127
19000									0,55	140
20000									0,58	153
22000									0,64	181
24000									0,70	211

Tab 18. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru apa cu o temp. de 10 °C

q [l/s]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,20	130	0,13	53	0,08	19	0,04	5	0,02	2
0,02	0,40	471	0,25	166	0,15	49	0,08	11	0,05	3
0,03	0,60	931	0,38	326	0,23	95	0,12	21	0,07	6
0,04	0,80	1521	0,51	529	0,30	154	0,16	34	0,09	10
0,05	0,99	2233	0,64	774	0,38	224	0,20	49	0,12	15
0,06	1,19	3063	0,76	1059	0,45	306	0,24	66	0,14	20
0,07	1,39	4008	0,89	1381	0,53	398	0,28	86	0,17	26
0,10	1,99	7509	1,27	2570	0,75	735	0,39	157	0,24	48
0,13	2,59	11977	1,66	4077	0,98	1160	0,51	247	0,31	74
0,14			1,78	4648	1,05	1320	0,55	280	0,33	84
0,15			1,91	5252	1,13	1489	0,59	316	0,35	95
0,20			2,55	8774	1,51	2472	0,79	521	0,47	156
0,21					1,58	2695	0,83	567	0,50	169
0,22					1,66	2926	0,86	615	0,52	184
0,25					1,88	3673	0,98	769	0,59	229
0,27					2,03	4213	1,06	881	0,64	262
0,30							1,18	1060	0,71	315
0,35							1,38	1393	0,83	413
0,40							1,57	1766	0,95	522
0,45							1,77	2178	1,06	643
0,50							1,96	2630	1,18	774
0,55							2,16	3120	1,30	917
0,60									1,42	1071
0,65									1,54	1235
0,70									1,66	1410
0,75									1,77	1595
0,80									1,89	1791
0,85									2,01	1997

Tab 19. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru apa cu o temp. de 60 °C

q [l/s]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,20	107	0,13	37	0,08	7	0,04	2	0,02	1
0,02	0,40	349	0,26	121	0,15	35	0,08	8	0,05	2
0,03	0,61	706	0,39	244	0,23	70	0,12	15	0,07	5
0,04	0,81	1172	0,52	402	0,31	115	0,16	25	0,10	7
0,05	1,01	1741	0,65	595	0,38	170	0,20	36	0,12	11
0,06	1,21	2411	0,78	821	0,46	233	0,24	50	0,14	15
0,07	1,42	3179	0,91	1079	0,54	306	0,28	65	0,17	19
0,10	2,02	6066	1,30	2044	0,77	575	0,40	121	0,24	36
0,13			1,68	3284	1,00	918	0,52	192	0,31	57
0,14			1,81	3757	1,07	1049	0,56	219	0,34	65
0,15			1,94	4260	1,15	1187	0,60	247	0,36	73
0,20			2,59	7216	1,53	1997	0,80	412	0,48	122
0,21					1,61	2182	0,84	450	0,51	133
0,22					1,69	2374	0,88	489	0,53	144
0,25					1,92	2998	1,00	615	0,60	181
0,27					2,07	3451	1,08	707	0,65	207
0,30							1,20	855	0,72	250
0,35							1,40	1130	0,84	330
0,40							1,60	1441	0,96	420
0,45							1,80	1787	1,08	519
0,50							2,00	2167	1,20	629
0,55									1,32	747
0,60									1,44	876
0,65									1,56	1013
0,70									1,68	1160
0,75									1,80	1316
0,80									1,92	1482
0,85									2,05	1657

Tab 20. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	3	0,01	2	0,01	1										
200	0,04	7	0,03	3	0,02	1										
400	0,08	14	0,06	7	0,03	2	0,02	1								
600	0,12	21	0,09	10	0,05	3	0,03	1								
800	0,16	58	0,11	25	0,06	4	0,04	2	0,02	1						
1000	0,21	84	0,14	36	0,08	9	0,05	2	0,03	1						
1200	0,25	114	0,17	49	0,10	13	0,06	3	0,04	1						
1400	0,29	148	0,20	63	0,11	16	0,07	6	0,04	1						
1600	0,33	186	0,23	79	0,13	20	0,08	7	0,05	2						
1800			0,26	96	0,14	25	0,09	9	0,05	3	0,03	1				
2000			0,29	115	0,16	30	0,10	10	0,06	3	0,04	1				
2200			0,31	136	0,18	35	0,11	12	0,07	4	0,04	1				
2400			0,34	157	0,19	41	0,12	14	0,07	4	0,05	1				
2600			0,37	181	0,21	47	0,13	16	0,08	5	0,05	2	0,03	1		
2800			0,40	205	0,22	53	0,14	19	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
3000					0,24	59	0,15	21	0,09	6	0,06	2	0,03	1		
3200					0,26	66	0,16	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1		
3400					0,27	74	0,17	26	0,10	8	0,06	2	0,04	1		
3600					0,29	81	0,19	28	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
3800					0,31	89	0,20	31	0,12	9	0,07	3	0,04	1		
4000					0,32	97	0,21	34	0,12	10	0,08	3	0,05	1		
4200					0,34	106	0,22	37	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
4400					0,35	115	0,23	40	0,13	12	0,08	4	0,05	1		
4600					0,37	124	0,24	43	0,14	13	0,09	4	0,05	1		
4800					0,39	133	0,25	47	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
5000					0,40	143	0,26	50	0,15	14	0,09	5	0,06	2		
5200					0,42	153	0,27	53	0,16	15	0,10	5	0,06	2		
5400					0,43	164	0,28	57	0,16	17	0,10	5	0,06	2	0,04	1
5600					0,45	174	0,29	61	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
5800					0,47	185	0,30	64	0,18	19	0,11	6	0,07	2	0,04	1
6000					0,48	196	0,31	68	0,18	20	0,11	6	0,07	2	0,04	1
6200					0,50	208	0,32	72	0,19	21	0,12	7	0,07	2	0,04	1
6400							0,33	76	0,19	22	0,12	7	0,07	2	0,05	1
6600							0,34	81	0,20	23	0,12	8	0,08	2	0,05	1
6800							0,35	85	0,21	25	0,13	8	0,08	3	0,05	1
7000							0,36	89	0,21	26	0,13	8	0,08	3	0,05	1
7200							0,37	94	0,22	27	0,14	9	0,08	3	0,05	1
7400							0,38	98	0,23	28	0,14	9	0,09	3	0,05	1
7600							0,39	103	0,23	30	0,14	10	0,09	3	0,05	1
7800							0,40	108	0,24	31	0,15	10	0,09	3	0,06	1
8000							0,41	113	0,24	32	0,15	11	0,09	3	0,06	1
8200							0,42	117	0,25	34	0,15	11	0,10	4	0,06	1
8400							0,43	123	0,26	35	0,16	11	0,10	4	0,06	1
8600							0,44	128	0,26	37	0,16	12	0,10	4	0,06	1
8800							0,45	133	0,27	38	0,17	12	0,10	4	0,06	1
9000							0,46	138	0,27	40	0,17	13	0,10	4	0,06	1
9200							0,47	144	0,28	41	0,17	13	0,11	4	0,06	1
9400							0,48	149	0,29	43	0,18	14	0,11	4	0,07	1
9600							0,49	155	0,29	45	0,18	14	0,11	5	0,07	1
9800							0,50	160	0,30	46	0,19	15	0,11	5	0,07	1
10000							0,51	166	0,30	48	0,19	15	0,12	5	0,07	2
11000							0,57	196	0,33	56	0,21	18	0,13	6	0,08	2
12000									0,37	66	0,23	21	0,14	7	0,08	2
13000									0,40	76	0,25	24	0,15	8	0,09	2
14000									0,43	86	0,26	28	0,16	9	0,10	3
15000									0,46	97	0,28	31	0,17	10	0,11	3
16000									0,49	109	0,30	35	0,19	11	0,11	3
17000									0,52	121	0,32	39	0,20	12	0,12	4
18000									0,55	134	0,34	43	0,21	14	0,13	4
19000									0,58	147	0,36	47	0,22	15	0,13	5
20000									0,61	161	0,38	52	0,23	16	0,14	5
22000									0,67	190	0,42	61	0,26	19	0,16	6
24000											0,45	71	0,28	23	0,17	7
26000											0,49	82	0,30	26	0,18	8
28000											0,53	93	0,33	30	0,20	9

Tab 20. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-term PERTAL cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,57	106	0,35	33	0,21	10
32000											0,60	118	0,37	38	0,23	11
34000											0,64	132	0,40	42	0,24	13
36000											0,68	146	0,42	46	0,25	14
38000											0,72	160	0,44	51	0,27	15
40000											0,76	176	0,47	56	0,28	17
42000											0,79	191	0,49	61	0,30	18
44000											0,83	208	0,51	66	0,31	20
46000													0,54	71	0,32	21
48000													0,56	77	0,34	23
50000													0,58	82	0,35	25
60000													0,70	114	0,42	34
70000													0,82	150	0,49	45
80000													0,93	190	0,56	57
90000													1,05	235	0,63	71
100000															0,71	85
120000															0,85	118
140000															0,99	155
160000															1,13	197
180000															1,27	244

Tab 21. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1												
200	0,03	5	0,02	2	0,01	1										
400	0,06	9	0,04	4	0,02	1	0,02	1								
600	0,09	14	0,06	7	0,04	2	0,02	1								
800	0,12	34	0,09	9	0,05	3	0,03	1								
1000	0,15	50	0,11	21	0,06	4	0,04	1	0,02	1						
1200	0,19	68	0,13	29	0,07	8	0,05	2	0,03	1						
1400	0,22	88	0,15	37	0,08	10	0,05	2	0,03	1						
1600	0,25	110	0,17	47	0,10	12	0,06	4	0,04	1						
1800	0,28	134	0,19	57	0,11	15	0,07	5	0,04	1						
2000	0,31	161	0,21	68	0,12	18	0,08	6	0,05	2						
2200	0,34	189	0,24	80	0,13	21	0,09	7	0,05	2						
2400			0,26	93	0,15	24	0,09	8	0,05	2	0,03	1				
2600			0,28	107	0,16	28	0,10	10	0,06	3	0,04	1				
2800			0,30	121	0,17	31	0,11	11	0,06	3	0,04	1				
3000			0,32	136	0,18	35	0,12	12	0,07	4	0,04	1				
3200			0,34	152	0,19	39	0,12	14	0,07	4	0,05	1				
3400			0,37	169	0,21	44	0,13	15	0,08	4	0,05	1				
3600			0,39	187	0,22	48	0,14	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1		
3800			0,41	205	0,23	53	0,15	18	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
4000					0,24	58	0,15	20	0,09	6	0,06	2	0,04	1		
4200					0,25	63	0,16	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4400					0,27	68	0,17	24	0,10	7	0,06	2	0,04	1		
4600					0,28	73	0,18	26	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
4800					0,29	79	0,19	27	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
5000					0,30	84	0,19	29	0,11	9	0,07	3	0,04	1		
5200					0,31	90	0,20	32	0,12	9	0,07	3	0,05	1		
5400					0,33	96	0,21	34	0,12	10	0,08	3	0,05	1		
5600					0,34	103	0,22	36	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
5800					0,35	109	0,22	38	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
6000					0,36	116	0,23	40	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6200					0,37	123	0,24	43	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6400					0,39	129	0,25	45	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6600					0,40	137	0,26	48	0,15	14	0,09	4	0,06	1		
6800					0,41	144	0,26	50	0,16	14	0,10	5	0,06	2		
7000					0,42	151	0,27	53	0,16	15	0,10	5	0,06	2		
7200					0,44	159	0,28	55	0,16	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1
7400					0,45	167	0,29	58	0,17	17	0,11	5	0,06	2	0,04	1
7600					0,46	174	0,29	61	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
7800					0,47	182	0,30	63	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8000					0,48	191	0,31	66	0,18	19	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8200					0,50	199	0,32	69	0,19	20	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8400					0,51	208	0,32	72	0,19	21	0,12	7	0,07	2	0,04	1
8600							0,33	75	0,20	22	0,12	7	0,08	2	0,05	1
8800							0,34	78	0,20	23	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9000							0,35	81	0,21	23	0,13	8	0,08	2	0,05	1
9200							0,36	84	0,21	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1
9400							0,36	88	0,22	25	0,13	8	0,08	3	0,05	1
9600							0,37	91	0,22	26	0,14	9	0,08	3	0,05	1
9800							0,38	94	0,22	27	0,14	9	0,09	3	0,05	1
10000							0,39	98	0,23	28	0,14	9	0,09	3	0,05	1
11000							0,43	115	0,25	33	0,16	11	0,10	3	0,06	1
12000							0,46	134	0,27	39	0,17	13	0,11	4	0,06	1
13000							0,50	154	0,30	44	0,18	14	0,11	5	0,07	1
14000							0,54	176	0,32	51	0,20	16	0,12	5	0,07	2
15000							0,58	198	0,34	57	0,21	18	0,13	6	0,08	2
16000							0,62	222	0,37	64	0,23	21	0,14	7	0,08	2
17000									0,39	71	0,24	23	0,15	7	0,09	2
18000									0,41	78	0,26	25	0,16	8	0,10	2
19000									0,43	86	0,27	28	0,17	9	0,10	3
20000									0,46	94	0,28	30	0,18	10	0,11	3
22000									0,50	112	0,31	36	0,19	11	0,12	3
24000									0,55	130	0,34	42	0,21	13	0,13	4
26000									0,60	150	0,37	48	0,23	15	0,14	5
28000									0,64	171	0,40	55	0,25	17	0,15	5

Tab 21. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,69	193	0,43	62	0,26	20	0,16	6
40000											0,57	103	0,35	33	0,21	10
50000											0,71	153	0,44	48	0,27	15
60000											0,85	211	0,53	67	0,32	20
70000													0,61	88	0,37	26
80000													0,70	111	0,42	33
90000													0,79	137	0,48	41
100000													0,88	165	0,53	50
120000													1,05	229	0,64	69
140000															0,74	91
160000															0,85	115
180000															0,96	142
200000															1,06	172
220000															1,17	204

Tab 22. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1												
200	0,03	4	0,02	2	0,01	1										
400	0,06	8	0,04	4	0,02	1	0,02	1								
600	0,09	12	0,06	6	0,04	2	0,02	1								
800	0,12	33	0,09	14	0,05	2	0,03	1								
1000	0,16	48	0,11	20	0,06	5	0,04	1								
1200	0,19	65	0,13	28	0,07	7	0,05	2	0,03	1						
1400	0,22	84	0,15	36	0,08	9	0,05	3	0,03	1						
1600	0,25	106	0,17	45	0,10	12	0,06	4	0,04	1						
1800	0,28	129	0,19	55	0,11	14	0,07	5	0,04	1						
2000	0,31	155	0,22	66	0,12	17	0,08	6	0,05	2						
2200	0,34	182	0,24	77	0,13	20	0,09	7	0,05	2	0,03	1				
2400	0,37	212	0,26	90	0,15	23	0,09	8	0,06	2	0,03	1				
2600			0,28	103	0,16	27	0,10	9	0,06	3	0,04	1				
2800			0,30	117	0,17	30	0,11	11	0,06	3	0,04	1				
3000			0,32	131	0,18	34	0,12	12	0,07	3	0,04	1				
3200			0,35	147	0,19	38	0,12	13	0,07	4	0,05	1				
3400			0,37	163	0,21	42	0,13	15	0,08	4	0,05	1				
3600			0,39	180	0,22	46	0,14	16	0,08	5	0,05	2				
3800			0,41	198	0,23	51	0,15	18	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
4000					0,24	55	0,16	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1		
4200					0,25	60	0,16	21	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4400					0,27	65	0,17	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1		
4600					0,28	71	0,18	25	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
4800					0,29	76	0,19	26	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
5000					0,30	81	0,19	28	0,11	8	0,07	3	0,04	1		
5200					0,32	87	0,20	30	0,12	9	0,07	3	0,05	1		
5400					0,33	93	0,21	32	0,12	9	0,08	3	0,05	1		
5600					0,34	99	0,22	35	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
5800					0,35	105	0,23	37	0,13	11	0,08	3	0,05	1		
6000					0,36	112	0,23	39	0,14	11	0,09	4	0,05	1		
6200					0,38	118	0,24	41	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6400					0,39	125	0,25	43	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6600					0,40	132	0,26	46	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6800					0,41	139	0,26	48	0,16	14	0,10	5	0,06	1		
7000					0,42	146	0,27	51	0,16	15	0,10	5	0,06	2		
7200					0,44	153	0,28	53	0,17	15	0,10	5	0,06	2		
7400					0,45	161	0,29	56	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,04	1
7600					0,46	169	0,30	59	0,17	17	0,11	5	0,07	2	0,04	1
7800					0,47	176	0,30	61	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8000					0,49	184	0,31	64	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8200					0,50	193	0,32	67	0,19	19	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8400					0,51	201	0,33	70	0,19	20	0,12	7	0,07	2	0,04	1
8600							0,33	73	0,20	21	0,12	7	0,08	2	0,05	1
8800							0,34	76	0,20	22	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9000							0,35	79	0,21	23	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9200							0,36	82	0,21	24	0,13	8	0,08	2	0,05	1
9400							0,37	85	0,22	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1
9600							0,37	88	0,22	25	0,14	8	0,08	3	0,05	1
9800							0,38	91	0,23	26	0,14	9	0,09	3	0,05	1
10000							0,39	94	0,23	27	0,14	9	0,09	3	0,05	1
11000							0,43	112	0,25	32	0,16	10	0,10	3	0,06	1
12000							0,47	130	0,28	37	0,17	12	0,11	4	0,06	1
13000							0,51	149	0,30	43	0,19	14	0,11	4	0,07	1
14000							0,54	170	0,32	49	0,20	16	0,12	5	0,07	2
15000							0,58	192	0,34	55	0,21	18	0,13	6	0,08	2
16000							0,62	215	0,37	62	0,23	20	0,14	6	0,09	2
17000									0,39	69	0,24	22	0,15	7	0,09	2
18000									0,41	76	0,26	24	0,16	8	0,10	2
19000									0,44	84	0,27	27	0,17	9	0,10	3
20000									0,46	91	0,29	29	0,18	9	0,11	3
22000									0,51	108	0,31	35	0,19	11	0,12	3
24000									0,55	126	0,34	41	0,21	13	0,13	4
26000									0,60	145	0,37	47	0,23	15	0,14	4
28000									0,64	165	0,40	53	0,25	17	0,15	5

Tab 22. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
29000									0,67	176	0,41	57	0,26	18	0,15	5
30000									0,69	187	0,43	60	0,26	19	0,16	6
32000									0,74	210	0,46	67	0,28	21	0,17	6
34000											0,49	75	0,30	24	0,18	7
36000											0,51	83	0,32	26	0,19	8
38000											0,54	91	0,33	29	0,20	9
40000											0,57	100	0,35	32	0,21	10
42000											0,60	109	0,37	34	0,22	10
44000											0,63	118	0,39	37	0,23	11
46000											0,66	128	0,41	40	0,25	12
48000											0,69	138	0,42	44	0,26	13
50000											0,71	148	0,44	47	0,27	14
60000											0,86	205	0,53	65	0,32	20
70000													0,62	85	0,37	26
80000													0,70	108	0,43	33
90000													0,79	133	0,48	40
100000													0,88	161	0,53	48
120000													1,06	223	0,64	67
140000															0,75	88
160000															0,85	112
180000															0,96	138
200000															1,07	167
220000															1,17	198
240000															1,28	232

Tab 23. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,02	2	0,01	1												
200	0,03	4	0,02	2	0,01	1										
400	0,06	7	0,04	3	0,02	1										
600	0,09	20	0,07	5	0,04	2	0,02	1								
800	0,12	32	0,09	13	0,05	2	0,03	1								
1000	0,16	46	0,11	20	0,06	5	0,04	1								
1200	0,19	63	0,13	27	0,07	7	0,05	2								
1400	0,22	81	0,15	35	0,09	9	0,05	3	0,03	1						
1600	0,25	102	0,17	43	0,10	11	0,06	4	0,04	1						
1800	0,28	125	0,20	53	0,11	14	0,07	5	0,04	1						
2000	0,31	150	0,22	63	0,12	16	0,08	6	0,05	2	0,03	1				
2200	0,34	176	0,24	75	0,13	19	0,09	7	0,05	2	0,03	1				
2400	0,37	205	0,26	87	0,15	22	0,09	8	0,06	2	0,03	1				
2600			0,28	99	0,16	26	0,10	9	0,06	3	0,04	1				
2800			0,30	113	0,17	29	0,11	10	0,06	3	0,04	1				
3000			0,33	127	0,18	33	0,12	11	0,07	3	0,04	1				
3200			0,35	142	0,20	37	0,12	13	0,07	4	0,05	1				
3400			0,37	158	0,21	41	0,13	14	0,08	4	0,05	1				
3600			0,39	174	0,22	45	0,14	16	0,08	5	0,05	1				
3800			0,41	192	0,23	49	0,15	17	0,09	5	0,05	2	0,03	1		
4000					0,24	54	0,16	19	0,09	5	0,06	2	0,04	1		
4200					0,26	58	0,16	20	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4400					0,27	63	0,17	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
4600					0,28	68	0,18	24	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
4800					0,29	74	0,19	26	0,11	7	0,07	2	0,04	1		
5000					0,30	79	0,20	27	0,12	8	0,07	3	0,04	1		
5200					0,32	85	0,20	29	0,12	9	0,07	3	0,05	1		
5400					0,33	90	0,21	31	0,12	9	0,08	3	0,05	1		
5600					0,34	96	0,22	33	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
5800					0,35	102	0,23	36	0,13	10	0,08	3	0,05	1		
6000					0,37	108	0,23	38	0,14	11	0,09	4	0,05	1		
6200					0,38	115	0,24	40	0,14	12	0,09	4	0,05	1		
6400					0,39	121	0,25	42	0,15	12	0,09	4	0,06	1		
6600					0,40	128	0,26	44	0,15	13	0,09	4	0,06	1		
6800					0,41	135	0,27	47	0,16	14	0,10	4	0,06	1		
7000					0,43	142	0,27	49	0,16	14	0,10	5	0,06	1		
7200					0,44	149	0,28	52	0,17	15	0,10	5	0,06	2		
7400					0,45	156	0,29	54	0,17	16	0,11	5	0,07	2		
7600					0,46	164	0,30	57	0,18	16	0,11	5	0,07	2	0,04	1
7800					0,48	171	0,30	59	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8000					0,49	179	0,31	62	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1
8200					0,50	187	0,32	65	0,19	19	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8400					0,51	195	0,33	68	0,19	20	0,12	6	0,07	2	0,04	1
8600					0,52	203	0,34	70	0,20	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1
8800							0,34	73	0,20	21	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9000							0,35	76	0,21	22	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9200							0,36	79	0,21	23	0,13	7	0,08	2	0,05	1
9400							0,37	82	0,22	24	0,13	8	0,08	2	0,05	1
9600							0,37	85	0,22	25	0,14	8	0,08	3	0,05	1
9800							0,38	89	0,23	25	0,14	8	0,09	3	0,05	1
10000							0,39	92	0,23	26	0,14	9	0,09	3	0,05	1
11000							0,43	108	0,25	31	0,16	10	0,10	3	0,06	1
12000							0,47	126	0,28	36	0,17	12	0,11	4	0,06	1
13000							0,51	145	0,30	42	0,19	13	0,12	4	0,07	1
14000							0,55	166	0,32	48	0,20	15	0,12	5	0,07	1
15000							0,59	187	0,35	54	0,22	17	0,13	6	0,08	2
16000							0,62	209	0,37	60	0,23	19	0,14	6	0,09	2
17000									0,39	67	0,24	22	0,15	7	0,09	2
18000									0,42	74	0,26	24	0,16	8	0,10	2
19000									0,44	81	0,27	26	0,17	8	0,10	3
20000									0,46	89	0,29	29	0,18	9	0,11	3
22000									0,51	105	0,32	34	0,19	11	0,12	3
24000									0,55	123	0,34	39	0,21	13	0,13	4
26000									0,60	141	0,37	45	0,23	14	0,14	4
28000									0,65	161	0,40	52	0,25	16	0,15	5

Tab 23. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru încălzirea apei la temperatura medie de 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,69	182	0,43	58	0,27	19	0,16	6
32000									0,74	204	0,46	65	0,28	21	0,17	6
34000											0,49	73	0,30	23	0,18	7
36000											0,52	81	0,32	26	0,19	8
38000											0,54	89	0,34	28	0,20	8
40000											0,57	97	0,35	31	0,21	9
42000											0,60	106	0,37	34	0,22	10
44000											0,63	115	0,39	36	0,24	11
46000											0,66	125	0,41	39	0,25	12
48000											0,69	134	0,42	42	0,26	13
50000											0,72	145	0,44	46	0,27	14
60000											0,86	200	0,53	63	0,32	19
70000													0,62	83	0,37	25
80000													0,71	105	0,43	32
90000													0,80	130	0,48	39
100000													0,89	157	0,54	47
120000													1,06	218	0,64	65
140000															0,75	86
160000															0,86	109
180000															0,96	135
200000															1,07	164
220000															1,18	194
240000															1,29	227

Tab 24. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru apă la temperatura de 10 °C

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	53	0,09	26	0,05	8	0,03	3	0,02	1						
0,02	0,25	165	0,18	71	0,10	19	0,06	7	0,04	2	0,02	1				
0,03	0,38	324	0,27	138	0,15	36	0,10	13	0,06	4	0,04	1				
0,04	0,51	526	0,35	223	0,20	58	0,13	21	0,08	6	0,05	2	0,03	1		
0,05	0,64	769	0,44	326	0,25	84	0,16	30	0,09	9	0,06	3	0,04	1		
0,06	0,76	1051	0,53	444	0,30	115	0,19	40	0,11	12	0,07	4	0,04	1		
0,07	0,89	1370	0,62	578	0,35	149	0,22	52	0,13	15	0,08	5	0,05	2	0,03	1
0,10	1,27	2542	0,88	1067	0,50	273	0,32	95	0,19	28	0,12	9	0,07	3	0,04	1
0,13	1,66	4024	1,15	1684	0,65	429	0,41	149	0,24	43	0,15	14	0,09	5	0,06	1
0,14	1,78	4585	1,24	1916	0,70	487	0,45	169	0,26	49	0,16	16	0,10	5	0,06	2
0,15	1,91	5178	1,33	2162	0,75	549	0,48	191	0,28	55	0,18	18	0,11	6	0,07	2
0,20	2,55	8624	1,77	3587	0,99	906	0,64	313	0,38	90	0,23	29	0,14	9	0,09	3
0,21			1,86	3910	1,04	987	0,67	341	0,40	98	0,25	32	0,15	10	0,09	3
0,22			1,95	4245	1,09	1070	0,70	370	0,41	107	0,26	35	0,16	11	0,10	3
0,25			2,21	5327	1,24	1339	0,80	462	0,47	133	0,29	43	0,18	14	0,11	4
0,27					1,34	1534	0,86	528	0,51	152	0,32	49	0,19	16	0,12	5
0,30					1,49	1847	0,95	635	0,57	182	0,35	59	0,22	19	0,13	6
0,35					1,74	2426	1,11	833	0,66	238	0,41	77	0,25	25	0,15	7
0,40					1,99	3076	1,27	1054	0,75	301	0,47	97	0,29	31	0,17	9
0,45					2,24	3795	1,43	1298	0,85	370	0,53	119	0,32	38	0,20	12
0,50							1,59	1564	0,94	445	0,58	143	0,36	45	0,22	14
0,55							1,75	1853	1,04	527	0,64	169	0,40	54	0,24	16
0,60							1,91	2164	1,13	614	0,70	197	0,43	62	0,26	19
0,65							2,07	2496	1,22	707	0,76	226	0,47	72	0,28	22
0,70									1,32	807	0,82	258	0,51	82	0,31	25
0,75									1,41	912	0,88	291	0,54	92	0,33	28
0,80									1,51	1023	0,94	326	0,58	103	0,35	31
0,85									1,60	1139	0,99	363	0,61	115	0,37	35
0,90									1,70	1262	1,05	402	0,65	127	0,39	38
0,95									1,79	1389	1,11	442	0,69	139	0,41	42
1,00									1,88	1523	1,17	484	0,72	153	0,44	46
1,10									2,07	1807	1,29	574	0,79	181	0,48	54
1,20											1,40	670	0,87	211	0,52	63
1,30											1,52	772	0,94	243	0,57	73
1,40											1,64	882	1,01	277	0,61	83
1,50											1,75	998	1,08	313	0,65	94
1,60											1,87	1120	1,15	351	0,70	105
1,70											1,99	1249	1,23	391	0,74	117
1,80													1,30	433	0,79	130
1,90													1,37	477	0,83	143
2,00													1,44	523	0,87	156
2,10													1,52	571	0,92	171
2,20													1,59	620	0,96	185
2,30													1,66	672	1,00	201
2,40													1,73	725	1,05	216
2,50													1,80	780	1,09	233
2,60													1,88	838	1,14	250
2,70													1,95	896	1,18	267
2,80													2,02	957	1,22	285
2,90															1,27	304
3,00															1,31	323
3,20															1,40	362
3,40															1,48	404
3,60															1,57	447
3,80															1,66	493
4,00															1,75	541
4,20															1,83	591
4,40															1,92	642
4,60															2,01	696

Tab 25. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PERTAL cu strat de aluminiu pentru apă la temperatura de 60 °C

q [l/s]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,13	19	0,09	9	0,05	3	0,03	1								
0,02	0,26	121	0,18	51	0,10	13	0,06	5	0,04	1						
0,03	0,39	244	0,27	102	0,15	26	0,10	9	0,06	3	0,04	1				
0,04	0,52	402	0,36	168	0,20	43	0,13	15	0,08	4	0,05	1				
0,05	0,65	595	0,45	249	0,25	63	0,16	22	0,10	6	0,06	2	0,04	1		
0,06	0,78	821	0,54	342	0,30	87	0,19	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1		
0,07	0,91	1079	0,63	449	0,35	113	0,23	39	0,13	11	0,08	4	0,05	1		
0,10	1,30	2044	0,90	846	0,51	212	0,32	73	0,19	21	0,12	7	0,07	2	0,04	1
0,13	1,68	3284	1,17	1353	0,66	337	0,42	116	0,25	33	0,15	11	0,10	3	0,06	1
0,14	1,81	3757	1,26	1546	0,71	385	0,45	132	0,27	38	0,17	12	0,10	4	0,06	1
0,15	1,94	4260	1,35	1751	0,76	435	0,49	149	0,29	43	0,18	14	0,11	4	0,07	1
0,20	2,59	7216	1,80	2951	1,01	728	0,65	248	0,38	71	0,24	23	0,15	7	0,09	2
0,21			1,89	3225	1,06	795	0,68	271	0,40	77	0,25	25	0,15	8	0,09	2
0,22			1,98	3511	1,11	865	0,71	294	0,42	83	0,26	27	0,16	8	0,10	3
0,25			2,25	4438	1,26	1089	0,81	370	0,48	105	0,30	33	0,18	11	0,11	3
0,27					1,37	1252	0,87	424	0,52	120	0,32	38	0,20	12	0,12	4
0,30					1,52	1516	0,97	513	0,57	145	0,36	46	0,22	15	0,13	4
0,35					1,77	2008	1,13	677	0,67	191	0,42	61	0,26	19	0,16	6
0,40					2,02	2563	1,30	863	0,77	242	0,48	77	0,29	24	0,18	7
0,45							1,46	1069	0,86	299	0,54	95	0,33	30	0,20	9
0,50							1,62	1295	0,96	362	0,59	114	0,37	36	0,22	11
0,55							1,78	1541	1,05	430	0,65	136	0,40	43	0,24	13
0,60							1,94	1808	1,15	503	0,71	159	0,44	50	0,27	15
0,65							2,10	2094	1,25	582	0,77	183	0,48	57	0,29	17
0,70									1,34	666	0,83	209	0,51	65	0,31	20
0,75									1,44	755	0,89	237	0,55	74	0,33	22
0,80									1,53	849	0,95	266	0,59	83	0,36	25
0,85									1,63	949	1,01	297	0,62	93	0,38	28
0,90									1,72	1053	1,07	330	0,66	103	0,40	31
0,95									1,82	1163	1,13	364	0,70	113	0,42	34
1,00									1,92	1278	1,19	399	0,73	124	0,44	37
1,10											1,31	475	0,81	147	0,49	44
1,20											1,43	557	0,88	173	0,53	51
1,30											1,55	645	0,95	200	0,58	59
1,40											1,66	739	1,03	228	0,62	68
1,50											1,78	838	1,10	259	0,67	77
1,60											1,90	944	1,17	291	0,71	86
1,70											2,02	1056	1,25	325	0,76	96
1,80													1,32	361	0,80	107
1,90													1,39	398	0,84	118
2,00													1,47	438	0,89	129
2,10													1,54	479	0,93	141
2,20													1,62	521	0,98	153
2,30													1,69	566	1,02	166
2,40													1,76	612	1,07	180
2,50													1,84	659	1,11	194
2,60													1,91	709	1,15	208
2,70													1,98	760	1,20	223
2,80													2,06	813	1,24	238
2,90															1,29	254
3,00															1,33	270
3,20															1,42	304
3,40															1,51	340
3,60															1,60	378
3,80															1,69	417
4,00															1,78	458
4,20															1,87	502
4,40															1,95	547
4,60															2,04	594

Tab 26. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 Stabi Al / Glass pentru apa caldă cu o temp. medie de 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,01	1																
200	0,02	2	0,01	1														
400	0,04	3	0,03	1														
600	0,06	5	0,04	2	0,02	1												
800	0,08	6	0,05	3	0,03	1												
1000	0,10	15	0,06	3	0,04	1												
1200	0,12	21	0,08	7	0,05	1	0,03	1										
1400	0,14	27	0,09	9	0,05	2	0,03	1										
1600	0,16	34	0,10	12	0,06	4	0,04	1										
1800	0,18	41	0,11	14	0,07	4	0,04	2										
2000	0,20	49	0,13	17	0,08	5	0,05	2										
2200	0,22	58	0,14	20	0,08	6	0,05	2	0,03	1								
2400	0,24	67	0,15	23	0,09	7	0,06	3	0,04	1								
2600	0,26	76	0,17	27	0,10	8	0,06	3	0,04	1								
2800	0,28	87	0,18	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1								
3000	0,30	98	0,19	34	0,11	10	0,07	4	0,05	1								
3200	0,32	109	0,20	38	0,12	12	0,08	4	0,05	1								
3400	0,34	121	0,22	42	0,13	13	0,08	4	0,05	2	0,03	1						
3600	0,36	134	0,23	47	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
3800	0,38	147	0,24	51	0,15	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
4000	0,40	160	0,25	56	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
4200	0,42	174	0,27	61	0,16	18	0,10	6	0,07	2	0,04	1						
4400	0,44	189	0,28	66	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
4600	0,46	204	0,29	71	0,18	21	0,11	8	0,07	3	0,05	1						
4800			0,30	76	0,18	23	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
5000			0,32	82	0,19	25	0,12	9	0,08	3	0,05	1						
5200			0,33	88	0,20	26	0,13	9	0,08	3	0,05	1						
5400			0,34	94	0,21	28	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1				
5600			0,36	100	0,21	30	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1				
5800			0,37	106	0,22	32	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6000			0,38	112	0,23	34	0,15	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6200			0,39	119	0,24	36	0,15	13	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
6400			0,41	126	0,24	38	0,16	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1				
6600			0,42	133	0,25	40	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,05	1				
6800			0,43	140	0,26	42	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
7000			0,44	147	0,27	44	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
7200			0,46	154	0,28	46	0,18	16	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
7400			0,47	162	0,28	49	0,18	17	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
7600			0,48	170	0,29	51	0,19	18	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
7800			0,50	177	0,30	53	0,19	19	0,12	7	0,08	2	0,05	1				
8000			0,51	185	0,31	56	0,20	19	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
8200			0,52	194	0,31	58	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
8400			0,53	202	0,32	61	0,21	21	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
8600					0,33	63	0,21	22	0,13	8	0,08	3	0,06	1				
8800					0,34	66	0,22	23	0,14	8	0,09	3	0,06	1				
9000					0,34	68	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
9200					0,35	71	0,22	25	0,14	9	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
9400					0,36	74	0,23	26	0,15	9	0,09	3	0,07	1	0,05	1		
9600					0,37	76	0,23	27	0,15	9	0,09	3	0,07	1	0,05	1		
9800					0,37	79	0,24	28	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
10000					0,38	82	0,24	29	0,16	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
11000					0,42	97	0,27	34	0,17	12	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
12000					0,46	113	0,29	39	0,19	14	0,12	5	0,08	2	0,06	1		
13000					0,50	130	0,32	45	0,20	16	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
14000					0,53	148	0,34	51	0,22	18	0,14	6	0,10	3	0,07	1		
15000					0,57	167	0,37	58	0,24	20	0,15	7	0,10	3	0,07	1		
16000					0,61	187	0,39	65	0,25	23	0,16	7	0,11	3	0,08	1	0,05	1
17000					0,65	208	0,42	72	0,27	25	0,17	8	0,12	4	0,08	2	0,05	1
18000							0,44	80	0,28	28	0,18	9	0,13	4	0,09	2	0,06	1
19000							0,46	87	0,30	30	0,19	10	0,13	4	0,09	2	0,06	1
20000							0,49	96	0,31	33	0,20	11	0,14	5	0,10	2	0,06	1
22000							0,54	113	0,35	39	0,22	13	0,15	6	0,11	2	0,07	1
24000							0,59	132	0,38	46	0,24	15	0,17	7	0,12	3	0,08	1
26000							0,64	152	0,41	53	0,25	17	0,18	8	0,12	3	0,08	1
28000							0,68	173	0,44	60	0,27	20	0,19	9	0,13	4	0,09	1

Tab 26. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 Stabi Al / Glass pentru apa caldă cu o temp. medie de 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,73	195	0,47	68	0,29	22	0,21	10	0,14	4	0,10	2
32000							0,78	219	0,50	76	0,31	25	0,22	11	0,15	5	0,10	2
34000									0,53	85	0,33	28	0,24	12	0,16	5	0,11	2
36000									0,56	94	0,35	31	0,25	13	0,17	6	0,12	2
38000									0,60	103	0,37	34	0,26	15	0,18	6	0,12	2
40000									0,63	113	0,39	37	0,28	16	0,19	7	0,13	3
42000									0,66	123	0,41	40	0,29	18	0,20	7	0,14	3
44000									0,69	134	0,43	44	0,31	19	0,21	8	0,14	3
46000									0,72	145	0,45	47	0,32	21	0,22	9	0,15	3
48000									0,75	156	0,47	51	0,33	22	0,23	9	0,15	4
50000									0,78	168	0,49	55	0,35	24	0,24	10	0,16	4
60000									0,94	232	0,59	75	0,42	33	0,29	14	0,19	5
70000											0,69	99	0,49	44	0,34	18	0,23	7
80000											0,78	126	0,56	55	0,38	23	0,26	9
90000											0,88	155	0,63	68	0,43	28	0,29	11
100000											0,98	187	0,69	82	0,48	34	0,32	13
120000											1,18	259	0,83	114	0,58	47	0,39	18
140000													0,97	150	0,67	62	0,45	24
160000													1,11	190	0,77	79	0,52	30
180000													1,25	235	0,87	97	0,58	37
200000															0,96	117	0,65	45
220000															1,06	139	0,71	54
240000															1,15	163	0,77	63
260000															1,25	188	0,84	72
280000															1,35	215	0,90	83
300000																	0,97	94
400000																	1,29	157
500000																	1,61	235

Tab 27. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 Stabi Al / Glass pentru apa caldă cu o temp. medie de 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
100	0,01	1																	
200	0,01	1																	
400	0,03	2	0,02	1															
600	0,04	3	0,03	1															
800	0,06	4	0,04	2	0,02	1													
1000	0,07	5	0,05	2	0,03	1													
1200	0,09	12	0,06	3	0,03	1													
1400	0,10	16	0,07	6	0,04	1													
1600	0,12	20	0,08	7	0,05	1	0,03	1											
1800	0,13	24	0,09	9	0,05	3	0,03	1											
2000	0,15	29	0,10	10	0,06	3	0,04	1											
2200	0,16	34	0,11	12	0,06	4	0,04	1											
2400	0,18	40	0,11	14	0,07	4	0,04	1											
2600	0,19	45	0,12	16	0,07	5	0,05	2	0,03	1									
2800	0,21	51	0,13	18	0,08	5	0,05	2	0,03	1									
3000	0,22	58	0,14	20	0,09	6	0,06	2	0,04	1									
3200	0,24	65	0,15	23	0,09	7	0,06	2	0,04	1									
3400	0,25	72	0,16	25	0,10	8	0,06	3	0,04	1									
3600	0,27	79	0,17	28	0,10	8	0,07	3	0,04	1									
3800	0,28	87	0,18	30	0,11	9	0,07	3	0,04	1									
4000	0,30	95	0,19	33	0,11	10	0,07	4	0,05	1									
4200	0,31	103	0,20	36	0,12	11	0,08	4	0,05	1									
4400	0,33	111	0,21	39	0,13	12	0,08	4	0,05	1									
4600	0,34	120	0,22	42	0,13	13	0,08	4	0,05	2	0,03	1							
4800	0,36	130	0,23	45	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
5000	0,37	139	0,24	48	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1							
5200	0,39	149	0,25	52	0,15	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1							
5400	0,40	159	0,26	55	0,16	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1							
5600	0,42	169	0,27	59	0,16	18	0,10	6	0,07	2	0,04	1							
5800	0,43	180	0,28	63	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1							
6000	0,45	191	0,29	66	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1							
6200	0,46	202	0,30	70	0,18	21	0,11	7	0,07	3	0,05	1							
6400			0,31	74	0,18	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
6600			0,32	78	0,19	24	0,12	8	0,08	3	0,05	1							
6800			0,32	82	0,20	25	0,13	9	0,08	3	0,05	1							
7000			0,33	87	0,20	26	0,13	9	0,08	3	0,05	1							
7200			0,34	91	0,21	27	0,13	10	0,09	3	0,05	1							
7400			0,35	95	0,21	29	0,14	10	0,09	4	0,05	1	0,04	1					
7600			0,36	100	0,22	30	0,14	10	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
7800			0,37	104	0,22	31	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
8000			0,38	109	0,23	33	0,15	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1					
8200			0,39	114	0,24	34	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1					
8400			0,40	119	0,24	36	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1					
8600			0,41	124	0,25	37	0,16	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1					
8800			0,42	129	0,25	39	0,16	13	0,10	5	0,06	2	0,05	1					
9000			0,43	134	0,26	40	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9200			0,44	139	0,26	42	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9400			0,45	144	0,27	43	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9600			0,46	150	0,28	45	0,18	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1					
9800			0,47	155	0,28	47	0,18	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
10000			0,48	161	0,29	48	0,18	17	0,12	6	0,07	2	0,05	1					
11000			0,53	190	0,32	57	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1					
12000					0,34	66	0,22	23	0,14	8	0,09	3	0,06	1					
13000					0,37	76	0,24	26	0,15	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1			
14000					0,40	87	0,26	30	0,17	11	0,10	3	0,07	2	0,05	1			
15000					0,43	98	0,28	34	0,18	12	0,11	4	0,08	2	0,05	1			
16000					0,46	110	0,29	38	0,19	13	0,12	4	0,08	2	0,06	1			
17000					0,49	122	0,31	42	0,20	15	0,13	5	0,09	2	0,06	1			
18000					0,52	135	0,33	47	0,21	16	0,13	5	0,09	2	0,07	1			
19000					0,55	148	0,35	51	0,22	18	0,14	6	0,10	3	0,07	1			
20000					0,57	162	0,37	56	0,24	20	0,15	6	0,10	3	0,07	1			
22000					0,63	192	0,40	66	0,26	23	0,16	8	0,12	3	0,08	1	0,05	1	
24000								0,44	77	0,28	27	0,18	9	0,13	4	0,09	2	0,06	1
26000								0,48	89	0,31	31	0,19	10	0,14	4	0,09	2	0,06	1
28000								0,52	101	0,33	35	0,21	12	0,15	5	0,10	2	0,07	1

Tab 27. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 Stabi Al / Glass pentru apa caldă cu o temp. medie de 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,55	115	0,35	40	0,22	13	0,16	6	0,11	2	0,07	1
32000							0,59	128	0,38	45	0,24	15	0,17	6	0,12	3	0,08	1
34000							0,63	143	0,40	50	0,25	16	0,18	7	0,12	3	0,08	1
36000							0,66	158	0,43	55	0,27	18	0,19	8	0,13	3	0,09	1
38000							0,70	174	0,45	60	0,28	20	0,20	9	0,14	4	0,09	1
40000							0,74	190	0,47	66	0,30	22	0,21	10	0,14	4	0,10	2
42000							0,77	208	0,50	72	0,31	24	0,22	10	0,15	4	0,10	2
44000									0,52	78	0,32	26	0,23	11	0,16	5	0,11	2
46000									0,54	85	0,34	28	0,24	12	0,17	5	0,11	2
48000									0,57	91	0,35	30	0,25	13	0,17	5	0,12	2
50000									0,59	98	0,37	32	0,26	14	0,18	6	0,12	2
60000									0,71	136	0,44	44	0,31	19	0,22	8	0,15	3
70000									0,83	178	0,52	58	0,37	26	0,25	11	0,17	4
80000									0,94	226	0,59	73	0,42	32	0,29	13	0,19	5
90000											0,66	91	0,47	40	0,33	17	0,22	6
100000											0,74	109	0,52	48	0,36	20	0,24	8
120000											0,89	151	0,63	66	0,43	28	0,29	11
140000											1,03	199	0,73	87	0,51	36	0,34	14
160000											1,18	253	0,84	111	0,58	46	0,39	18
180000													0,94	137	0,65	57	0,44	22
200000													1,05	166	0,72	69	0,49	26
220000													1,15	197	0,80	81	0,53	31
240000													1,25	230	0,87	95	0,58	37
260000															0,94	110	0,63	42
280000															1,01	125	0,68	48
300000															1,09	142	0,73	55
400000															1,45	238	0,97	92
500000																	1,21	137
600000																	1,46	190

Tab 28. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 Stabi Al / Glass pentru apa caldă cu o temp. medie de 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100																		
200	0,01	1																
400	0,03	2	0,02	1														
600	0,04	3	0,03	1														
800	0,06	4	0,04	2	0,02	1												
1000	0,07	9	0,05	2	0,03	1												
1200	0,09	12	0,06	4	0,03	1												
1400	0,10	15	0,07	5	0,04	1												
1600	0,12	19	0,08	7	0,05	2												
1800	0,13	23	0,09	8	0,05	3	0,03	1										
2000	0,15	28	0,10	10	0,06	3	0,04	1										
2200	0,16	33	0,11	11	0,06	3	0,04	1										
2400	0,18	38	0,12	13	0,07	4	0,04	1	0,03	1								
2600	0,19	44	0,12	15	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
2800	0,21	49	0,13	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
3000	0,22	56	0,14	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1								
3200	0,24	62	0,15	22	0,09	7	0,06	2	0,04	1								
3400	0,25	69	0,16	24	0,10	7	0,06	3	0,04	1								
3600	0,27	76	0,17	27	0,10	8	0,07	3	0,04	1								
3800	0,28	83	0,18	29	0,11	9	0,07	3	0,05	1								
4000	0,30	91	0,19	32	0,12	10	0,07	3	0,05	1								
4200	0,31	99	0,20	35	0,12	10	0,08	4	0,05	1								
4400	0,33	108	0,21	37	0,13	11	0,08	4	0,05	1								
4600	0,34	116	0,22	40	0,13	12	0,09	4	0,05	2	0,03	1						
4800	0,36	125	0,23	44	0,14	13	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
5000	0,37	134	0,24	47	0,14	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
5200	0,39	144	0,25	50	0,15	15	0,10	5	0,06	2	0,04	1						
5400	0,40	153	0,26	53	0,16	16	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
5600	0,42	163	0,27	57	0,16	17	0,10	6	0,07	2	0,04	1						
5800	0,43	174	0,28	60	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1						
6000	0,45	184	0,29	64	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
6200	0,46	195	0,30	68	0,18	20	0,11	7	0,07	3	0,05	1						
6400	0,48	206	0,31	72	0,18	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
6600			0,32	75	0,19	23	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
6800			0,33	79	0,20	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1						
7000			0,34	84	0,20	25	0,13	9	0,08	3	0,05	1						
7200			0,35	88	0,21	26	0,13	9	0,09	3	0,05	1						
7400			0,35	92	0,21	28	0,14	10	0,09	3	0,05	1						
7600			0,36	96	0,22	29	0,14	10	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
7800			0,37	101	0,23	30	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
8000			0,38	105	0,23	32	0,15	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
8200			0,39	110	0,24	33	0,15	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8400			0,40	115	0,24	34	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8600			0,41	120	0,25	36	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,05	1				
8800			0,42	125	0,25	37	0,16	13	0,10	5	0,07	2	0,05	1				
9000			0,43	130	0,26	39	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9200			0,44	135	0,27	40	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9400			0,45	140	0,27	42	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9600			0,46	145	0,28	43	0,18	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9800			0,47	150	0,28	45	0,18	16	0,12	5	0,07	2	0,05	1				
10000			0,48	156	0,29	47	0,18	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
11000			0,53	184	0,32	55	0,20	19	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
12000			0,58	214	0,35	64	0,22	22	0,14	8	0,09	3	0,06	1				
13000					0,38	74	0,24	26	0,15	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
14000					0,40	84	0,26	29	0,17	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
15000					0,43	95	0,28	33	0,18	11	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
16000					0,46	106	0,30	37	0,19	13	0,12	4	0,08	2	0,06	1		
17000					0,49	118	0,31	41	0,20	14	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
18000					0,52	131	0,33	45	0,21	16	0,13	5	0,09	2	0,07	1		
19000					0,55	144	0,35	50	0,23	17	0,14	6	0,10	3	0,07	1		
20000					0,58	157	0,37	54	0,24	19	0,15	6	0,11	3	0,07	1		
22000					0,64	186	0,41	64	0,26	22	0,16	7	0,12	3	0,08	1	0,05	1
24000							0,44	75	0,28	26	0,18	9	0,13	4	0,09	2	0,06	1
26000							0,48	86	0,31	30	0,19	10	0,14	4	0,09	2	0,06	1
28000							0,52	98	0,33	34	0,21	11	0,15	5	0,10	2	0,07	1

Tab 28. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 Stabi Al / Glass pentru apa caldă cu o temp. medie de 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,55	111	0,36	39	0,22	13	0,16	6	0,11	2	0,07	1
32000							0,59	125	0,38	43	0,24	14	0,17	6	0,12	3	0,08	1
34000							0,63	139	0,40	48	0,25	16	0,18	7	0,12	3	0,08	1
36000							0,67	153	0,43	53	0,27	17	0,19	8	0,13	3	0,09	1
38000							0,70	169	0,45	59	0,28	19	0,20	8	0,14	4	0,09	1
40000							0,74	185	0,47	64	0,30	21	0,21	9	0,15	4	0,10	1
42000							0,78	202	0,50	70	0,31	23	0,22	10	0,15	4	0,10	2
44000									0,52	76	0,33	25	0,23	11	0,16	5	0,11	2
46000									0,55	82	0,34	27	0,24	12	0,17	5	0,11	2
48000									0,57	89	0,36	29	0,25	13	0,17	5	0,12	2
50000									0,59	95	0,37	31	0,26	14	0,18	6	0,12	2
60000									0,71	132	0,44	43	0,32	19	0,22	8	0,15	3
70000									0,83	173	0,52	56	0,37	25	0,25	10	0,17	4
80000									0,95	220	0,59	71	0,42	31	0,29	13	0,20	5
90000											0,67	88	0,47	39	0,33	16	0,22	6
100000											0,74	106	0,53	47	0,36	19	0,24	7
120000											0,89	147	0,63	65	0,44	27	0,29	10
140000											1,04	194	0,74	85	0,51	35	0,34	14
160000											1,19	247	0,84	108	0,58	45	0,39	17
180000													0,95	134	0,65	55	0,44	21
200000													1,05	161	0,73	67	0,49	26
220000													1,16	192	0,80	79	0,54	31
240000													1,26	224	0,87	93	0,59	36
260000															0,94	107	0,63	41
280000															1,02	122	0,68	47
300000															1,09	138	0,73	53
400000															1,45	232	0,98	89
500000																	1,22	134
600000																	1,46	186

Tab 29. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 Stabi Al / Glass pentru apa caldă cu o temp. medie de 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100																		
200	0,02	1																
400	0,03	2	0,02	1														
600	0,05	2	0,03	1														
800	0,06	6	0,04	1														
1000	0,08	8	0,05	3	0,03	1												
1200	0,09	11	0,06	4	0,03	1												
1400	0,11	15	0,07	5	0,04	2												
1600	0,12	18	0,08	6	0,05	2	0,03	1										
1800	0,14	22	0,09	8	0,05	2	0,03	1										
2000	0,15	27	0,10	9	0,06	3	0,04	1										
2200	0,17	32	0,11	11	0,06	3	0,04	1										
2400	0,18	37	0,12	13	0,07	4	0,04	1										
2600	0,20	42	0,13	15	0,08	4	0,05	2	0,03	1								
2800	0,21	48	0,13	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
3000	0,23	54	0,14	19	0,09	6	0,06	2	0,04	1								
3200	0,24	60	0,15	21	0,09	6	0,06	2	0,04	1								
3400	0,26	67	0,16	23	0,10	7	0,06	2	0,04	1								
3600	0,27	74	0,17	26	0,10	8	0,07	3	0,04	1								
3800	0,29	81	0,18	28	0,11	9	0,07	3	0,05	1								
4000	0,30	88	0,19	31	0,12	9	0,07	3	0,05	1								
4200	0,32	96	0,20	33	0,12	10	0,08	4	0,05	1								
4400	0,33	104	0,21	36	0,13	11	0,08	4	0,05	1								
4600	0,35	113	0,22	39	0,13	12	0,09	4	0,05	1								
4800	0,36	121	0,23	42	0,14	13	0,09	4	0,06	2	0,04	1						
5000	0,38	130	0,24	45	0,15	14	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
5200	0,39	139	0,25	48	0,15	15	0,10	5	0,06	2	0,04	1						
5400	0,41	149	0,26	52	0,16	16	0,10	5	0,06	2	0,04	1						
5600	0,42	158	0,27	55	0,16	17	0,10	6	0,07	2	0,04	1						
5800	0,44	168	0,28	59	0,17	18	0,11	6	0,07	2	0,04	1						
6000	0,45	179	0,29	62	0,17	19	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
6200	0,47	189	0,30	66	0,18	20	0,12	7	0,07	2	0,05	1						
6400	0,48	200	0,31	69	0,19	21	0,12	7	0,08	3	0,05	1						
6600			0,32	73	0,19	22	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
6800			0,33	77	0,20	23	0,13	8	0,08	3	0,05	1						
7000			0,34	81	0,20	24	0,13	8	0,08	3	0,05	1						
7200			0,35	85	0,21	26	0,13	9	0,09	3	0,05	1						
7400			0,36	89	0,21	27	0,14	9	0,09	3	0,06	1						
7600			0,37	94	0,22	28	0,14	10	0,09	3	0,06	1	0,04	1				
7800			0,38	98	0,23	29	0,14	10	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
8000			0,39	102	0,23	31	0,15	11	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8200			0,40	107	0,24	32	0,15	11	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8400			0,40	112	0,24	33	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,04	1				
8600			0,41	116	0,25	35	0,16	12	0,10	4	0,06	1	0,05	1				
8800			0,42	121	0,26	36	0,16	13	0,10	4	0,07	1	0,05	1				
9000			0,43	126	0,26	38	0,17	13	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9200			0,44	131	0,27	39	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9400			0,45	136	0,27	41	0,17	14	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9600			0,46	141	0,28	42	0,18	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
9800			0,47	146	0,28	44	0,18	15	0,12	5	0,07	2	0,05	1				
10000			0,48	151	0,29	45	0,19	16	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
11000			0,53	179	0,32	54	0,20	19	0,13	6	0,08	2	0,06	1				
12000			0,58	208	0,35	62	0,22	22	0,14	8	0,09	2	0,06	1				
13000					0,38	72	0,24	25	0,15	9	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
14000					0,41	82	0,26	28	0,17	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
15000					0,44	92	0,28	32	0,18	11	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
16000					0,46	103	0,30	36	0,19	12	0,12	4	0,08	2	0,06	1		
17000					0,49	115	0,32	40	0,20	14	0,13	5	0,09	2	0,06	1		
18000					0,52	127	0,33	44	0,21	15	0,13	5	0,09	2	0,07	1		
19000					0,55	140	0,35	48	0,23	17	0,14	6	0,10	2	0,07	1		
20000					0,58	153	0,37	53	0,24	18	0,15	6	0,11	3	0,07	1		
22000					0,64	181	0,41	63	0,26	22	0,16	7	0,12	3	0,08	1	0,05	1
24000					0,70	211	0,45	73	0,29	25	0,18	8	0,13	4	0,09	2	0,06	1
26000							0,48	84	0,31	29	0,19	10	0,14	4	0,09	2	0,06	1
28000							0,52	96	0,33	33	0,21	11	0,15	5	0,10	2	0,07	1

Tab 29. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 Stabi Al / Glass pentru apa caldă cu o temp. medie de 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,56	108	0,36	38	0,22	12	0,16	5	0,11	2	0,07	1
32000							0,59	121	0,38	42	0,24	14	0,17	6	0,12	3	0,08	1
34000							0,63	135	0,41	47	0,25	15	0,18	7	0,12	3	0,08	1
36000							0,67	150	0,43	52	0,27	17	0,19	7	0,13	3	0,09	1
38000							0,71	165	0,45	57	0,28	19	0,20	8	0,14	3	0,09	1
40000							0,74	180	0,48	63	0,30	20	0,21	9	0,15	4	0,10	1
42000							0,78	197	0,50	68	0,31	22	0,22	10	0,15	4	0,10	2
44000							0,82	214	0,52	74	0,33	24	0,23	11	0,16	4	0,11	2
46000									0,55	80	0,34	26	0,24	11	0,17	5	0,11	2
48000									0,57	86	0,36	28	0,25	12	0,18	5	0,12	2
50000									0,60	93	0,37	30	0,26	13	0,18	6	0,12	2
60000									0,71	129	0,45	42	0,32	18	0,22	8	0,15	3
70000									0,83	169	0,52	55	0,37	24	0,26	10	0,17	4
80000									0,95	215	0,60	70	0,42	31	0,29	13	0,20	5
90000											0,67	86	0,47	38	0,33	16	0,22	6
100000											0,74	104	0,53	46	0,37	19	0,25	7
120000											0,89	144	0,63	63	0,44	26	0,29	10
140000											1,04	190	0,74	83	0,51	34	0,34	13
160000											1,19	241	0,84	106	0,58	44	0,39	17
180000													0,95	131	0,66	54	0,44	21
200000													1,06	158	0,73	65	0,49	25
220000													1,16	187	0,80	77	0,54	30
240000													1,27	219	0,88	91	0,59	35
260000															0,95	105	0,64	40
280000															1,02	120	0,69	46
300000															1,10	135	0,74	52
400000															1,46	228	0,98	87
500000																	1,23	131
600000																	1,47	182

Tab 30. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 / PN16 Stabi Al / Glass pentru apa cu o temp 10 °C

q [l/s]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
6,00																1,79	446	1,20	171
6,50																1,94	515	1,30	197
7,00																2,08	589	1,40	225
7,50																		1,50	255
8,00																		1,60	287
8,50																		1,70	320
9,00																		1,80	355
9,50																		1,90	391
10,00																		2,00	430

Tab 31. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN16 / PN16 Stabi Al / Glass pentru apa cu o temp 60 °C

q [l/s]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
6,00																1,82	379	1,22	144
6,50																1,97	440	1,32	166
7,00																2,12	505	1,42	191
7,50																		1,53	216
8,00																		1,63	244
8,50																		1,73	273
9,00																		1,83	303
9,50																		1,93	335
10,00																		2,03	368

Tab 32. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa caldă cu o temp. medie de 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000									0,55	100	0,35	33	0,25	15	0,17	6	0,11	2
32000									0,59	112	0,37	38	0,26	16	0,18	7	0,12	3
34000									0,63	124	0,40	42	0,28	18	0,19	8	0,13	3
36000									0,66	138	0,42	46	0,30	20	0,21	8	0,14	3
38000									0,70	151	0,44	51	0,31	22	0,22	9	0,15	4
40000									0,74	166	0,47	56	0,33	24	0,23	10	0,15	4
42000									0,77	181	0,49	61	0,35	26	0,24	11	0,16	4
44000									0,81	196	0,51	66	0,36	29	0,25	12	0,17	5
46000									0,85	212	0,54	71	0,38	31	0,26	13	0,18	5
48000											0,56	77	0,39	33	0,27	14	0,18	5
50000											0,58	82	0,41	36	0,29	15	0,19	6
60000											0,70	114	0,49	50	0,34	21	0,23	8
70000											0,82	150	0,58	65	0,40	27	0,27	10
80000											0,93	190	0,66	83	0,46	35	0,31	13
90000											1,05	235	0,74	102	0,51	43	0,34	16
100000													0,82	123	0,57	51	0,38	20
120000													0,99	170	0,69	71	0,46	27
140000													1,15	224	0,80	94	0,53	36
160000															0,91	119	0,61	45
180000															1,03	147	0,69	56
200000															1,14	178	0,76	68
220000															1,26	211	0,84	80
240000																	0,92	94
260000																	0,99	108
280000																	1,07	124
300000																	1,15	140
400000																	1,53	235

Tab 33. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa caldă cu o temp. medie de 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,01	1																
200	0,02	2	0,01	1														
400	0,04	3	0,02	1														
600	0,05	5	0,03	2	0,02	1												
800	0,07	6	0,04	2	0,03	1												
1000	0,09	14	0,06	3	0,03	1												
1200	0,11	18	0,07	6	0,04	1	0,03	1										
1400	0,12	24	0,08	8	0,05	2	0,03	1										
1600	0,14	30	0,09	10	0,06	3	0,03	1										
1800	0,16	37	0,10	12	0,06	4	0,04	1										
2000	0,18	44	0,11	15	0,07	5	0,04	2										
2200	0,20	51	0,12	17	0,08	6	0,05	2										
2400	0,21	59	0,13	20	0,08	6	0,05	2	0,03	1								
2600	0,23	68	0,15	23	0,09	7	0,06	3	0,04	1								
2800	0,25	77	0,16	26	0,10	8	0,06	3	0,04	1								
3000	0,27	87	0,17	30	0,10	9	0,07	3	0,04	1								
3200	0,28	97	0,18	33	0,11	10	0,07	4	0,04	1								
3400	0,30	108	0,19	37	0,12	12	0,07	4	0,05	1								
3600	0,32	119	0,20	40	0,12	13	0,08	4	0,05	2	0,03	1						
3800	0,34	131	0,21	44	0,13	14	0,08	5	0,05	2	0,03	1						
4000	0,36	143	0,22	48	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
4200	0,37	155	0,24	53	0,14	17	0,09	6	0,06	2	0,04	1						
4400	0,39	168	0,25	57	0,15	18	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
4600	0,41	182	0,26	61	0,16	19	0,10	7	0,06	2	0,04	1						
4800	0,43	195	0,27	66	0,17	21	0,10	7	0,07	2	0,04	1						
5000			0,28	71	0,17	22	0,11	8	0,07	3	0,04	1						
5200			0,29	76	0,18	24	0,11	8	0,07	3	0,05	1						
5400			0,30	81	0,19	26	0,12	9	0,07	3	0,05	1						
5600			0,31	86	0,19	27	0,12	9	0,08	3	0,05	1						
5800			0,33	92	0,20	29	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1				
6000			0,34	97	0,21	31	0,13	11	0,08	4	0,05	1	0,04	1				
6200			0,35	103	0,21	32	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1				
6400			0,36	109	0,22	34	0,14	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6600			0,37	115	0,23	36	0,14	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6800			0,38	121	0,23	38	0,15	13	0,09	4	0,06	2	0,04	1				
7000			0,39	127	0,24	40	0,15	14	0,10	5	0,06	2	0,04	1				
7200			0,40	133	0,25	42	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,04	1				
7400			0,42	140	0,25	44	0,16	15	0,10	5	0,06	2	0,05	1				
7600			0,43	147	0,26	46	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
7800			0,44	153	0,27	48	0,17	16	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
8000			0,45	160	0,28	50	0,17	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
8200			0,46	167	0,28	52	0,18	18	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
8400			0,47	174	0,29	55	0,18	19	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
8600			0,48	182	0,30	57	0,19	19	0,12	7	0,08	2	0,05	1				
8800			0,49	189	0,30	59	0,19	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1				
9000			0,51	197	0,31	62	0,20	21	0,12	7	0,08	2	0,06	1				
9200			0,52	204	0,32	64	0,20	22	0,13	7	0,08	3	0,06	1				
9400					0,32	67	0,21	23	0,13	8	0,08	3	0,06	1				
9600					0,33	69	0,21	24	0,13	8	0,08	3	0,06	1	0,04	1		
9800					0,34	72	0,21	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
10000					0,34	74	0,22	25	0,14	9	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
11000					0,38	87	0,24	30	0,15	10	0,10	3	0,07	2	0,05	1		
12000					0,41	102	0,26	35	0,17	12	0,11	4	0,07	2	0,05	1		
13000					0,45	117	0,28	40	0,18	14	0,11	5	0,08	2	0,06	1		
14000					0,48	133	0,31	45	0,19	15	0,12	5	0,09	2	0,06	1		
15000					0,52	150	0,33	51	0,21	17	0,13	6	0,09	3	0,06	1		
16000					0,55	168	0,35	57	0,22	19	0,14	7	0,10	3	0,07	1		
17000					0,59	187	0,37	64	0,24	22	0,15	7	0,11	3	0,07	1	0,05	1
18000					0,62	207	0,39	70	0,25	24	0,16	8	0,11	4	0,08	1	0,05	1
19000							0,42	77	0,26	26	0,17	9	0,12	4	0,08	2	0,05	1
20000							0,44	85	0,28	29	0,18	10	0,12	4	0,09	2	0,06	1
22000							0,48	100	0,31	34	0,19	11	0,14	5	0,09	2	0,06	1
24000							0,52	117	0,33	40	0,21	13	0,15	6	0,10	2	0,07	1
26000							0,57	134	0,36	45	0,23	15	0,16	7	0,11	3	0,07	1
28000							0,61	153	0,39	52	0,25	17	0,17	8	0,12	3	0,08	1

Tab 33. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa caldă cu o temp. medie de 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,66	173	0,42	58	0,26	20	0,19	9	0,13	4	0,09	1
32000							0,70	194	0,44	65	0,28	22	0,20	10	0,14	4	0,09	2
34000							0,74	216	0,47	73	0,30	24	0,21	11	0,15	4	0,10	2
36000									0,50	81	0,32	27	0,22	12	0,15	5	0,10	2
38000									0,53	89	0,33	30	0,24	13	0,16	5	0,11	2
40000									0,55	97	0,35	33	0,25	14	0,17	6	0,11	2
42000									0,58	106	0,37	36	0,26	15	0,18	7	0,12	2
44000									0,61	115	0,39	39	0,27	17	0,19	7	0,13	3
46000									0,64	124	0,40	42	0,28	18	0,20	8	0,13	3
48000									0,67	134	0,42	45	0,30	20	0,21	8	0,14	3
50000									0,69	144	0,44	48	0,31	21	0,21	9	0,14	3
60000									0,83	199	0,53	67	0,37	29	0,26	12	0,17	5
70000									0,97	262	0,61	88	0,43	38	0,30	16	0,20	6
80000											0,70	111	0,50	48	0,34	20	0,23	8
90000											0,79	137	0,56	60	0,39	25	0,26	10
100000											0,88	165	0,62	72	0,43	30	0,29	11
120000											1,05	229	0,74	99	0,52	42	0,34	16
140000													0,87	131	0,60	55	0,40	21
160000													0,99	166	0,69	69	0,46	26
180000													1,11	205	0,77	86	0,52	33
200000															0,86	104	0,57	39
220000															0,95	123	0,63	47
240000															1,03	144	0,69	55
260000															1,12	166	0,75	63
280000															1,20	190	0,80	72
300000															1,29	215	0,86	82
400000																	1,15	137

Tab 34. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa caldă cu o temp. medie de 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,01	1																
200	0,02	1	0,01	1														
400	0,04	3	0,02	1														
600	0,05	4	0,03	2	0,02	1												
800	0,07	5	0,05	2	0,03	1												
1000	0,09	13	0,06	3	0,03	1												
1200	0,11	18	0,07	6	0,04	1												
1400	0,12	23	0,08	8	0,05	3	0,03	1										
1600	0,14	29	0,09	10	0,06	3	0,04	1										
1800	0,16	35	0,10	12	0,06	4	0,04	1										
2000	0,18	42	0,11	14	0,07	5	0,04	2										
2200	0,20	49	0,12	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
2400	0,21	57	0,14	19	0,08	6	0,05	2	0,03	1								
2600	0,23	66	0,15	22	0,09	7	0,06	2	0,04	1								
2800	0,25	74	0,16	25	0,10	8	0,06	3	0,04	1								
3000	0,27	84	0,17	28	0,10	9	0,07	3	0,04	1								
3200	0,29	94	0,18	32	0,11	10	0,07	3	0,04	1								
3400	0,30	104	0,19	35	0,12	11	0,07	4	0,05	1								
3600	0,32	115	0,20	39	0,12	12	0,08	4	0,05	1								
3800	0,34	126	0,21	43	0,13	13	0,08	5	0,05	2	0,03	1						
4000	0,36	138	0,23	47	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
4200	0,37	150	0,24	51	0,15	16	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
4400	0,39	162	0,25	55	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
4600	0,41	175	0,26	59	0,16	19	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
4800	0,43	189	0,27	64	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
5000	0,45	203	0,28	68	0,17	22	0,11	7	0,07	3	0,04	1						
5200			0,29	73	0,18	23	0,11	8	0,07	3	0,05	1						
5400			0,30	78	0,19	25	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
5600			0,32	83	0,19	26	0,12	9	0,08	3	0,05	1						
5800			0,33	89	0,20	28	0,13	10	0,08	3	0,05	1						
6000			0,34	94	0,21	30	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1				
6200			0,35	99	0,21	31	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1				
6400			0,36	105	0,22	33	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6600			0,37	111	0,23	35	0,14	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6800			0,38	117	0,24	37	0,15	13	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
7000			0,39	123	0,24	39	0,15	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1				
7200			0,41	129	0,25	40	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,04	1				
7400			0,42	135	0,26	42	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,05	1				
7600			0,43	142	0,26	44	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
7800			0,44	148	0,27	46	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
8000			0,45	155	0,28	49	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
8200			0,46	162	0,28	51	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
8400			0,47	169	0,29	53	0,18	18	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
8600			0,49	176	0,30	55	0,19	19	0,12	6	0,08	2	0,05	1				
8800			0,50	183	0,30	57	0,19	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1				
9000			0,51	190	0,31	60	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
9200			0,52	198	0,32	62	0,20	21	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
9400			0,53	205	0,33	64	0,21	22	0,13	7	0,08	3	0,06	1				
9600					0,33	67	0,21	23	0,13	8	0,08	3	0,06	1				
9800					0,34	69	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
10000					0,35	72	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
11000					0,38	85	0,24	29	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
12000					0,41	98	0,26	34	0,17	11	0,11	4	0,07	2	0,05	1		
13000					0,45	113	0,29	39	0,18	13	0,11	4	0,08	2	0,06	1		
14000					0,48	129	0,31	44	0,20	15	0,12	5	0,09	2	0,06	1		
15000					0,52	146	0,33	50	0,21	17	0,13	6	0,09	2	0,06	1		
16000					0,55	163	0,35	55	0,22	19	0,14	6	0,10	3	0,07	1		
17000					0,59	181	0,37	62	0,24	21	0,15	7	0,11	3	0,07	1	0,05	1
18000					0,62	201	0,40	68	0,25	23	0,16	8	0,11	3	0,08	1	0,05	1
19000							0,42	75	0,26	25	0,17	9	0,12	4	0,08	2	0,05	1
20000							0,44	82	0,28	28	0,18	9	0,12	4	0,09	2	0,06	1
22000							0,48	97	0,31	33	0,19	11	0,14	5	0,09	2	0,06	1
24000							0,53	113	0,33	38	0,21	13	0,15	6	0,10	2	0,07	1
26000							0,57	130	0,36	44	0,23	15	0,16	6	0,11	3	0,08	1
28000							0,62	148	0,39	50	0,25	17	0,17	7	0,12	3	0,08	1

Tab 34. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa caldă cu o temp. medie de 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,66	168	0,42	57	0,26	19	0,19	8	0,13	3	0,09	1
32000							0,70	188	0,45	63	0,28	21	0,20	9	0,14	4	0,09	2
34000							0,75	209	0,47	71	0,30	24	0,21	10	0,15	4	0,10	2
36000									0,50	78	0,32	26	0,22	11	0,16	5	0,10	2
38000									0,53	86	0,33	29	0,24	13	0,16	5	0,11	2
40000									0,56	94	0,35	32	0,25	14	0,17	6	0,12	2
42000									0,59	103	0,37	34	0,26	15	0,18	6	0,12	2
44000									0,61	112	0,39	37	0,27	16	0,19	7	0,13	3
46000									0,64	121	0,41	40	0,29	18	0,20	7	0,13	3
48000									0,67	130	0,42	44	0,30	19	0,21	8	0,14	3
50000									0,70	140	0,44	47	0,31	20	0,22	9	0,14	3
60000									0,84	194	0,53	65	0,37	28	0,26	12	0,17	5
70000									0,98	255	0,62	85	0,44	37	0,30	16	0,20	6
80000											0,70	108	0,50	47	0,35	20	0,23	8
90000											0,79	133	0,56	58	0,39	24	0,26	9
100000											0,88	161	0,62	70	0,43	29	0,29	11
120000											1,06	223	0,75	97	0,52	40	0,35	15
140000													0,87	128	0,60	53	0,40	20
160000													0,99	162	0,69	68	0,46	26
180000													1,12	200	0,78	84	0,52	32
200000															0,86	101	0,58	38
220000															0,95	120	0,63	46
240000															1,04	140	0,69	53
260000															1,12	162	0,75	61
280000															1,21	185	0,81	70
300000															1,30	209	0,87	79
400000																	1,15	134

Tab 35. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa caldă cu o temp. medie de 80 °C (90/70 °C)

Q [$\Delta t=20$ °C] [W]	20 x 3,4		25 x 4,2		32 x 5,4		40 x 6,7		50 x 8,3		63 x 10,5		75 x 12,5		90 x 15,0		110 x 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,01	1																
200	0,02	1	0,01	1														
400	0,04	3	0,02	1														
600	0,05	4	0,03	2	0,02	1												
800	0,07	5	0,05	2	0,03	1												
1000	0,09	13	0,06	3	0,03	1												
1200	0,11	18	0,07	6	0,04	1												
1400	0,12	23	0,08	8	0,05	3	0,03	1										
1600	0,14	29	0,09	10	0,06	3	0,04	1										
1800	0,16	35	0,10	12	0,06	4	0,04	1										
2000	0,18	42	0,11	14	0,07	5	0,04	2										
2200	0,20	49	0,12	17	0,08	5	0,05	2	0,03	1								
2400	0,21	57	0,14	19	0,08	6	0,05	2	0,03	1								
2600	0,23	66	0,15	22	0,09	7	0,06	2	0,04	1								
2800	0,25	74	0,16	25	0,10	8	0,06	3	0,04	1								
3000	0,27	84	0,17	28	0,10	9	0,07	3	0,04	1								
3200	0,29	94	0,18	32	0,11	10	0,07	3	0,04	1								
3400	0,30	104	0,19	35	0,12	11	0,07	4	0,05	1								
3600	0,32	115	0,20	39	0,12	12	0,08	4	0,05	1								
3800	0,34	126	0,21	43	0,13	13	0,08	5	0,05	2	0,03	1						
4000	0,36	138	0,23	47	0,14	15	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
4200	0,37	150	0,24	51	0,15	16	0,09	5	0,06	2	0,04	1						
4400	0,39	162	0,25	55	0,15	17	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
4600	0,41	175	0,26	59	0,16	19	0,10	6	0,06	2	0,04	1						
4800	0,43	189	0,27	64	0,17	20	0,11	7	0,07	2	0,04	1						
5000	0,45	203	0,28	68	0,17	22	0,11	7	0,07	3	0,04	1						
5200			0,29	73	0,18	23	0,11	8	0,07	3	0,05	1						
5400			0,30	78	0,19	25	0,12	8	0,08	3	0,05	1						
5600			0,32	83	0,19	26	0,12	9	0,08	3	0,05	1						
5800			0,33	89	0,20	28	0,13	10	0,08	3	0,05	1						
6000			0,34	94	0,21	30	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1				
6200			0,35	99	0,21	31	0,14	11	0,09	4	0,05	1	0,04	1				
6400			0,36	105	0,22	33	0,14	11	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6600			0,37	111	0,23	35	0,14	12	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
6800			0,38	117	0,24	37	0,15	13	0,09	4	0,06	1	0,04	1				
7000			0,39	123	0,24	39	0,15	13	0,10	5	0,06	2	0,04	1				
7200			0,41	129	0,25	40	0,16	14	0,10	5	0,06	2	0,04	1				
7400			0,42	135	0,26	42	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,05	1				
7600			0,43	142	0,26	44	0,17	15	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
7800			0,44	148	0,27	46	0,17	16	0,11	5	0,07	2	0,05	1				
8000			0,45	155	0,28	49	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
8200			0,46	162	0,28	51	0,18	17	0,11	6	0,07	2	0,05	1				
8400			0,47	169	0,29	53	0,18	18	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
8600			0,49	176	0,30	55	0,19	19	0,12	6	0,08	2	0,05	1				
8800			0,50	183	0,30	57	0,19	20	0,12	7	0,08	2	0,05	1				
9000			0,51	190	0,31	60	0,20	20	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
9200			0,52	198	0,32	62	0,20	21	0,13	7	0,08	2	0,06	1				
9400			0,53	205	0,33	64	0,21	22	0,13	7	0,08	3	0,06	1				
9600					0,33	67	0,21	23	0,13	8	0,08	3	0,06	1				
9800					0,34	69	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
10000					0,35	72	0,22	24	0,14	8	0,09	3	0,06	1	0,04	1		
11000					0,38	85	0,24	29	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
12000					0,41	98	0,26	34	0,17	11	0,11	4	0,07	2	0,05	1		
13000					0,45	113	0,29	39	0,18	13	0,11	4	0,08	2	0,06	1		
14000					0,48	129	0,31	44	0,20	15	0,12	5	0,09	2	0,06	1		
15000					0,52	146	0,33	50	0,21	17	0,13	6	0,09	2	0,06	1		
16000					0,55	163	0,35	55	0,22	19	0,14	6	0,10	3	0,07	1		
17000					0,59	181	0,37	62	0,24	21	0,15	7	0,11	3	0,07	1	0,05	1
18000					0,62	201	0,40	68	0,25	23	0,16	8	0,11	3	0,08	1	0,05	1
19000							0,42	75	0,26	25	0,17	9	0,12	4	0,08	2	0,05	1
20000							0,44	82	0,28	28	0,18	9	0,12	4	0,09	2	0,06	1
22000							0,48	97	0,31	33	0,19	11	0,14	5	0,09	2	0,06	1
24000							0,53	113	0,33	38	0,21	13	0,15	6	0,10	2	0,07	1
26000							0,57	130	0,36	44	0,23	15	0,16	6	0,11	3	0,08	1
28000							0,62	148	0,39	50	0,25	17	0,17	7	0,12	3	0,08	1

Tab 35. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa caldă cu o temp. medie de 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000							0,66	168	0,42	57	0,26	19	0,19	8	0,13	3	0,09	1
32000							0,70	188	0,45	63	0,28	21	0,20	9	0,14	4	0,09	2
34000							0,75	209	0,47	71	0,30	24	0,21	10	0,15	4	0,10	2
36000									0,50	78	0,32	26	0,22	11	0,16	5	0,10	2
38000									0,53	86	0,33	29	0,24	13	0,16	5	0,11	2
40000									0,56	94	0,35	32	0,25	14	0,17	6	0,12	2
42000									0,59	103	0,37	34	0,26	15	0,18	6	0,12	2
44000									0,61	112	0,39	37	0,27	16	0,19	7	0,13	3
46000									0,64	121	0,41	40	0,29	18	0,20	7	0,13	3
48000									0,67	130	0,42	44	0,30	19	0,21	8	0,14	3
50000									0,70	140	0,44	47	0,31	20	0,22	9	0,14	3
60000									0,84	194	0,53	65	0,37	28	0,26	12	0,17	5
70000									0,98	255	0,62	85	0,44	37	0,30	16	0,20	6
80000											0,70	108	0,50	47	0,35	20	0,23	8
90000											0,79	133	0,56	58	0,39	24	0,26	9
100000											0,88	161	0,62	70	0,43	29	0,29	11
120000											1,06	223	0,75	97	0,52	40	0,35	15
140000													0,87	128	0,60	53	0,40	20
160000													0,99	162	0,69	68	0,46	26
180000													1,12	200	0,78	84	0,52	32
200000															0,86	101	0,58	38
220000															0,95	120	0,63	46
240000															1,04	140	0,69	53
260000															1,12	162	0,75	61
280000															1,21	185	0,81	70
300000															1,30	209	0,87	79
400000																	1,15	134

Tab 36. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa cu o temp. 10 °C

q [l/s]	20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,07	18	0,05	7	0,03	3	0,02	1										
0,02	0,15	46	0,09	16	0,06	5	0,04	2	0,02	1								
0,03	0,22	89	0,14	30	0,08	10	0,05	3	0,03	1								
0,04	0,29	143	0,18	49	0,11	16	0,07	5	0,05	2	0,03	1						
0,05	0,37	208	0,23	71	0,14	23	0,09	8	0,06	3	0,04	1						
0,06	0,44	283	0,28	96	0,17	31	0,11	11	0,07	4	0,04	1	0,03	1				
0,07	0,51	368	0,32	125	0,20	40	0,13	14	0,08	5	0,05	2	0,04	1				
0,10	0,73	679	0,46	229	0,28	72	0,18	25	0,11	9	0,07	3	0,05	1	0,04	1		
0,13	0,95	1069	0,60	360	0,37	113	0,23	39	0,15	13	0,09	5	0,07	2	0,05	1		
0,14	1,02	1216	0,65	409	0,40	129	0,25	44	0,16	15	0,10	5	0,07	2	0,05	1		
0,15	1,10	1372	0,69	461	0,42	145	0,27	50	0,17	17	0,11	6	0,08	3	0,05	1		
0,20	1,46	2271	0,92	760	0,57	238	0,36	81	0,23	28	0,14	9	0,10	4	0,07	2	0,05	1
0,21	1,53	2475	0,97	828	0,59	259	0,38	88	0,24	30	0,15	10	0,11	5	0,07	2	0,05	1
0,22	1,61	2686	1,02	898	0,62	280	0,40	96	0,25	33	0,16	11	0,11	5	0,08	2	0,05	1
0,25	1,83	3368	1,16	1123	0,71	350	0,45	119	0,29	41	0,18	14	0,13	6	0,09	3	0,06	1
0,27	1,97	3860	1,25	1286	0,76	400	0,49	136	0,31	46	0,19	16	0,14	7	0,10	3	0,06	1
0,30	2,19	4655	1,39	1548	0,85	481	0,54	163	0,34	56	0,22	19	0,15	8	0,11	4	0,07	1
0,35			1,62	2033	0,99	630	0,63	214	0,40	73	0,25	25	0,18	11	0,12	5	0,08	2
0,40			1,85	2577	1,13	797	0,72	270	0,46	91	0,29	31	0,20	14	0,14	6	0,09	2
0,45			2,08	3178	1,27	981	0,81	332	0,51	112	0,32	38	0,23	17	0,16	7	0,11	3
0,50					1,42	1183	0,90	399	0,57	135	0,36	45	0,25	20	0,18	8	0,12	3
0,55					1,56	1400	0,99	472	0,63	159	0,40	54	0,28	23	0,19	10	0,13	4
0,60					1,70	1635	1,08	550	0,68	186	0,43	62	0,31	27	0,21	11	0,14	4
0,65					1,84	1885	1,17	634	0,74	214	0,47	72	0,33	31	0,23	13	0,15	5
0,70					1,98	2152	1,26	723	0,80	243	0,51	82	0,36	36	0,25	15	0,17	6
0,75					2,12	2435	1,35	817	0,86	275	0,54	92	0,38	40	0,27	17	0,18	7
0,80							1,44	917	0,91	308	0,58	103	0,41	45	0,28	19	0,19	7
0,85							1,53	1021	0,97	343	0,61	115	0,43	50	0,30	21	0,20	8
0,90							1,62	1130	1,03	379	0,65	127	0,46	55	0,32	23	0,21	9
0,95							1,71	1245	1,08	417	0,69	139	0,48	61	0,34	26	0,22	10
1,00							1,80	1364	1,14	457	0,72	153	0,51	66	0,35	28	0,24	11
1,10							1,98	1618	1,26	541	0,79	181	0,56	79	0,39	33	0,26	13
1,20									1,37	632	0,87	211	0,61	92	0,42	38	0,28	15
1,30									1,48	729	0,94	243	0,66	105	0,46	44	0,31	17
1,40									1,60	832	1,01	277	0,71	120	0,50	50	0,33	19
1,50									1,71	942	1,08	313	0,76	136	0,53	57	0,35	22
1,60									1,83	1057	1,15	351	0,81	152	0,57	64	0,38	24
1,70									1,94	1179	1,23	391	0,87	170	0,60	71	0,40	27
1,80											1,30	433	0,92	188	0,64	78	0,43	30
1,90											1,37	477	0,97	207	0,67	86	0,45	33
2,00											1,44	523	1,02	226	0,71	94	0,47	36
2,10											1,52	571	1,07	247	0,74	103	0,50	39
2,20											1,59	620	1,12	268	0,78	112	0,52	43
2,30											1,66	672	1,17	290	0,81	121	0,54	46
2,40											1,73	725	1,22	313	0,85	131	0,57	50
2,50											1,80	780	1,27	337	0,88	140	0,59	53
2,60											1,88	838	1,32	362	0,92	151	0,61	57
2,70											1,95	896	1,38	387	0,95	161	0,64	61
2,80											2,02	957	1,43	413	0,99	172	0,66	65
2,90													1,48	440	1,03	183	0,69	70
3,00													1,53	467	1,06	194	0,71	74
3,10													1,58	496	1,10	206	0,73	78
3,20													1,63	525	1,13	218	0,76	83
3,30													1,68	555	1,17	231	0,78	88
3,40													1,73	585	1,20	243	0,80	92
3,50													1,78	617	1,24	256	0,83	97
3,60													1,83	649	1,27	269	0,85	102
3,70													1,88	682	1,31	283	0,87	107
3,80													1,94	715	1,34	297	0,90	113
3,90													1,99	749	1,38	311	0,92	118
4,00													2,04	785	1,41	325	0,95	123
4,20															1,49	355	0,99	135
4,40															1,56	386	1,04	146
4,60															1,63	419	1,09	159
4,80															1,70	452	1,13	171

Tab 36. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa cu o temp. 10 °C

q [l/s]	20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
5,00															1,77	486	1,18	184
5,20															1,84	522	1,23	198
5,40															1,91	559	1,28	211
5,60															1,98	597	1,32	226
5,80															2,05	636	1,37	240
6,00																	1,42	255
6,50																	1,54	295
7,00																	1,65	337
7,50																	1,77	382
8,00																	1,89	430
8,50																	2,01	479

Tab 37. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa cu o temp. 60 °C

q [l/s]	20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
0,01	0,07	6	0,05	3	0,03	1												
0,02	0,15	33	0,09	11	0,06	4	0,04	1										
0,03	0,22	65	0,14	22	0,09	7	0,05	2	0,03	1								
0,04	0,30	107	0,19	36	0,12	11	0,07	4	0,05	1								
0,05	0,37	158	0,23	53	0,14	17	0,09	6	0,06	2	0,04	1						
0,06	0,45	217	0,28	73	0,17	23	0,11	8	0,07	3	0,04	1						
0,07	0,52	284	0,33	95	0,20	30	0,13	10	0,08	3	0,05	1	0,04	1				
0,10	0,74	534	0,47	178	0,29	55	0,18	19	0,12	6	0,07	2	0,05	1				
0,13	0,97	853	0,61	283	0,37	88	0,24	30	0,15	10	0,10	3	0,07	1	0,05	1		
0,14	1,04	974	0,66	322	0,40	100	0,26	34	0,16	11	0,10	4	0,07	2	0,05	1		
0,15	1,11	1103	0,70	365	0,43	113	0,27	38	0,17	13	0,11	4	0,08	2	0,05	1		
0,20	1,49	1854	0,94	610	0,58	188	0,37	63	0,23	21	0,15	7	0,10	3	0,07	1	0,05	1
0,21	1,56	2025	0,99	665	0,61	205	0,38	69	0,24	23	0,15	8	0,11	3	0,08	1	0,05	1
0,22	1,64	2204	1,03	724	0,63	222	0,40	75	0,26	25	0,16	8	0,11	4	0,08	2	0,05	1
0,25	1,86	2782	1,17	911	0,72	279	0,46	94	0,29	32	0,18	11	0,13	5	0,09	2	0,06	1
0,27	2,01	3202	1,27	1047	0,78	320	0,49	108	0,31	36	0,20	12	0,14	5	0,10	2	0,06	1
0,30			1,41	1267	0,86	387	0,55	130	0,35	44	0,22	15	0,16	6	0,11	3	0,07	1
0,35			1,64	1677	1,01	511	0,64	171	0,41	57	0,26	19	0,18	8	0,13	3	0,08	1
0,40			1,88	2141	1,15	650	0,73	217	0,46	73	0,29	24	0,21	11	0,14	4	0,10	2
0,45			2,11	2657	1,30	805	0,82	268	0,52	89	0,33	30	0,23	13	0,16	5	0,11	2
0,50					1,44	975	0,92	324	0,58	108	0,37	36	0,26	16	0,18	7	0,12	3
0,55					1,58	1160	1,01	385	0,64	128	0,40	43	0,28	18	0,20	8	0,13	3
0,60					1,73	1359	1,10	450	0,70	150	0,44	50	0,31	22	0,22	9	0,14	3
0,65					1,87	1574	1,19	521	0,75	173	0,48	57	0,34	25	0,23	10	0,16	4
0,70					2,02	1803	1,28	596	0,81	198	0,51	65	0,36	28	0,25	12	0,17	5
0,75							1,37	675	0,87	224	0,55	74	0,39	32	0,27	13	0,18	5
0,80							1,46	760	0,93	251	0,59	83	0,41	36	0,29	15	0,19	6
0,85							1,56	849	0,99	281	0,62	93	0,44	40	0,31	17	0,20	6
0,90							1,65	942	1,04	311	0,66	103	0,47	44	0,32	18	0,22	7
0,95							1,74	1040	1,10	343	0,70	113	0,49	49	0,34	20	0,23	8
1,00							1,83	1143	1,16	377	0,73	124	0,52	54	0,36	22	0,24	8
1,10							2,01	1362	1,28	448	0,81	147	0,57	64	0,40	26	0,26	10
1,20									1,39	525	0,88	173	0,62	74	0,43	31	0,29	12
1,30									1,51	608	0,95	200	0,67	86	0,47	36	0,31	14
1,40									1,63	696	1,03	228	0,73	98	0,50	41	0,34	15
1,50									1,74	790	1,10	259	0,78	111	0,54	46	0,36	17
1,60									1,86	890	1,17	291	0,83	125	0,58	52	0,38	20
1,70									1,97	995	1,25	325	0,88	139	0,61	58	0,41	22
1,80											1,32	361	0,93	155	0,65	64	0,43	24
1,90											1,39	398	0,98	171	0,68	71	0,46	27
2,00											1,47	438	1,04	187	0,72	77	0,48	29
2,10											1,54	479	1,09	205	0,76	85	0,50	32
2,20											1,62	521	1,14	223	0,79	92	0,53	35
2,30											1,69	566	1,19	242	0,83	100	0,55	38
2,40											1,76	612	1,24	261	0,86	108	0,58	41
2,50											1,84	659	1,30	282	0,90	116	0,60	44
2,60											1,91	709	1,35	302	0,94	125	0,63	47
2,70											1,98	760	1,40	324	0,97	134	0,65	50
2,80											2,06	813	1,45	346	1,01	143	0,67	54
2,90													1,50	370	1,04	152	0,70	57
3,00													1,55	393	1,08	162	0,72	61
3,10													1,61	418	1,12	172	0,75	65
3,20													1,66	443	1,15	182	0,77	68
3,30													1,71	469	1,19	193	0,79	72
3,40													1,76	495	1,22	203	0,82	76
3,50													1,81	522	1,26	214	0,84	81
3,60													1,86	550	1,30	226	0,87	85
3,70													1,92	579	1,33	237	0,89	89
3,80													1,97	608	1,37	249	0,91	94
3,90													2,02	638	1,40	262	0,94	98
4,00															1,44	274	0,96	103
4,20															1,51	300	1,01	112
4,40															1,58	326	1,06	122
4,60															1,65	354	1,11	133
4,80															1,73	383	1,15	143

Tab 37. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm PP Green PN20 pentru apa cu o temp. 60 °C

q [l/s]	20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
5,00																1,80	413	1,20	154
5,20																1,87	444	1,25	166
5,40																1,94	476	1,30	178
5,60																2,01	510	1,35	190
5,80																		1,39	203
6,00																		1,44	216
6,50																		1,56	250
7,00																		1,68	287
7,50																		1,80	326
8,00																		1,92	367
8,50																		2,04	411

Tab 38. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Steel pentru apa caldă cu o temp. medie de 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
28000										0,56	108	0,38	42	0,22	12	0,15	5	0,11	2	0,08	1				
30000										0,60	122	0,41	48	0,24	13	0,16	5	0,12	3	0,09	1				
32000										0,64	137	0,43	53	0,25	15	0,17	6	0,13	3	0,09	1	0,06	1		
34000										0,68	152	0,46	59	0,27	17	0,18	6	0,13	3	0,10	1	0,06	1		
36000										0,72	169	0,49	66	0,28	18	0,19	7	0,14	4	0,10	2	0,07	1		
38000										0,76	186	0,51	72	0,30	20	0,20	7	0,15	4	0,11	2	0,07	1		
40000										0,80	203	0,54	79	0,32	22	0,21	8	0,16	4	0,11	2	0,08	1		
42000												0,57	86	0,33	24	0,22	9	0,17	5	0,12	2	0,08	1		
44000												0,59	94	0,35	26	0,23	10	0,17	5	0,13	2	0,08	1		
46000												0,62	101	0,36	28	0,24	10	0,18	5	0,13	2	0,09	1		
48000												0,65	109	0,38	30	0,25	11	0,19	6	0,14	3	0,09	1		
50000												0,68	117	0,40	33	0,26	12	0,20	6	0,14	3	0,10	1		
60000												0,81	162	0,47	45	0,31	16	0,24	9	0,17	4	0,11	2		
70000												0,95	214	0,55	59	0,36	21	0,28	11	0,20	5	0,13	2		
80000														0,63	75	0,41	26	0,32	14	0,23	7	0,15	3		
90000														0,71	93	0,46	33	0,36	18	0,26	8	0,17	3		
100000														0,79	112	0,51	39	0,40	21	0,29	10	0,19	4		
120000														0,95	155	0,61	54	0,47	30	0,34	14	0,23	5		
140000														1,11	204	0,71	71	0,55	39	0,40	18	0,27	7		
160000																0,82	90	0,63	49	0,46	23	0,30	9		
180000																0,92	111	0,71	61	0,51	28	0,34	11		
200000																1,02	134	0,79	74	0,57	34	0,38	13		
220000																1,12	159	0,87	87	0,63	40	0,42	15		
240000																1,22	185	0,95	102	0,68	47	0,46	18		
260000																1,32	214	1,03	118	0,74	54	0,49	20		
280000																		1,11	135	0,80	61	0,53	23		
300000																		1,19	152	0,86	70	0,57	26		
350000																		1,38	201	1,00	92	0,67	35		
400000																				1,14	117	0,76	44		
500000																				1,43	175	0,95	66		
600000																						1,14	92		
700000																						1,33	121		
800000																						1,52	154		
900000																						1,71	191		

Tab 39. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Steel pentru apa caldă cu o temp. medie de 60 °C (70/50 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
30000											0,45	72	0,31	28	0,18	8	0,12	3	0,09	2	0,06	1			
32000											0,48	80	0,33	31	0,19	9	0,13	4	0,10	2	0,07	1			
34000											0,51	89	0,35	35	0,20	10	0,13	4	0,10	2	0,07	1			
36000											0,54	99	0,37	39	0,21	11	0,14	4	0,11	2	0,08	1			
38000											0,57	109	0,39	42	0,23	12	0,15	5	0,11	2	0,08	1			
40000											0,60	119	0,41	46	0,24	13	0,16	5	0,12	2	0,09	1			
42000											0,63	130	0,43	51	0,25	14	0,17	5	0,13	3	0,09	1			
44000											0,66	141	0,45	55	0,26	15	0,17	6	0,13	3	0,09	1	0,06	1	
46000											0,70	152	0,47	59	0,27	17	0,18	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1	
48000											0,73	164	0,49	64	0,29	18	0,19	7	0,14	3	0,10	2	0,07	1	
50000											0,76	177	0,51	69	0,30	19	0,20	7	0,15	4	0,11	2	0,07	1	
60000											0,91	244	0,61	95	0,36	26	0,23	10	0,18	5	0,13	2	0,09	1	
70000													0,71	125	0,42	35	0,27	13	0,21	7	0,15	3	0,10	1	
80000													0,81	158	0,48	44	0,31	16	0,24	8	0,17	4	0,11	1	
90000													0,92	195	0,54	54	0,35	19	0,27	10	0,19	5	0,13	2	
100000													1,02	236	0,59	65	0,39	23	0,30	13	0,21	6	0,14	2	
120000															0,71	90	0,46	32	0,36	17	0,26	8	0,17	3	
140000															0,83	119	0,54	42	0,42	23	0,30	10	0,20	4	
160000															0,95	151	0,62	53	0,48	29	0,34	13	0,23	5	
180000															1,07	187	0,69	65	0,54	36	0,39	16	0,26	6	
200000															1,19	226	0,77	78	0,60	43	0,43	20	0,29	7	
220000																	0,84	93	0,65	51	0,47	23	0,31	9	
240000																	0,92	108	0,71	60	0,52	27	0,34	10	
260000																	1,00	125	0,77	69	0,56	31	0,37	12	
280000																	1,07	143	0,83	79	0,60	36	0,40	14	
300000																	1,15	162	0,89	89	0,64	41	0,43	15	
400000																	1,53	271	1,19	149	0,86	68	0,57	26	
500000																			1,49	223	1,07	102	0,72	38	
600000																					1,29	141	0,86	53	
700000																					1,50	187	1,00	70	
800000																							1,14	90	
900000																							1,29	111	
1000000																								1,43	134
1100000																								1,57	160
1200000																								1,72	187

Tab 40. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Steel pentru apa caldă cu o temp. medie de 70 °C (80/60 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,46	69	0,31	27	0,18	8	0,12	3	0,09	1	0,06	1		
32000											0,49	78	0,33	30	0,19	8	0,13	3	0,10	2	0,07	1		
34000											0,52	87	0,35	34	0,20	9	0,14	4	0,10	2	0,07	1		
36000											0,55	96	0,37	37	0,22	10	0,14	4	0,11	2	0,08	1		
38000											0,58	106	0,39	41	0,23	11	0,15	4	0,11	2	0,08	1		
40000											0,61	116	0,41	45	0,24	13	0,16	5	0,12	2	0,09	1		
42000											0,64	126	0,43	49	0,25	14	0,17	5	0,13	3	0,09	1		
44000											0,67	137	0,45	53	0,26	15	0,17	6	0,13	3	0,09	1	0,06	1
46000											0,70	148	0,47	58	0,27	16	0,18	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1
48000											0,73	160	0,49	62	0,29	17	0,19	6	0,14	3	0,10	2	0,07	1
50000											0,76	172	0,51	67	0,30	19	0,20	7	0,15	4	0,11	2	0,07	1
60000											0,91	238	0,61	92	0,36	26	0,23	9	0,18	5	0,13	2	0,09	1
70000													0,72	121	0,42	34	0,27	12	0,21	6	0,15	3	0,10	1
80000													0,82	154	0,48	43	0,31	15	0,24	8	0,17	4	0,11	1
90000													0,92	190	0,54	53	0,35	19	0,27	10	0,19	5	0,13	2
100000													1,02	230	0,60	64	0,39	22	0,30	12	0,22	6	0,14	2
120000															0,72	88	0,46	31	0,36	17	0,26	8	0,17	3
140000															0,84	116	0,54	40	0,42	22	0,30	10	0,20	4
160000															0,96	147	0,62	51	0,48	28	0,34	13	0,23	5
180000															1,08	182	0,69	63	0,54	35	0,39	16	0,26	6
200000															1,20	220	0,77	76	0,60	42	0,43	19	0,29	7
220000																	0,85	90	0,66	50	0,47	23	0,32	9
240000																	0,92	106	0,72	58	0,52	26	0,34	10
260000																	1,00	122	0,78	67	0,56	31	0,37	12
280000																	1,08	139	0,84	77	0,60	35	0,40	13
300000																	1,15	157	0,90	87	0,65	40	0,43	15
400000																	1,54	264	1,20	145	0,86	66	0,57	25
500000																			1,49	218	1,08	99	0,72	37
600000																					1,29	138	0,86	52
700000																					1,51	182	1,01	69
800000																							1,15	88
900000																							1,29	108
1000000																							1,44	131
1100000																							1,58	156
1200000																							1,72	183
1300000																							1,87	211

Tab 41. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Steel pentru apa caldă cu o temp. medie de 80 °C (90/70 °C)

Q [Δt=20 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
30000											0,46	68	0,31	26	0,18	7	0,12	3	0,09	1	0,06	1		
32000											0,49	76	0,33	30	0,19	8	0,13	3	0,10	2	0,07	1		
34000											0,52	84	0,35	33	0,20	9	0,14	4	0,10	2	0,07	1		
36000											0,55	93	0,37	36	0,22	10	0,14	4	0,11	2	0,08	1		
38000											0,58	103	0,39	40	0,23	11	0,15	4	0,11	2	0,08	1		
40000											0,61	113	0,41	44	0,24	12	0,16	5	0,12	2	0,09	1		
42000											0,64	123	0,43	48	0,25	13	0,17	5	0,13	3	0,09	1		
44000											0,67	133	0,45	52	0,26	14	0,17	6	0,13	3	0,10	1		
46000											0,70	144	0,47	56	0,28	16	0,18	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1
48000											0,73	156	0,49	61	0,29	17	0,19	6	0,14	3	0,10	1	0,07	1
50000											0,76	168	0,51	65	0,30	18	0,20	7	0,15	3	0,11	2	0,07	1
60000											0,91	232	0,62	90	0,36	25	0,24	9	0,18	5	0,13	2	0,09	1
70000													0,72	118	0,42	33	0,27	12	0,21	6	0,15	3	0,10	1
80000													0,82	150	0,48	42	0,31	15	0,24	8	0,17	4	0,12	1
90000													0,92	186	0,54	51	0,35	18	0,27	10	0,19	5	0,13	2
100000													1,03	224	0,60	62	0,39	22	0,30	12	0,22	5	0,14	2
120000															0,72	86	0,47	30	0,36	16	0,26	8	0,17	3
140000															0,84	113	0,54	40	0,42	22	0,30	10	0,20	4
160000															0,96	144	0,62	50	0,48	27	0,35	13	0,23	5
180000															1,08	178	0,70	62	0,54	34	0,39	15	0,26	6
200000															1,20	215	0,77	75	0,60	41	0,43	19	0,29	7
220000																	0,85	88	0,66	48	0,48	22	0,32	8
240000																	0,93	103	0,72	57	0,52	26	0,35	10
260000																	1,01	119	0,78	65	0,56	30	0,38	11
280000																	1,08	136	0,84	75	0,61	34	0,40	13
300000																	1,16	154	0,90	85	0,65	39	0,43	15
400000																	1,54	259	1,20	142	0,87	65	0,58	24
500000																			1,50	213	1,08	97	0,72	37
600000																					1,30	135	0,87	51
700000																					1,52	179	1,01	67
800000																							1,15	86
900000																							1,30	106
1000000																							1,44	129
1100000																							1,59	153
1200000																							1,73	179
1300000																							1,88	207

Tab 42. Pierderile lineare de presiune în țevile KAN-therm Inox pentru apa caldă cu o temp. medie de 52,5 °C (60/45 °C)

Q [Δt=15 °C] [W]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0			
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]		
30000									0,60	122	0,41	48	0,24	13	0,12	3	0,09	1								
32000									0,64	137	0,43	53	0,25	15	0,13	3	0,09	1	0,06	1						
34000									0,68	152	0,46	59	0,27	17	0,13	3	0,10	1	0,06	1						
36000									0,72	169	0,49	66	0,28	18	0,14	4	0,10	2	0,07	1						
38000									0,76	186	0,51	72	0,30	20	0,15	4	0,11	2	0,07	1						
40000									0,80	203	0,54	79	0,32	22	0,16	4	0,11	2	0,08	1						
42000												0,57	86	0,33	24	0,17	5	0,12	2	0,08	1					
44000												0,59	94	0,35	26	0,17	5	0,13	2	0,08	1					
46000												0,62	101	0,36	28	0,18	5	0,13	2	0,09	1					
48000												0,65	109	0,38	30	0,19	6	0,14	3	0,09	1					
50000												0,68	117	0,40	33	0,20	6	0,14	3	0,10	1					
60000												0,81	162	0,47	45	0,24	9	0,17	4	0,11	2					
70000												0,95	214	0,55	59	0,28	11	0,20	5	0,13	2	0,08	1			
80000														0,63	75	0,32	14	0,23	7	0,15	3	0,09	1			
90000														0,71	93	0,36	18	0,26	8	0,17	3	0,10	1			
100000														0,79	112	0,40	21	0,29	10	0,19	4	0,11	1			
120000														0,95	155	0,47	30	0,34	14	0,23	5	0,13	1	0,09	1	
140000														1,11	204	0,55	39	0,40	18	0,27	7	0,16	2	0,11	1	
160000																0,63	49	0,46	23	0,30	9	0,18	2	0,12	1	
180000																0,71	61	0,51	28	0,34	11	0,20	3	0,14	1	
200000																0,79	74	0,57	34	0,38	13	0,22	4	0,15	1	
220000																0,87	87	0,63	40	0,42	15	0,25	4	0,17	2	
240000																0,95	102	0,68	47	0,46	18	0,27	5	0,18	2	
260000																1,03	118	0,74	54	0,49	20	0,29	6	0,20	2	
280000																1,11	135	0,80	61	0,53	23	0,31	7	0,21	3	
300000																1,19	152	0,86	70	0,57	26	0,33	7	0,23	3	
400000																		1,14	117	0,76	44	0,45	12	0,30	5	
500000																		1,43	175	0,95	66	0,56	18	0,38	7	
600000																				1,14	92	0,67	26	0,46	10	
700000																				1,33	121	0,78	34	0,53	13	
800000																				1,52	154	0,89	43	0,61	17	
900000																				1,71	191	1,00	53	0,69	21	
1000000																						1,12	64	0,76	26	
1100000																						1,23	76	0,84	30	
1200000																						1,34	89	0,91	36	
1300000																						1,45	103	0,99	41	
1400000																						1,56	118	1,07	47	
1500000																						1,67	134	1,14	53	
1600000																						1,79	151	1,22	60	
1700000																						1,90	168	1,29	67	
1800000																						2,01	187	1,37	74	
1900000																						2,12	206	1,45	82	
2000000																									1,52	90
2200000																									1,68	107
2400000																									1,83	125
2600000																									1,98	145
2800000																									2,13	166
3000000																									2,29	188
3200000																									2,44	212

Tab 46. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm Inox pentru apa cu o temp. de 10 °C

q [l/s]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
6,00															1,47	289	1,06	131	0,71	49	0,41	14	0,28	5
6,50															1,59	335	1,15	151	0,77	56	0,45	16	0,31	6
7,00															1,71	384	1,24	173	0,82	65	0,48	18	0,33	7
7,50															1,84	436	1,32	196	0,88	73	0,52	20	0,35	8
8,00															1,96	490	1,41	220	0,94	82	0,55	23	0,38	9
8,50															2,08	548	1,50	246	1,00	92	0,59	25	0,40	10
9,00																	1,59	274	1,06	102	0,62	28	0,42	11
9,50																	1,68	302	1,12	112	0,66	31	0,45	12
10,00																	1,77	332	1,18	123	0,69	34	0,47	13
11,00																	1,94	396	1,29	147	0,76	40	0,52	16
12,00																			1,41	172	0,83	47	0,57	19
13,00																			1,53	199	0,90	55	0,61	22
14,00																			1,65	228	0,97	62	0,66	25
15,00																			1,77	259	1,04	71	0,71	28
16,00																			1,88	292	1,11	80	0,75	31
17,00																			2,00	327	1,18	89	0,80	35
18,00																					1,24	99	0,85	39
19,00																					1,31	109	0,90	43
20,00																					1,38	120	0,94	47
22,00																					1,52	143	1,04	56
24,00																					1,66	167	1,13	66
26,00																					1,80	194	1,23	76
28,00																					1,94	223	1,32	87
30,00																							1,42	99
32,00																							1,51	112
34,00																							1,60	125
36,00																							1,70	139
38,00																							1,79	153
40,00																							1,89	169
42,00																							1,98	185

Tab 47. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm Inox pentru apa cu o temp. de 60 °C

q [l/s]	15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
6,00															1,49	253	1,08	113	0,72	41	0,42	11	0,29	4
6,50															1,62	294	1,17	131	0,78	48	0,46	13	0,31	5
7,00															1,74	339	1,26	150	0,84	55	0,49	15	0,34	6
7,50															1,87	386	1,35	171	0,90	63	0,53	17	0,36	7
8,00															1,99	436	1,44	193	0,96	71	0,56	19	0,38	8
8,50															2,12	489	1,53	216	1,02	79	0,60	21	0,41	8
9,00																	1,62	241	1,08	88	0,63	24	0,43	9
9,50																	1,71	267	1,14	97	0,67	26	0,46	10
10,00																	1,80	294	1,20	107	0,70	29	0,48	11
11,00																	1,98	352	1,32	128	0,77	34	0,53	14
12,00																			1,44	151	0,84	41	0,58	16
13,00																			1,56	176	0,91	47	0,62	18
14,00																			1,68	202	0,98	54	0,67	21
15,00																			1,80	230	1,05	61	0,72	24
15,50																			1,86	245	1,09	65	0,74	25
16,00																			1,92	260	1,13	69	0,77	27
17,00																			2,04	292	1,20	78	0,82	30
18,00																					1,27	86	0,86	34
19,00																					1,34	96	0,91	37
20,00																					1,41	105	0,96	41
22,00																					1,55	126	1,06	49
24,00																					1,69	149	1,15	57
26,00																					1,83	173	1,25	67
28,00																					1,97	199	1,34	77
30,00																							1,44	87
32,00																							1,54	99
34,00																							1,63	111
36,00																							1,73	123
38,00																							1,82	137
40,00																							1,92	151
42,00																							2,01	165

Tab 48. Pierderile liniare de presiune în țevile multistrat KAN-therm ultraLINE pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,2		20 × 2,8		25 × 2,5		32 × 3,0	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,07	122	0,05	67	0,04	28	0,02	8	0,01	3
200	0,15	243	0,11	134	0,07	57	0,04	15	0,02	5
400	0,29	487	0,22	269	0,14	113	0,07	30	0,04	11
600			0,33	403	0,21	170	0,11	46	0,07	16
800			0,44	538	0,28	226	0,15	61	0,09	21
1000					0,35	283	0,18	76	0,11	27
1200					0,42	340	0,22	91	0,13	32
1400					0,50	396	0,26	106	0,15	37
1600					0,57	453	0,29	122	0,17	43
1800					0,64	509	0,33	137	0,20	48
2000							0,37	152	0,22	53
2200							0,40	167	0,24	59
2400							0,44	183	0,26	64
2600							0,48	198	0,28	69
2800							0,51	213	0,30	75
3000							0,55	228	0,33	80
3200							0,59	427	0,35	85
3400							0,62	472	0,37	91
3600							0,66	519	0,39	96
3800									0,41	101
4000									0,43	107
4200									0,46	198
4400									0,48	214
4600									0,50	230
4800									0,52	247
5000									0,54	264
5200									0,56	282
5400									0,59	300
5600									0,61	319
5800									0,63	338
6000									0,65	358
6200									0,67	378
6400									0,69	399
6600									0,72	420
6800									0,74	442
7000									0,76	464
7200									0,78	487
7400									0,80	510

Tab 49. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm PEXC și PERT pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	12 × 2,0		14 × 2,0		18 × 2,5		25 × 3,5		32 × 4,4	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,11	297	0,07	122	0,04	43	0,02	12	0,01	4
200	0,23	594	0,15	243	0,09	85	0,05	23	0,03	8
400			0,29	487	0,17	170	0,09	46	0,05	17
600					0,26	256	0,14	70	0,08	25
800					0,35	341	0,18	93	0,11	34
1000							0,23	116	0,14	42
1200							0,27	139	0,16	50
1400							0,32	162	0,19	59
1600							0,36	185	0,22	67
1800							0,41	209	0,25	76
2000							0,45	232	0,27	84
2200							0,50	255	0,30	92
2400							0,54	278	0,33	101
2600									0,35	109
2800									0,38	118
3000									0,41	126
3200									0,44	134
3400									0,46	143
3600									0,49	260
3800									0,52	285

Tab 50. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm cu strat de aluminiu pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,07	122	0,05	59	0,03	19	0,02	8	0,01	3	0,01	1				
200	0,15	243	0,10	117	0,06	37	0,04	15	0,02	5	0,01	2	0,01	1		
400	0,29	487	0,20	235	0,11	74	0,07	30	0,04	11	0,03	4	0,02	2	0,01	1
600			0,31	352	0,17	111	0,11	46	0,07	16	0,04	6	0,02	2	0,02	1
800					0,23	149	0,15	61	0,09	21	0,05	8	0,03	3	0,02	1
1000					0,29	186	0,18	76	0,11	27	0,07	10	0,04	4	0,03	1
1200					0,34	223	0,22	91	0,13	32	0,08	12	0,05	5	0,03	2
1400					0,40	260	0,26	106	0,15	37	0,09	14	0,06	5	0,04	2
1600							0,29	122	0,17	43	0,11	16	0,07	6	0,04	2
1800							0,33	137	0,20	48	0,12	18	0,07	7	0,05	3
2000							0,37	152	0,22	53	0,13	21	0,08	8	0,05	3
2200							0,40	167	0,24	59	0,15	23	0,09	9	0,06	3
2400							0,44	183	0,26	64	0,16	25	0,10	9	0,06	3
2600							0,48	198	0,28	69	0,18	27	0,11	10	0,07	4
2800							0,51	213	0,30	75	0,19	29	0,12	11	0,07	4
3000							0,55	228	0,33	80	0,20	31	0,12	12	0,08	4
3200							0,59	247	0,35	85	0,22	33	0,13	13	0,08	5
3400									0,37	91	0,23	35	0,14	13	0,09	5
3600									0,39	96	0,24	37	0,15	14	0,09	5
3800									0,41	101	0,26	39	0,16	15	0,10	5
4000									0,43	107	0,27	41	0,17	16	0,10	6
4200									0,46	118	0,28	43	0,17	16	0,11	6
4400									0,48	124	0,30	45	0,18	17	0,11	6
4600									0,50	131	0,31	47	0,19	18	0,12	7
4800									0,52	138	0,32	49	0,20	19	0,12	7
5000									0,54	145	0,34	51	0,21	20	0,13	7
5200											0,35	93	0,22	20	0,13	7
5400											0,36	99	0,22	21	0,14	8
5600											0,38	105	0,23	22	0,14	8
5800											0,39	111	0,24	23	0,15	8
6000											0,40	118	0,25	23	0,15	9
6200											0,42	124	0,26	24	0,16	9
6400											0,43	131	0,27	25	0,16	9
6600											0,44	138	0,27	25	0,17	9
6800											0,46	145	0,28	27	0,17	10
7000											0,47	152	0,29	29	0,18	10
7200											0,49	160	0,30	31	0,18	10
7400											0,50	167	0,31	33	0,19	11
7600											0,51	175	0,32	35	0,19	11
7800											0,53	183	0,32	37	0,20	11
8000											0,54	191	0,33	39	0,20	11
8200											0,55	199	0,34	41	0,21	12
8400											0,57	207	0,35	43	0,21	12
8600											0,58	215	0,36	45	0,22	12
8800											0,59	224	0,37	47	0,22	12
9000											0,61	232	0,37	49	0,23	13
9200											0,62	241	0,38	51	0,23	13
9400											0,63	250	0,39	53	0,24	14
9600											0,65	259	0,40	55	0,24	14
9800											0,66	268	0,41	57	0,25	15
10000													0,42	60	0,25	15
11000													0,46	66	0,28	16
12000													0,50	72	0,30	17
13000													0,54	79	0,33	18
14000													0,58	86	0,35	19
15000													0,62	94	0,38	20
16000													0,67	102	0,40	21
17000													0,71	111	0,43	22
18000													0,75	120	0,45	23
19000													0,79	130	0,48	24
20000															0,50	25
22000															0,55	28
24000															0,60	33
26000															0,65	39

Tab 50. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm cu strat de aluminiu pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	14 × 2,0		16 × 2,0		20 × 2,0		25 × 2,5 / 26 × 3,0		32 × 3,0		40 × 3,5		50 × 4,0		63 × 4,5	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
28000															0,70	158
30000															0,75	178
32000															0,81	199
34000															0,86	221
36000															0,91	244
38000															0,96	268

Tab 51. Pierderile liniare de presiune în țevile PP Green PN16 (SDR7,4), Stabi și Glass KAN-therm pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
100	0,04	28	0,02	12	0,01	4	0,01	2	0,01	1								
200	0,07	57	0,05	23	0,03	8	0,02	3	0,01	1	0,01	1						
400	0,14	113	0,09	46	0,05	17	0,03	7	0,02	3	0,01	1	0,01	1				
600	0,21	170	0,14	70	0,08	25	0,05	10	0,03	4	0,02	2	0,01	1				
800	0,28	226	0,18	93	0,11	34	0,07	14	0,04	6	0,03	2	0,02	1	0,01	1		
1000	0,35	283	0,23	116	0,14	42	0,09	17	0,06	7	0,03	3	0,02	1	0,02	1		
1200			0,27	139	0,16	50	0,10	21	0,07	9	0,04	3	0,03	2	0,02	1		
1400			0,32	162	0,19	59	0,12	24	0,08	10	0,05	4	0,03	2	0,02	1		
1600			0,36	185	0,22	67	0,14	28	0,09	11	0,06	4	0,04	2	0,03	1		
1800			0,41	209	0,25	76	0,16	31	0,10	13	0,06	5	0,04	3	0,03	1	0,02	1
2000			0,45	232	0,27	84	0,17	34	0,11	14	0,07	6	0,05	3	0,03	1	0,02	1
2200			0,50	255	0,30	92	0,19	38	0,12	16	0,08	6	0,05	3	0,04	1	0,03	1
2400			0,54	278	0,33	101	0,21	41	0,13	17	0,08	7	0,06	3	0,04	2	0,03	1
2600					0,35	109	0,23	45	0,15	18	0,09	7	0,06	4	0,04	2	0,03	1
2800					0,38	118	0,24	48	0,16	20	0,10	8	0,07	4	0,05	2	0,03	1
3000					0,41	126	0,26	52	0,17	21	0,10	8	0,07	4	0,05	2	0,03	1
3200					0,44	134	0,28	55	0,18	23	0,11	9	0,08	4	0,05	2	0,04	1
3400					0,46	143	0,30	58	0,19	24	0,12	9	0,08	5	0,06	2	0,04	1
3600					0,49	160	0,31	62	0,20	26	0,13	10	0,09	5	0,06	2	0,04	1
3800							0,33	65	0,21	27	0,13	11	0,09	5	0,07	3	0,04	1
4000							0,35	69	0,22	28	0,14	11	0,10	6	0,07	3	0,05	1
4200							0,37	72	0,24	30	0,15	12	0,10	6	0,07	3	0,05	1
4400							0,38	76	0,25	31	0,15	12	0,11	6	0,08	3	0,05	1
4600							0,40	138	0,26	33	0,16	13	0,11	6	0,08	3	0,05	1
4800							0,42	149	0,27	34	0,17	13	0,12	7	0,08	3	0,06	1
5000							0,44	159	0,28	35	0,17	14	0,12	7	0,09	3	0,06	2
5200							0,45	170	0,29	37	0,18	14	0,13	7	0,09	3	0,06	2
5400							0,47	181	0,30	38	0,19	15	0,13	8	0,09	4	0,06	2
5600							0,49	192	0,31	68	0,20	15	0,14	8	0,10	4	0,06	2
5800							0,51	203	0,32	72	0,20	16	0,14	8	0,10	4	0,07	2
6000							0,52	215	0,34	77	0,21	17	0,15	8	0,10	4	0,07	2
6200							0,54	227	0,35	81	0,22	17	0,15	9	0,11	4	0,07	2
6400							0,56	240	0,36	85	0,22	18	0,16	9	0,11	4	0,07	2
6600							0,58	253	0,37	90	0,23	18	0,16	9	0,11	4	0,08	2
6800							0,59	265	0,38	94	0,24	19	0,17	9	0,12	5	0,08	2
7000									0,39	99	0,24	19	0,17	10	0,12	5	0,08	2
7200									0,40	104	0,25	35	0,18	10	0,12	5	0,08	2
7400									0,41	109	0,26	36	0,18	10	0,13	5	0,09	2
7600									0,43	113	0,27	38	0,19	11	0,13	5	0,09	2
7800									0,44	119	0,27	40	0,19	11	0,13	5	0,09	2
8000									0,45	124	0,28	41	0,20	11	0,14	5	0,09	2
8200									0,46	129	0,29	43	0,20	11	0,14	5	0,09	2
8400									0,47	134	0,29	45	0,21	20	0,14	6	0,10	3
8600									0,48	140	0,30	47	0,21	21	0,15	6	0,10	3
8800									0,49	145	0,31	48	0,22	22	0,15	6	0,10	3
9000									0,50	151	0,31	50	0,22	23	0,15	6	0,10	3
9200									0,52	156	0,32	52	0,23	23	0,16	6	0,11	3
9400									0,53	162	0,33	54	0,23	24	0,16	6	0,11	3
9600									0,54	168	0,34	56	0,24	25	0,16	6	0,11	3
9800									0,55	174	0,34	58	0,24	26	0,17	7	0,11	3
10000									0,56	180	0,35	60	0,25	27	0,17	7	0,12	3
11000									0,62	211	0,38	70	0,27	31	0,19	13	0,13	3
12000									0,67	245	0,42	81	0,30	36	0,21	15	0,14	4
13000									0,73	280	0,45	93	0,32	42	0,22	18	0,15	7
14000											0,49	105	0,35	47	0,24	20	0,16	8
15000											0,52	118	0,37	53	0,26	22	0,17	9
16000											0,56	132	0,40	59	0,27	25	0,18	10
17000											0,59	147	0,42	65	0,29	28	0,20	11
18000											0,63	161	0,45	72	0,31	30	0,21	12
19000											0,66	177	0,47	79	0,33	33	0,22	13
20000											0,70	193	0,50	86	0,34	36	0,23	14
22000											0,77	227	0,55	101	0,38	43	0,25	17
24000											0,84	264	0,60	117	0,41	49	0,28	19
26000													0,64	135	0,45	57	0,30	22

Tab 51. Pierderile liniare de presiune în țevile PP Green PN16 (SDR7,4), Stabi și Glass KAN-therm pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	20 × 2,8		25 × 3,5		32 × 4,4		40 × 5,5		50 × 6,9		63 × 8,6		75 × 10,3		90 × 12,3		110 × 15,1	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
28000													0,69	153	0,48	64	0,32	25
30000													0,74	172	0,51	72	0,35	28
32000													0,79	192	0,55	81	0,37	32
34000													0,84	213	0,58	89	0,39	35
36000													0,89	235	0,62	99	0,41	39
38000													0,94	258	0,65	108	0,44	42
40000													0,99	282	0,69	118	0,46	46
42000															0,72	129	0,48	50
44000															0,75	139	0,51	54
46000															0,79	150	0,53	59
48000															0,82	162	0,55	63
50000															0,86	174	0,58	68
52000															0,89	186	0,60	73
54000															0,93	199	0,62	78
56000															0,96	211	0,65	83
58000															0,99	225	0,67	88
60000															1,03	238	0,69	93
62000															1,06	252	0,71	98
64000															1,10	267	0,74	104
66000																	0,76	110
68000																	0,78	115
70000																	0,81	121
72000																	0,83	127
74000																	0,85	134
76000																	0,88	140
78000																	0,90	146
80000																	0,92	153
82000																	0,94	160
84000																	0,97	167
86000																	0,99	174
88000																	1,01	181
90000																	1,04	188
92000																	1,06	195
94000																	1,08	203
96000																	1,11	210
98000																	1,13	218
100000																	1,15	226
120000																	1,38	311

Tab 52. Pierderile liniare de presiune în țevile PP Green PN20 (SDR6), Stabi și Glass KAN-therm pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	16 × 2,7		20 × 3,4		25 × 4,2		32 × 5,4		40 × 6,7		50 × 8,3		63 × 10,5		75 × 12,5		90 × 15,0		110 × 18,3	
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
28000															0,82	227	0,57	96	0,38	37
30000															0,88	256	0,61	108	0,41	42
32000															0,94	286	0,65	121	0,44	47
34000																	0,69	134	0,46	52
36000																	0,73	148	0,49	57
38000																	0,77	163	0,52	63
40000																	0,82	178	0,54	69
42000																	0,86	193	0,57	75
44000																	0,90	209	0,60	81
46000																	0,94	226	0,63	87
48000																	0,98	243	0,65	94
50000																	1,02	261	0,68	101
52000																			0,71	108
54000																			0,74	115
56000																			0,76	123
58000																			0,79	130
60000																			0,82	138
62000																			0,84	146
64000																			0,87	154
66000																			0,90	163
68000																			0,93	172
70000																			0,95	180
72000																			0,98	189
74000																			1,01	199
76000																			1,04	208
78000																			1,06	218
80000																			1,09	227
82000																			1,12	237
84000																			1,14	248
86000																			1,17	258
88000																			1,20	269


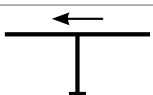
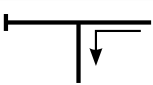
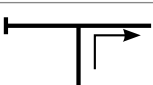
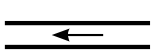

Tab 53. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm Steel pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	12 × 1,2		15 × 1,2		18 × 1,2		22 × 1,5		28 × 1,5		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		66,7 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	
28000																0,79	207	0,51	73	0,40	41	0,29	19	0,19	7
30000																0,85	233	0,54	82	0,42	46	0,31	21	0,20	8
32000																0,90	260	0,58	91	0,45	51	0,33	24	0,22	9
34000																		0,61	101	0,48	56	0,35	26	0,23	10
36000																		0,65	112	0,51	62	0,37	29	0,24	11
38000																		0,69	123	0,54	68	0,39	32	0,26	12
40000																		0,72	134	0,56	75	0,41	35	0,27	13
42000																		0,76	146	0,59	81	0,43	38	0,28	14
44000																		0,80	158	0,62	88	0,45	41	0,30	16
46000																		0,83	170	0,65	95	0,47	44	0,31	17
48000																		0,87	183	0,68	102	0,49	47	0,33	18
50000																		0,90	197	0,71	110	0,51	51	0,34	19
52000																		0,94	211	0,73	117	0,53	54	0,35	21
54000																		0,98	225	0,76	125	0,55	58	0,37	22
56000																		1,01	239	0,79	133	0,57	62	0,38	24
58000																		1,05	254	0,82	142	0,59	65	0,39	25
60000																		1,08	270	0,85	150	0,61	69	0,41	27
62000																				0,88	159	0,63	73	0,42	28
64000																				0,90	168	0,65	78	0,43	30
66000																				0,93	177	0,67	82	0,45	31
68000																				0,96	187	0,69	86	0,46	33
70000																				0,99	196	0,71	91	0,47	35
72000																				1,02	206	0,73	95	0,49	36
74000																				1,04	216	0,75	100	0,50	38
76000																				1,07	226	0,77	104	0,52	40
78000																				1,10	237	0,79	109	0,53	42
80000																				1,13	248	0,81	114	0,54	44
82000																				1,16	258	0,83	119	0,56	46
84000																				1,19	269	0,86	124	0,57	48
86000																					0,88	129	0,58	50	
88000																					0,90	135	0,60	52	
90000																						0,92	140	0,61	54
92000																						0,94	146	0,62	56
94000																						0,96	151	0,64	58
96000																						0,98	157	0,65	60
98000																						1,00	162	0,66	62
100000																						1,02	168	0,68	64
120000																						1,22	231	0,81	88
140000																						1,43	303	0,95	116
160000																								1,09	146
180000																								1,22	180
200000																								1,36	216
220000																								1,49	256
240000																								1,63	298


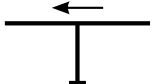
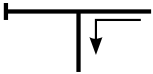
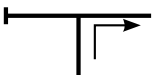

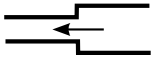
Tab 54. Pierderile liniare de presiune în țevile KAN-therm Inox pentru 50% etilenglicol la temperatura medie de 9,5 °C (7/12 °C)

Q [Δt=5 °C] [W]	12 × 1,0		15 × 1,0		18 × 1,0		22 × 1,2		28 × 1,2		35 × 1,5		42 × 1,5		54 × 1,5		76,1 × 2,0		88,9 × 2,0		108 × 2,0		139,7 × 2,0		168,3 × 2,0			
	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]	v [m/s]	R [Pa/m]
28000																0,79	207	0,40	41	0,29	19	0,19	7	0,11	2	0,08	1	
30000																0,85	233	0,42	46	0,31	21	0,20	8	0,12	2	0,08	1	
32000																0,90	260	0,45	51	0,33	24	0,22	9	0,13	3	0,09	1	
34000																	0,48	56	0,35	26	0,23	10	0,14	3	0,09	1		
36000																	0,51	62	0,37	29	0,24	11	0,14	3	0,10	1		
38000																	0,54	68	0,39	32	0,26	12	0,15	3	0,10	1		
40000																	0,56	75	0,41	35	0,27	13	0,16	4	0,11	2		
42000																	0,59	81	0,43	38	0,28	14	0,17	4	0,11	2		
44000																	0,62	88	0,45	41	0,30	16	0,18	4	0,12	2		
46000																	0,65	95	0,47	44	0,31	17	0,18	5	0,13	2		
48000																	0,68	102	0,49	47	0,33	18	0,19	5	0,13	2		
50000																	0,71	110	0,51	51	0,34	19	0,20	6	0,14	2		
52000																	0,73	117	0,53	54	0,35	21	0,21	6	0,14	2		
54000																	0,76	125	0,55	58	0,37	22	0,22	6	0,15	3		
56000																	0,79	133	0,57	62	0,38	24	0,22	7	0,15	3		
58000																	0,82	142	0,59	65	0,39	25	0,23	7	0,16	3		
60000																	0,85	150	0,61	69	0,41	27	0,24	8	0,16	3		
62000																	0,88	159	0,63	73	0,42	28	0,25	8	0,17	3		
64000																	0,90	168	0,65	78	0,43	30	0,26	8	0,17	3		
66000																	0,93	177	0,67	82	0,45	31	0,26	9	0,18	4		
68000																	0,96	187	0,69	86	0,46	33	0,27	9	0,18	4		
70000																	0,99	196	0,71	91	0,47	35	0,28	10	0,19	4		
72000																	1,02	206	0,73	95	0,49	36	0,29	10	0,20	4		
74000																	1,04	216	0,75	100	0,50	38	0,29	11	0,20	4		
76000																	1,07	226	0,77	104	0,52	40	0,30	11	0,21	5		
78000																	1,10	237	0,79	109	0,53	42	0,31	12	0,21	5		
80000																	1,13	248	0,81	114	0,54	44	0,32	12	0,22	5		
82000																	1,16	258	0,83	119	0,56	46	0,33	13	0,22	5		
84000																	1,19	269	0,86	124	0,57	48	0,33	14	0,23	5		
86000																		0,88	129	0,58	50	0,34	14	0,23	6			
88000																	0,90	135	0,60	52	0,35	15	0,24	15	0,24	6		
90000																	0,92	140	0,61	54	0,36	15	0,24	15	0,24	6		
92000																	0,94	146	0,62	56	0,37	16	0,25	16	0,25	6		
94000																	0,96	151	0,64	58	0,37	16	0,26	16	0,26	7		
96000																	0,98	157	0,65	60	0,38	17	0,26	17	0,26	7		
98000																	1,00	162	0,66	62	0,39	18	0,27	18	0,27	7		
100000																	1,02	168	0,68	64	0,40	18	0,27	18	0,27	7		
120000																	1,22	231	0,81	88	0,48	25	0,33	10				
140000																	1,43	303	0,95	116	0,56	33	0,38	13				
160000																			1,09	146	0,64	41	0,43	17				
180000																	1,22	180	0,72	51	0,49	20						
200000																			1,36	216	0,80	61	0,54	25				
220000																			1,49	256	0,88	72	0,60	29				
240000																			1,63	298	0,96	84	0,65	34				
260000																					1,04	97	0,71	39				
280000																					1,12	110	0,76	44				
300000																					1,20	124	0,82	50				
400000																					1,59	207	1,09	83				
500000																					1,99	307	1,36	123				
600000																							1,63	170				
700000																							1,90	224				
800000																							2,17	284				


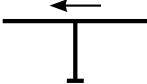
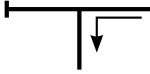




Tab 55. Valorile coeficienților de rezistență locală a elementelor KAN-therm ultraLINE

Valorile coeficienților de rezistență locală a elementelor KAN-therm ultraLINE						
Tipul de rezistență		Valori Z				
Schema	Denumirea	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32
	cot	7,4	4,3	4,7	3,6	3,9
	teu de trecere	3	1,3	1,5	1	1,15
	teu de ramificație distribuție a fluxurilor	6,3	4,4	4,8	3,7	4
	teu de ramificație conectare a fluxurilor	6,4	4,4	4,7	3,7	4
	conector	3	1,3	1,5	1	1,2
	reducție îngustare	-	4,7	3,1	5,7	3

Tab 56. Valorile coeficienților de rezistență locală a elementelor KAN-therm ultraPRESS

Coeficienții de rezistență locală a elementelor KAN-therm ultraPRESS ζ								
Tipul de rezistență		Valori Z						
schema	denumirea	$\varnothing 16$	$\varnothing 20$	$\varnothing 25$	$\varnothing 32$	$\varnothing 40$	$\varnothing 50$	$\varnothing 63$
	cot	13	8,1	8	4,5	4,4	4	3,3
	teu de trecere	6	3,4	3,3	1,4	1,4	1,2	0,8
	teu de ramificație distribuție a fluxurilor	13,3	8,3	8,2	4,6	4,5	4,1	3,4
	teu de ramificație conectare a fluxurilor	13,2	8,2	8,1	4,6	4,4	4,1	3,3
	conector	6	3,4	3,3	1,4	1,4	1,2	0,8
	reducție	21	16	7,1	8,1	3,6	3,5	3,3

Tab 57. Valorile coeficienților de rezistență a elementelor locale KAN-therm PP Green

Valorile coeficienților de rezistență a elementelor locale KAN-therm PP Green		
Tipul de rezistență		ζ
Schema	denumirea	
	cot	1,2
	teu de trecere	0,25
	teu de ramificație distribuție a fluxurilor	3,0
	teu de ramificație conectare a fluxurilor	1,8
	mufă	0,25
	reducție	0,5
	cot cu filet (racord pentru baterie)	1,40

Tab 58. Valorile coeficienților de rezistență locali și lungimile echivalente de înlocuire a fittingurilor KAN-term Steel și Inox și cupru
























									
Ø15 - 54 mm									
Metodă de analiză directă									
ζ	1,5	0,7	0,5	0,5	0,4	0,9	1,3	1,5	3,0
Lungime echivalentă [m]									
15	0,90	0,40	0,30	0,30	0,25	0,50	0,70	0,90	1,80
18	1,10	0,50	0,40	0,40	0,30	0,65	0,90	1,10	2,30
22	1,40	0,60	0,50	0,50	0,40	0,80	1,20	1,40	2,80
28	1,90	0,90	0,60	0,60	0,50	1,10	1,50	1,90	3,80
35	2,50	1,20	0,80	0,80	0,70	1,50	2,10	2,50	5,00
42	3,10	1,40	1,00	1,00	0,90	1,80	2,60	3,10	6,20
54	4,00	1,80	1,30	1,30	1,10	2,30	3,30	4,00	8,00
Ø66,7 - 76,1 - 88,9 - 108 mm									
Metodă de analiză directă									
ζ	1,3	0,6	0,4	0,5	0,5	1,0	1,3	1,5	3,0
Lungime echivalentă [m]									
66,7	4,70	2,15	1,45	1,80	0,40	3,60	4,70	5,40	10,80
76,1	6,10	2,80	1,90	2,40	0,50	4,70	6,10	7,10	14,20
88,9	7,80	3,60	2,40	3,00	0,60	6,00	7,80	9,00	18,00
108	10,60	4,90	3,30	4,10	0,80	8,20	10,60	12,30	24,60

Tab 59. Valorile de rezistență locală Z [Pa] cu $\zeta = 1$ și densitatea apei la temp. apei de 60 ° C

Viteza apei	Rezistența Z
[m/s]	[Pa]
0,05	1
0,1	5
0,12	7
0,14	10
0,16	13
0,18	16
0,2	20
0,25	31
0,3	44
0,35	60
0,4	79
0,45	100
0,5	123
0,55	149
0,6	177
0,65	208
0,7	241
0,75	277
0,8	315
0,85	355
0,9	398
0,95	444
1	492
1,05	542
1,1	595
1,2	708
1,3	831
1,4	963
1,5	1106
1,6	1258
1,7	1421
1,8	1593
1,9	1775
2	1966
2,1	2168
2,2	2379
2,3	2600
2,4	2831
2,5	3072
2,6	3323
2,7	3584
2,8	3854
2,9	4134
3	4424
3,1	4724
3,2	5034
3,3	5353
3,4	5682
3,5	6022
3,6	6371
3,7	6730
3,8	7098
3,9	7477
4	7865

Multisystem **KAN-therm**

Sistem complet și cu o vastă aplicabilitate, constând în soluții tehnice moderne, reciproc complementare, soluții destinate instalațiilor de alimentare cu apă, instalațiilor de încălzire, a instalațiilor tehnologice și a celor destinate stingerii incendiilor.

	ultraLINE	
	Push	
	ultraPRESS	
	PP Green	
	Steel	
	Inox	
	Groove	
	Copper, Copper Gas	
	Sprinkler	
	Încălzire prin pardoseală și control automatizat	
	Football instalații pentru stadioane	
	Cutii pentru distribuitoare și distribuitoare	